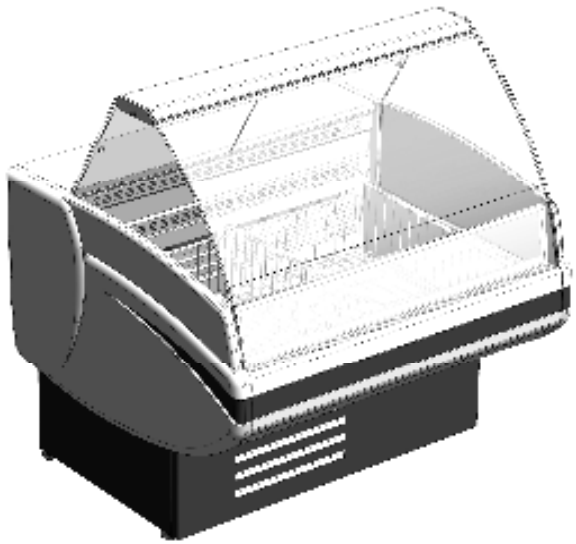
Витрина морозильная

GAMMA - 2 M 1200 ВПН 0.42 - 0.85

GAMMA - 2 M 1500 ВПН 0.54 - 1.10

GAMMA - 2 M 1800 ВПН 0.65 - 1.30



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Продажа_____
(наименование и штамп магазина)

Дата продажи _____ 20___г.

Подпись продавца _____

М.П.

Высылается на предприятие - изготовитель

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем витрины-прилавка низкотемпературной -_____ -
_____

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, Ф.И.О. представителя организации)

и представителем организации продавца

(место для оттиска штампа)

и удостоверяет, что витрина-прилавок низкотемпературная -_____-_____, заводской № _____, изготовленная ЗАО «Озёрская промышленная компания» _____ 20___ г., агрегат «_____» _____ №_____, пущена в эксплуатацию и принята на обслуживание в соответствии с договором №_____ от_____ 20___ г., между владельцем изделия и организацией

_____

_____

АКТ составлен и подписан

Владелец изделия с правилами эксплуатации ознакомлен	Представитель организации продавца
_____ (подпись)	_____ (подпись)

М.П.

"____"_____ 20 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Витрина-прилавок низкотемпературная _____, заводской №_____, агрегат «_____» _____ №_____, изготовлена ЗАО «Озёрская промышленная компания», соответствует ТУ 5151-011-56832923-2008 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления_____ 20___ г.

Упаковщик №_____

Ответственный за приемку _____
(подпись)

М.П.

Содержание

1.Назначение изделия 4

2.Инструкция по эксплуатации 4

3.Меры безопасности 4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОРОЗИЛЬНОЙ ВИТРИНЫ* 5

4.Распаковка 5

5.Установка и подключение 6

6.Пуск в эксплуатацию 6

7.Регулировка 7

8.Оттаивание испарителя 7

9.Правила загрузки 8

10.Освещение 8

11.Слив воды 8

12.Чистка 8

13.Техническое обслуживание 9

14.Транспортировка 10

15.Хранение 10

16.Точки подключения коммуникаций к витринам 11

17.Гарантия 12

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 13

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 14

1. Назначение изделия

Витрина – прилавок низкотемпературная со встроенным компрессором и испарителем статического типа предназначена для демонстрации и продажи пищевых продуктов.

Витрина – прилавок низкотемпературная не предназначена для хранения мороженого.

Витрина обеспечивает поддержание заданной температуры предварительно замороженных продуктов; высота загрузки витрины не должна превышать линию загрузки. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Агрегат работает в циклическом режиме. Время работы и перерыва зависит от температуры окружающей среды, количества продуктов, находящихся в камере, частоты открывания раздвижных шторок.

Витрина обеспечивает температуру находящихся в ней предварительно замороженных продуктов не ниже –18°С при температуре окружающей среды от +12°С до +25°С и относительной влажности не выше 60%.

Воздушные потоки (сквозняки) скоростью более 0,2 м/с, прямые солнечные лучи, наличие тепловых источников, расположенных рядом с витриной (ближе 2 м), могут отрицательно сказаться на её работе.

2. Инструкция по эксплуатации

Морозильная витрина является сложным электромеханическим устройством.

Соблюдение настоящей инструкции по эксплуатации - необходимое условие обеспечения долговременной, стабильной и безопасной работы изделия.

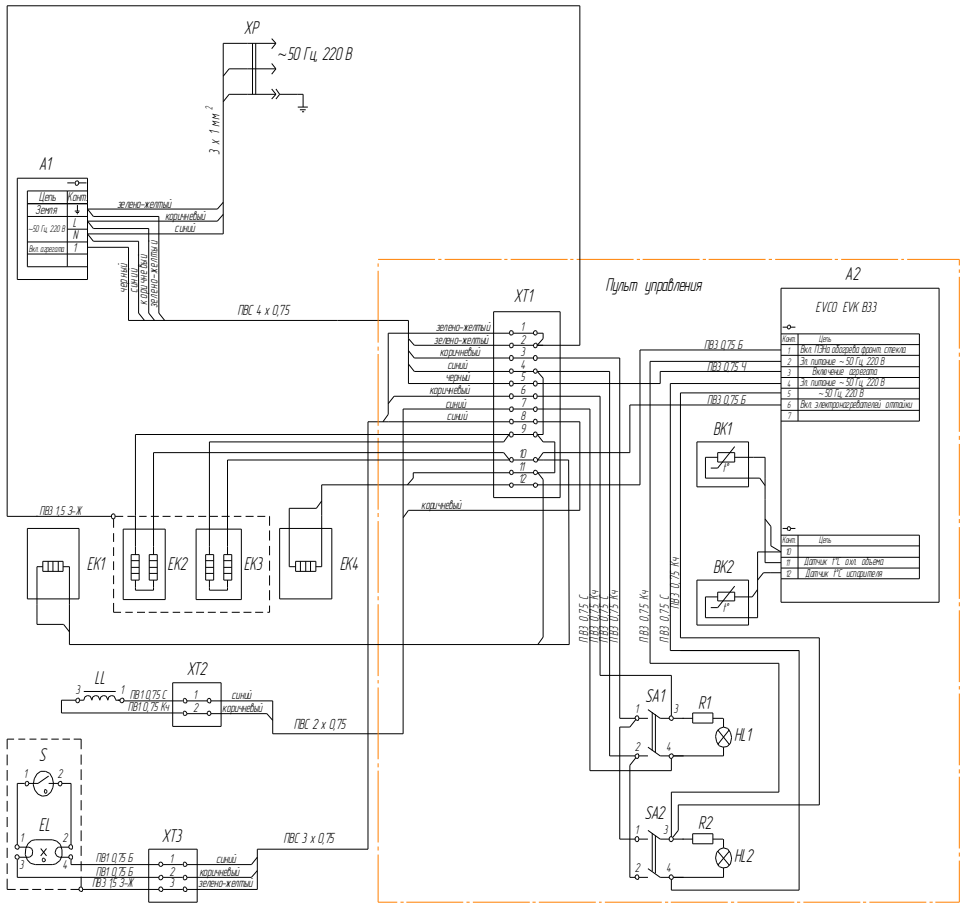
3. Меры безопасности

Категорически запрещается:

- включать витрину в электророзетку без заземления;
- эксплуатировать витрину с открытым щитом камеры агрегата;
- удалять снеговую шубу с испарителя механическим способом.
- мыть витрину водяной струей.

При появлении признаков нестабильной работы необходимо немедленно отключить холодильный агрегат и вызвать специалиста по техническому обслуживанию.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ



A1 – Агрегат компрессорно – конденсаторный
A2 – Контроллер EVCO Every Control Group EVK B33
ВК1 – Датчик температуры охлаждаемого объема
ВК2 – Датчик температуры испарителя
EK1 – Электронагреватель обогрева поддона
(исп.1200 – 100 Вт; исп.1500 – 150 Вт; 1800 – 200 Вт)
EK2, EK3 – Электронагреватель обогрева испарителя – 230 Вт
EK4 – Электронагреватель обогрева фронтального стекла
(исп.1200 – 25 Вт; исп.1500 – 30 Вт; 1800 – 40 Вт)
EL – Лампа люминесцентная
(исп.1200 – 18 Вт; исп.1500, 1800 – 36 Вт)
HL1 – Лампа сигнализации включения освещения объема экспозиции
HL2 – Лампа сигнализации подачи питания на контроллер
LL – Дроссель
(исп.1200 – 18 Вт; исп.1500, 1800 – 36 Вт)
R1, R2 – Резистор
S – Стартер 4 – 22 Вт
SA1 – Выключатель освещения объема экспозиции
SA2 – Выключатель подачи питания на контроллер
XP – Вилка сетевая
XT1 .. XT3 – Колодка клеммная 250 В

Провода марки ПВС в соответствии с ГОСТ 7399.
Провода марок ПВ1,ПВ3 в соответствии с ГОСТ 6323.

17. Гарантия

Завод гарантирует исправную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять выявленные дефекты и заменять вышедшие из строя детали при соблюдении условий транспортировки, эксплуатации и хранения.

Просим Вас перед использованием изделия внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации.

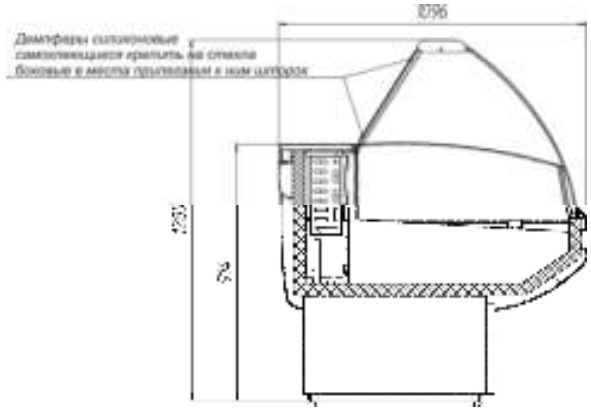
Гарантия не предоставляется в следующих случаях:

- длительной эксплуатации витрины в экстремальных условиях – температуре выше + 30° С и ниже +12° С и относительной влажности более 70%;
- подключения электросети без заземления и защиты линии подачи напряжения от перегрузок;
- наличия на внутренних электрических частях следов жидкости, пыли, насекомых, являющихся причиной поломки;
- наличия механических повреждений, полученных как от неосторожного обращения, так и в результате использования неоригинальных запасных частей производителя, или модификации изделия;
- наличия дефектов, возникших вследствие нарушений правил эксплуатации данного вида изделия, указанного в документации прилагаемой к изделию;
- эксплуатации изделия, находящегося в неисправном состоянии;
- самостоятельного ремонта;
- несоответствующего ремонта или технического обслуживания;
- изделие было в починке у не сертифицированного мастера;
- если серийный номер изделия не находится на месте или был изменен.

Если у Вас возникают проблемы в работе с изделием, рекомендуем предварительно получить техническую консультацию у специалистов сервисного центра по телефону _____ или по электронной почте _____.

Любое вмешательство в конструкцию изделия в период гарантийного срока допустимо лишь для специалистов сервисного центра или сертифицированных мастеров.

На вмешательство других сервисных организаций должно быть получено письменное разрешение (авторизация) от завода - изготовителя. В противном случае — действие гарантии прекращается.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОРОЗИЛЬНОЙ ВИТРИНЫ*

Модель	GAMMA - 2 M 1200 ВПН 0.42 - 0.85	GAMMA - 2 M 1500 ВПН 0.54 - 1.10	GAMMA - 2 M 1800 ВПН 0.65 - 1.30
Длина, мм	1218	1518	1818
Ширина, мм	1096		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Предварительно замороженные продукты		
Температура полезного объёма	-15°С…..-18°С		
Площадь экспозиции, м²	0,85	1,10	1,30
Полезный объем, м³	0,42	0,54	0,65
Холодопроизводительность (при t° кипения -37°С), Вт	406	497	631
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	18	36	36
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	542	671	866
Энергопотребление в сутки, не более	9,03	13,45	17,05
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	176	203	226
Вес брутто, кг	242	280	317

*** Технические характеристики даны при эксплуатации витрины в помещении с температурой +25°С, относительной влажностью 60% и спокойным воздухом.**

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения, улучшающие работу изделия, без предварительного извещения.

4. Распаковка

Снятие упаковки выполнять с особым вниманием и осторожностью, т.к. в упаковке находятся детали и принадлежности, необходимые для комплектования самой витрины. В

процессе распаковки витрина должна оставаться в горизонтальном положении, максимальный угол наклона не должен превышать 15^0. Витрина установлена на поддоне. Для снятия витрины с поддона необходимо вывинтить крепежные болты.

При распаковке необходимо тщательно осмотреть витрину и удостовериться в том, что она не была повреждена во время транспортировки. В случае обнаружения механических повреждений, надлежит вызвать представителя службы сервиса и при необходимости составить соответствующий акт.

Перед сборкой рекомендуется выполнить аккуратную чистку всей витрины и ее деталей, пользуясь нейтральными средствами; просушить, если после чистки осталась влага.

5. Установка и подключение

Перед установкой витрины на место эксплуатации должны быть проведены работы по сборке изделия (см. Инструкцию по сборке). Витрина должна быть устойчиво размещена на ровном полу.

Запрещено устанавливать витрину в местах:

- непосредственной близости от источников тепла (возле батарей отопления, под прямыми лучами солнца и т.п.);
- сквозняков или на пути воздушных вентиляционных потоков, в том числе и от кондиционеров;
- имеющих затрудненные условия воздухопритока к конденсатору агрегата.

Несоблюдение вышеуказанных правил ухудшает эксплуатационные характеристики витрины, повышает расход электроэнергии, снижает срок службы компрессора.

Витрина должна подключаться к розетке с заземлением. Необходимо удостовериться, что напряжение в сети соответствует напряжению, указанному в паспорте ~ 220В, 50 Гц.

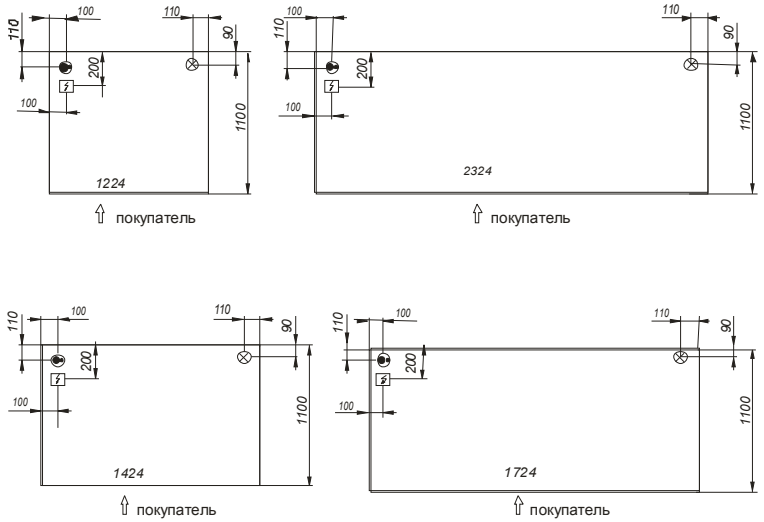
Запрещается подсоединять любые другие приборы к указанной электророзетке. На линии подачи напряжения использовать провода сечением не менее 1.5 $мм^2$; линия должна иметь надежную защиту от токовых перегрузок.

Изменения в электросхеме не допускаются, и влекут за собой прекращение гарантийных обязательств.

6. Пуск в эксплуатацию

Снять напряжение с электророзетки. Вставить вилку в электророзетку и подать напряжение на розетку. Включить витрину нажатием кнопки (позиция 1 рис. 1), (при этом загорится подсветка выключателя) и агрегат начнет работать. Примерно через час работы температура

16. Точки подключения коммуникаций к витринам



- Вход/выход испарителя(d вх=12 мм, d вых=12 мм)

- подвод Э/Э 220 V 50Hz

- Слив воды ϕ 25 мм

– проверка и настройка регулирующей аппаратуры;
– проверка и регулировка параметров работы холодильной витрины в соответствии с паспортными техническими характеристиками.

Перечень работ, необходимых при текущем ремонте холодильного оборудования:

– проведение работ, предусмотренных техническим обслуживанием;
– проверка надёжности электроконтактных соединений;
– проверка сопротивления между зажимами заземления и металлическими частями оборудования, которые в результате нарушения изоляции могут оказаться под напряжением.

По результатам дефектации:

– устранение утечки фреона и дозаправка его в систему;
– замена приборов автоматики и холодильной арматуры.

14. Транспортировка

Упакованное изделие допускается перевозить всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

15. Хранение

Перед отправкой на хранение витрина должна быть очищена, промыта и просушена.

Во время хранения витрина должна быть обесточена, укрыта от пыли и прямых солнечных лучей.

Температура в помещении, где хранится витрина, не должна быть ниже -35^0 С и выше $+40^0$ С, относительная влажность – не более 70%. Недопустима вибрация пола или стеллажа, на котором хранится витрина.

охлаждаемого объема станет ниже + 6ºС, после чего можно загружать витрину предварительно охлажденными продуктами.

7. Регулировка

Витрина снабжена пультом управления, в состав которого входит контроллер (поз.2). Включение/выключение прибора для пульта управления производится нажатием кнопки set, с удержанием её в течение 4 секунд. Предварительная установка параметров прибора произведена на заводе – изготовителе.

При необходимости изменения значения температуры нажать кнопку set и держать более 2х секунд. При этом на табло мигает значок .

Кнопками ▽ и △ в течении 15 сек. установить нужный параметр. Чтобы запомнить новое введенное значение параметра температуры, необходимо нажать set еще раз.

Пульт управления с контроллером EVCO EVK B33

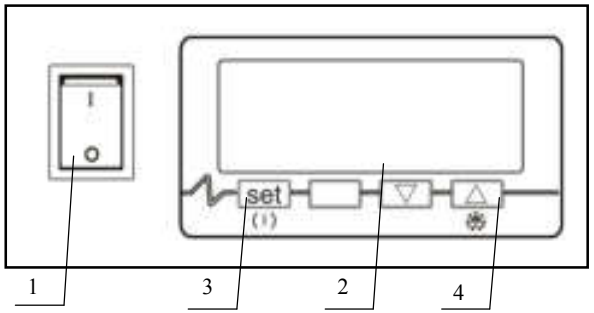


Рис. 1

1. Выключатель освещения;
2. Контроллер EVCO EVK B33;
3. Кнопка включения/выключения прибора. В программном модуле кнопка выбора.
4. Кнопка включения оттайки вручную. В программном модуле кнопка перехода.

8. Оттаивание испарителя

Оттаивание обеспечивается путем отключения витрины от электросети и производится по мере наростания «снеговой шубы», но не чаще одного раза в двое суток.

9. Правила загрузки

При загрузке витрины необходимо соблюдать следующие правила:

- Разложить продукты в экспозиционной камере, не превышая при этом уровень максимальной загрузки. В случае превышения уровня, циркуляция холодного воздуха будет недостаточной, что приведет к повышению температуры продуктов и ускоренному образованию инея на испарителе;
- продукты должны быть расположены равномерно, что обеспечивает лучшее качество работы холодильника.

10. Освещение

Внутреннее освещение витрины обеспечивается специальной флуоресцентной лампой, отличающейся низким выделением тепла, экономным потреблением электроэнергии и повышенной яркостью. Включение освещения осуществляется нажатием кнопки (позиция 2 рис.1).

11. Слив воды

Талая вода, стекающая с испарителя во время оттайки, собирается в специальной емкости, расположенной в агрегатном отсеке. Необходимо периодически проверять уровень заполнения ёмкости, и при необходимости выливать воду.

12. Чистка

Промывку и чистку витрины необходимо выполнять не реже 1 раза в 2 – 3 недели. Для этого необходимо:

1. вынуть все продукты из витрины, отключить витрину;
2. отключить подачу напряжения на розетку, вынуть вилку из розетки;
3. подождать, пока температура внутри витрины не сравняется с комнатной;
4. аккуратно очистить все поверхности витрины, на которых выкладывались продукты, стекла и внутреннюю часть камеры, не прибегая при этом к применению растворителей и средств, обладающих абразивным действием;
5. прочистить конденсатор агрегата волосяной щеткой или пылесосом, в летнее время данную операцию рекомендуется проводить 1 раз в 2 недели;

6. после высыхания витрины, вставить вилку в розетку подать напряжение на розетку, включить агрегат кнопкой (поз.1рис.1).
7. при понижении температуры охлаждаемого объема ниже -15^0C, загрузить витрину предварительно охлажденными продуктами, соблюдая правила загрузки.

13. Техническое обслуживание

- Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт оборудования.
- Техническое обслуживание при использовании включает проведение работ указанных в разделе «Чистка изделия».
- К регламентированному техническому обслуживанию и текущему ремонту изделий допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт – специалистами по монтажу и ремонту торгово – технологического оборудования.
- Сведения по техническому обслуживанию должны заноситься в учётный документ.
- Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»….- 5 «ТО»

где ТО – техническое обслуживание

ТР – текущий ремонт

ТО проводится один раз в месяц

ТР проводится один раз в шесть месяцев.

Перечень профилактических работ, необходимых при обслуживании холодильного оборудования:

- осмотр технического состояния оборудования;
- осмотр агрегата узлов автоматики на предмет отсутствия внешних повреждений и надёжности креплений;
- чистка дренажной системы слива талой воды;
- очистка узлов х/а от загрязнений и конденсатора от пыли;
- очистка электрооборудования;
- проверка герметичности холодильной системы;
- технический осмотр электрооборудования, проверка затяжки контактов электроприборов и надёжности подключения заземляющих проводников к болту заземления;