ПАСПОРТ

Ванны моечные цельнотянутые
ВМЦС-1, ВМЦС-2, ВМЦС-3
ВМЦП-1, ВМЦП-2, ВМЦП-3
ТУ 25.99.12 – 001 – 33413496 – 2020



г. Красноярск

Ванны моечные цельнотянутые

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванны моечные цельнотянутые предназначены для использования на предприятиях общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Моечные отделения ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали толщиной 1 мм. Ванны моечные с цельнотянутой мойкой возможны к использованию в медицинских учреждениях. Металл моечных отделений устойчив к воздействию ультрафиолета и хлорсодержащих составов, применяемых для обработки изделий.

Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов. Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50 кг.

В зависимости от исполнения каркаса, ванны моечные выпускаются следующих серий:

1) **Серия «СТАНДАРТ» (ВМЦС)** - каркас выполнен из нержавеющего уголка 40х40 мм., толщиной 1,5 мм.
2) **Серия «ПРЕМИУМ» (ВМЦП)** - каркас выполнен из нержавеющей профильной трубы квадратного сечения 40х40 мм., толщиной 1,2 мм. Сварной каркас.

Ванны ВМЦС, ВМЦП могут изготавливаться одно-, двух, -трёх-секционными.

Опционально моечные ванны могут иметь:

- борт столешницы;
- заземление, обеспечивающее нужный уровень безопасности в цехах общественного питания;
- отверстие под смеситель или душирующее устройство.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Технические характеристики на ванны моечные цельнотянутые

Модель	Габаритные размеры ванны (ДхШхВ)	Габаритные размеры моечного отделения (ДхШхГ)	Кол-во секций
Ванна моечная ВМЦС-1, ВМЦП-1	500х600х850	400х400х300	1
	600х700х850	500х500х300	
	700х800х850	600х600х300	
Ванна моечная ВМЦС-2, ВМЦП-2	1000х600х850	400х400х300	2
	1200х700х850	500х500х300	
	1400х800х850	600х600х300	
Ванна моечная ВМЦС-3, ВМЦП-3	1500х600х850	400х400х300	3
	1800х700х850	500х500х300	
	2100х800х850	600х600х300	

Ванны моечные серии ВМЦС поставляются в разобранном виде.

Ванны моечные серии ВМЦП поставляются в собранном виде.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ванны в разобранном виде:

1) Стойки – 4 шт.
2) Обвязка – 8 шт.
- перекладины продольные – 4 шт.
- перекладины поперечные – 4 шт.
3) Корпус ванны – 1 шт.
4) Комплект крепежа
5) Паспорт – 1 шт.

Комплект поставки ванны в собранном виде (сварной каркас):

1) Ванна моечная – 1 шт.
2) Паспорт – 1 шт.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ

1. Распаковать детали каркаса.

2. С помощью болтовых соединений закрепить на стойках перекладины продольные и поперечные *. На верхние перекладины дополнительно установить уголок в количестве 8 шт. Стойки имеют отверстия для установки ванн разной глубины.

3. Зафиксировать, контролируя угол 90° между верхней перекладиной и стойкой.



4. Установить моечное отделение в собранном виде бортами на собранный каркас.

5. Провести окончательную затяжку всех болтовых соединений каркаса.

6. Вкрутить опоры регулируемые, отрегулировать горизонтальность установки с помощью выкручивания опор.

7. После сборки ванны произвести санитарную обработку.

* Будьте внимательны: для ванн моечных односекционных продольные и поперечные перекладины имеют разную длину.

ВНИМАНИЕ!

Если после сборки ванна будет иметь перекосы, не правильно будут отрегулированы опоры, то снижается срок эксплуатации изделия, в связи с чем при нагрузках будут возникать потрескивания сварных швов моечного отделения.

5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ

Обслуживание ванн моечных заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую, равномерно распределенную нагрузку на поверхность.

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью.

Рекомендуется периодически обрабатывать все поверхности изделия специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют существенно сократить время возобновления защитной оксидной пленки. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя

ВАЖНО! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие средства

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился не санкционированный ремонт или изменения в конструкции изделия.

КРОНЕР
г. Красноярск, Северное шоссе, 22/2, тел.: +7 (391) 205-40-33
e-mail: info@kroner.pro; www.kroner.pro