Испытательная лаборатория
Общество с ограниченной ответственностью
«ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
(ИЛ «ПОЖЛАБ»)

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32365.04СТС0.ИЦ17 до 19.06.2029 г.
Адрес: Московская область, г. Железнодорожный, ул. Дальняя, строение 9, arhivlab@mail.ru

Зам. руководителя
ИЛ «ПОЖЛАБ»

_____ Опарин А.А.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 28080 от 03.03.2025г.

Ловушка электрическая для насекомых DL32
Код ОКПД 2 27.90.40
Код ТН ВЭД 8543708000

Количество страниц протокола испытаний – 4

1. **Заказчик испытаний:** Общество с ограниченной ответственностью «ТД «ФРОДЖЕР» 125493, город Москва, Смольная ул, д. 15, помещ. 6п
2. **Основание для проведения испытаний:**
- решение по заявке № 28080
- внутренний заказ-наряд № 1763
3. Объект испытаний: ловушка электрическая для насекомых DL32 FSL
4. Изготовитель: DENGXIA TECHNOLOGY (GUANGDONG) CO., LTD
Адрес: NO.2 NANTAI STREET, XIAOLAN INDUSTRIAL AVENUE SOUTH , ZHONGSHAN CITY, CHINA 528400
5. Идентификационные сведения объекта испытания: в результате идентификации установлено что, ловушка электрическая для насекомых DL32 FSL соответствует представленной на неё документации.
6. Отбор образцов: Общество с ограниченной ответственностью «ТД «ФРОДЖЕР», в соответствии с ПР 50.3.002 – 95.
7. Метод испытаний: выполнение требований «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон от 22 июля 2008 г. №123-ФЗ) путем проведения испытаний по ГОСТ 27483-87 «Испытания на пожароопасность. Методы испытаний. Испытания нагретой проволокой».
Цель испытания подтвердить, что: проволока, нагретая до установленной температуры, не вызывает воспламенения образца; горючие элементы образца, которые могут быть воспламенены нагретой проволокой, имеют ограниченную продолжительность горения и не распространяют загорание на соседние части образца.
8. Условия проведения испытаний:
Испытания представленных образцов были проведены в ИЛ «ПОЖЛАБ» при следующих параметрах окружающей среды:
- температура окружающей среды – (20-25) ^{0}C;
- атмосферное давление – (99,6 - 101,2) кПа;
- относительная влажность – (55-60) %.
Испытания проводились с 26.02.2025 г. по 03 .03.2025 г.
9. Подготовка и проведение испытаний:
1. Выдержка образца перед испытанием в течение 24 ч. при температуре (15-35)0С и относительной влажности (45-75) %.
2. Расположение образца. Для испытания образец располагался так, чтобы:
- поверхность, находящаяся в контакте с концом проволочной петли, располагалась вертикально;
- конец проволочной петли прикладывался к части образца с наименьшим сечением на расстоянии не менее 15 мм от верхнего края образца.
3. Проведение испытания. Средства для закрепления образца при испытании не вызывали значительных тепловых потерь. Нагретая проволока находилась в горизонтальной плоскости, и сила ее поджатия к образцу составляла (0,8 – 1,2) Н. Сила поджатия в ходе проведения испытания оставалась постоянной в течение времени проникновения петли в образец на глубину не менее 7 мм. На расстоянии (200±5) мм ниже зоны воздействия проволочной петли размещалась плита из белой сосны толщиной 10 мм, покрытая слоем папиросной бумаги плотностью (12 – 30) г/м^2. Проволока нагревалась током до температуры (850±10)°С. Температура и ток оставались постоянными не менее 60 сек. до начала испытания, при этом воздействие теплового потока на образец исключалось. Это достигалось установкой образца на достаточном расстоянии от нагретой проволоки. Конец проволочной петли приводился в соприкосновение с образцом и выдерживался в таком положении в течение ta = (30±1) сек. Затем проволоку и образец разъединяли, избегая дальнейшего нагрева образца и перемешивания воздуха, которые могли повлиять на результат испытания.
Проникновение проволоки в образец ограничивалось в пределах 7 мм. Перед началом каждого испытания конец проволочной петли очищался от остатков ранее испытанного материала.
4. Наблюдения и измерения. В ходе испытания проводились наблюдения за образцом, окружающими элементами и слоем, расположенным под образцом. При этом фиксировались:
а) время (ti) от начала воздействия проволоки до момента воспламенения образца или слоя под ним;
б) максимальная высота пламени, исключая начало воспламенения, в течение 1 с;
в) время (te) от начала воздействия проволоки до момента затухания пламени в процессе испытания или после его окончания.
По окончании испытания образец осматривался для выявления степени его повреждения, а также измерялись оговоренные заранее механические и/или электрические параметры образца.

10. Испытательное оборудование и средства измерений:

Испытания проводились на метрологически аттестованном испытательном оборудовании.
Перечень испытательного оборудования представлен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование оборудования	**Номер**	**Номер, дата документа, подтверждающего проведение аттестации**
	зав.№ 14	Аттестат № АЦСО-88-02054 от 15.07.2024 г.

Перечень средств измерений представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средств измерения	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5
Секундомер механический СОСпр-2б-2-000	№ 3591	(0-60) мин. Цена деления: секундной – 0,2 с, минутной – 1 мин.	Класс точности Второй	26.07.2025
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	№ 1	(0 – 1000) мм	Ц. д. 1 мм	09.08.2025
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	№ 2359	(0 – 300) мм	Ц. д. 1 мм	15.07.2025
Преобразователь термоэлектрический ДТПК031-0,5/0,1/1	№ 46646150207050400	(– 50 … + 1100) °С	Класс точности 1	30.10.2025
Барометр-анероид БАММ-1	№ 781	(80 – 106) кПа	Предел допускаемой основной погрешности, (кПа) ± 0,2	12.09.2025
Измеритель влажности и температуры ИВТМ – 7М	№ 1434	(0 – 99) % (–20… 50) 0С	± 2,0 % ± 0,2 0С	13.12.2025
Рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502-98	№ 3	(0 – 3) м	Ц.д. 1 мм	19.07.2025
Весы лабораторные Pioneer тип PA4102C	№ 453700052	(0,2– 4100) г	Погрешность ± 0,05 г	28.06.2025
Измеритель температуры ИТР 2525	№ 15145	(200 – 1300) °С	Погр. 0,1 °С	29.11.2025
Ротаметр РМ-ГС	№ 416	0-16 л/час	Предел допускаемой основной погрешности ± 2,5% от верхнего предела измерения	19.07.2025
Газоанализатор «ИНФРАКАР М2.01»№ № 927	№ 927	CO – (0–1) % CO2 – (0–10) % O2– (0–21) %	±2%	06.11.2025
Термометр стеклянный керосиновый «СП-2»	№ 2314	(0 – 50)°0С	точность ± 1,0 оС	04.07.2025

Наименование средств измерения	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности	Дата очередной поверки
Приемник теплового потока ТП-2003	№ 523	(1 – 100) кВт/м2	Относительная погрешность 4,8 %	28.06.2025
Прибор комбинированный цифровой ТП-2003	№ 2017	(0 – 10) мВ	Класс точности 0,05	20.05.2025

11. Результаты испытаний:
Результаты испытаний на определение предела огнестойкости образца 1 представлены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование контролируемого параметра	Значение параметра	
	Фактическое	Нормативное
Продолжительность приложения петли (t_a), сек.	30	30±1
Время (t_i) от начала воздействия проволоки до момента воспламенения образца или слоя под ним, сек.	25	-
Максимальная высота пламени, исключая начало воспламенения, в течение 1 сек., мм	15	-
Время (t_e) от начала воздействия проволоки до момента затухания пламени в процессе испытания или после его окончания, сек.	30	$t_e \leq t_a + 30$
Примечание: открытое пламя отсутствует и образец не раскален		

12 Вывод: по результатам испытаний установлено, что испытываемый образец выдержал испытания в соответствии с требованиями ГОСТ 27483-87, т.к. во время испытания открытое пламя отсутствовало и образец был не раскален, свечение образца, окружающих его элементов, а также слоя под образцом прекращено после устранения нагретой проволоки (т.е. te ≤ ta + 30), при этом окружающие образец элементы и слой под ним не сгорели полностью. Ловушка электрическая для насекомых DL32 соответствует требованиям по огнестойкости проволока, нагретая до установленной температуры, не вызывает воспламенения образца; горючие элементы образца, которые могут быть воспламенены нагретой проволокой, имеют ограниченную продолжительность горения и не распространяют загорание на соседние части образца.

Исполнитель
Инженер-испытатель Лубенец О.В.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Результаты, представленные в протоколе испытаний, распространяются только на типовые образцы, предоставленные заказчиком, либо представителем компании изготовителя. Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет Заявитель (Заказчик).

Не допускается частичное или полное тиражирование протокола, без официального разрешения ИЛ «ПОЖЛАБ», либо Заявителя (Заказчик).