Refettorio

EAC

Линия раздачи Capital

«Прилавок холодильный с охлаждаемой кварцевой поверхностью»

модель RC61AS; RC62AS; RC63AS



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(совмещённое с паспортом)

Челябинск 2022

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 3
2. ОПИСАНИЕ 3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 5
6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ 5
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 5
8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 6
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 6
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 6
11. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ 7
АКТ Пуска оборудования в эксплуатацию 9
АКТ–РЕКЛАМАЦИЯ 10

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Линия раздачи питания «Refettorio» предназначена для кратковременного хранения и раздачи первых и вторых блюд, горячих и холодных закусок и напитков, кондитерских изделий, обеспечения клиентов столовыми приборами в системе общественного питания.

Прилавок холодильный с охлаждаемой кварцевой поверхностью, (далее – прилавок) предназначен для кратковременного хранения пищевых продуктов, демонстрации и раздачи холодных закусок, третьих блюд и охлажденных напитков потребителю. Прилавок используется в качестве вспомогательного модуля в составе линии самообслуживания (линии раздачи), а также как самостоятельный прилавок на таких объектах как: рестораны, кафе, столовые, промышленные предприятия, учебные заведения, воинские подразделения, и т. д.

ВНИМАНИЕ! Компания «Челябторгтехника» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому технические характеристики прилавка могут несколько отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. ОПИСАНИЕ

Возможно изготовление прилавка трех типоразмеров:

- 805 мм. модель RC61;
- 1105 мм. модель RC62;
- 1505мм. модель RC63.

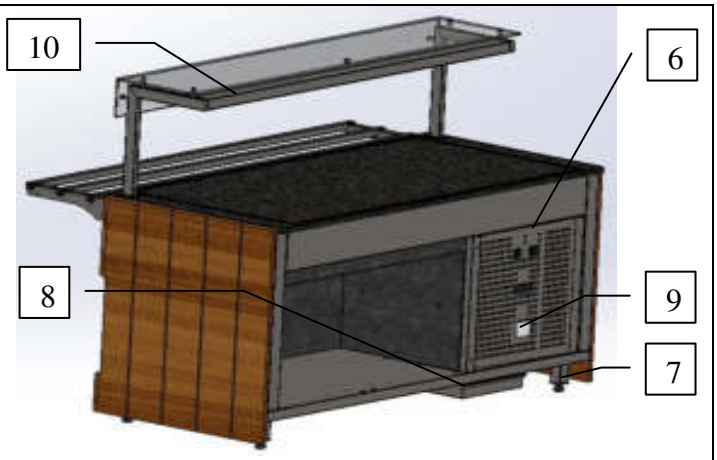
Индекс «S» в модельном обозначении изделия подразумевает столешницу, изготовленную из искусственного камня: кварцевый агломерат. Цветовая палитра столешницы прилавка из камня заказывается по образцам изготовителя.

Индекс «B» в модельном обозначении изделия подразумевает модуль без полки.

На рисунке 1 представлен вид прилавка со стороны потребителя. На рисунке 2 представлен вид прилавка со стороны рабочего персонала.



Вид со стороны потребителя



Вид со стороны рабочего персонала

1 – Столешница прилавка; 2 – Стекло закаленное; 3 – Направляющая для разносов; 4 – Фасады; 5 – Решетка вентиляционная; 6 – Панель управления; 7 – Опора регулируемая; 8 – Поддон для сбора конденсата; 9 – Розетка с защитной крышкой; 10 – Плафон со светодиодной подсветкой.

Прилавок имеет охлаждаемую рабочую поверхность из кварца с открытым доступом к продуктам. Столешница снабжена специальными канавками для сбора конденсата, они закрыты перфорированными металлическими вставками. Стеклянная полка над прилавком (2) служит для выкладки неохлаждаемых порционных блюд и напитков.

Класс прилавка высокотемпературный (от 1° до 10). Прилавок имеет микропроцессорный блок управления. Расположение холодильного агрегата – в корпусе прилавка сбоку. Запуск и отключение компрессора осуществляется с помощью нажатия на переключатель на панели управления (6). Имеется поддон для сбора конденсата (8).

Со стороны потребителя прилавок оснащен направляющей для разносов (3) (доп. опция) и облицован фасадными панелями из МДФ (4). Фасадные панели оснащены вентиляционной решеткой, необходимой для работы агрегата в штатном режиме.

Также прилавок имеет светодиодную подсветку в нише фасадной части и подсветку рабочей зоны. Включение и отключение подсветки происходит путём нажатия на переключатель на панели правления (6) со стороны рабочего персонала. Переключатель имеет световую индикацию, при включении он загорается, при отключении гаснет. Для удобства подключения дополнительных приборов, на панели управления прилавка вмонтирована розетка с защитной крышкой (9).

Прилавок со стороны рабочего персонала имеет нишу, которую можно использовать для хранения кухонной утвари. Ниша может иметь створчатые дверки (доп.опция).

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В стандартный комплект поставки прилавка входит:

Наименование комплектующих прилавка холодильного	**Количество**
Модуль прилавка с встроенным холодильным агрегатом, шт.	1
Стеклоизделия, шт.	2
Поддон для сбора конденсата, шт.	1
Нога опорная, шт.	4
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка для модуля, шт.	1
Упаковка для стеклоизделий, шт.	1

ВНИМАНИЕ! Направляющая для разносов и фасадные панели являются дополнительной опцией при заказе. Фасадные панели различных цветов и текстур можно заказать по образцам изготовителя.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры прилавка приведены в таблице №1

Таблица №1

Наименование показателя	**Значения прилавка холодильного**		
	RC61AS Capital	RC62AS Capital	RC63AS Capital
1 Номинальная мощность, кВт:			
- светодиодная подсветка прилавка	0,02	0,03	0,04
- холодильного агрегата	0,145	0,185	0,205
- суммарная мощность всех энергопотребителей	0,165	0,215	0,245
2 Розетка с защитной крышкой 16А, шт.	1		
3 Номинальное напряжение, В	220/380		
4 Род тока	Переменный		
5 Частота тока, Гц	50		
6 Компрессор	GVM44AT	GVM66AT	GVM57AT
7 Хладагент	R- 134a		
8 Температура охлаждаемой части столешницы, °С	1÷10		
9 Демонстрационная площадь, м²:			
- столешницы	0,4	0,6	0,8
- стеклянной полки	0,24	0,36	0,48
10 Внутренний объём ниши прилавка, м³	-	0,125	0,225
11 Холодообеспечение	встроенное		
12 Расположение агрегата (компрессора)	в корпусе прилавка сбоку		
13 Тип оттаивания	естественный		
14 Габаритные размеры:			
Длина, мм	805	1105	1505
Ширина с направляющей для разносов, мм	1010	1010	1010
Ширина без направляющей для разносов, мм	700	700	700
Высота с полкой, мм	1255	1255	1255
Высота без полки, мм	830	830	830
15 Масса, кг, не более	110±5	145±5	174±5

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Все работы, связанные с подключением прилавка к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием.

Прилавок выполнен с защитой от поражения электрическим током по классу I по ГОСТ 12.2.007.0, степень защиты оборудования, обеспечиваемая оболочками, не ниже IP 20 по ГОСТ 14254. Ежедневно перед началом работы проверять исправность заземления. БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ ВКЛЮЧАТЬ!

Запрещается нагружать столешницу прилавка весом более 150 кг. Стеклянную полку прилавка весом более 15 кг.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оборудование изготовлено в климатическом исполнении – У, ТУ согласно ГОСТ 15150-69; категория изделия – 3.

Рабочее значение влажности воздуха (сочетания относительной влажности и температуры), для указанной категории оборудования согласно ГОСТ 15150 составляет:

- среднегодовое значение относительной влажности – 75% при 15°С,
- верхнее значение относительной влажности[1]* - 98% при 25°С.

Оборудование следует эксплуатировать при температурах окружающего воздуха от 12°С до 25°С.

Прилавок устанавливается на ровном, горизонтальном, твердом полу (кафель, мрамор, керамика т.д.).

ВНИМАНИЕ! При работе допускается запотевание и наличие капельной влаги на элементах прилавка. После отключения прилавка от электросети появившийся конденсат необходимо стереть сухой ветошью.

Все работы, связанные с подключением прилавка к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием.

ВНИМАНИЕ! При монтаже изделия с фасадами не завода-изготовителя необходимо обеспечить забор воздуха из вне (перфорация, вентиляционная решётка с площадью сечения не менее 0,055 м^2) напортив конденсатора, так как из-за отсутствии доступа холодного воздуха из вне произойдёт перегрев конденсатора, что приведёт к выходу из строя агрегата.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание включает: обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт.

Работы по обслуживанию выполняются только квалифицированными специалистами и только при отключении прилавка от электросети.

Ежедневно в конце работы необходимо произвести тщательную очистку рабочей поверхности прилавка от остатков пищи, жира и др. Используйте для этого стандартные средства очистки. После очистки прилавка протрите все поверхности сухой тканью.

Техническое обслуживание выполняется ежедневно и включает в себя:

- наблюдение за работой переключателя и работой подсветки;
- санитарной обработке рабочих поверхностей: чистка, мытье удаление жира и др. загрязнений с поверхности по окончании работы полностью отключенного оборудования от электросети.

Регламентированное техническое обслуживание должен производить электромеханик 3-4 разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Регламентированное техническое обслуживание проводиться один раз в три месяца.

Содержание работ приведено в таблице 2.

[1] *верхнее значение относительной влажности нормируется также при более низких температурах; при более высоких температурах относительная влажность ниже

Таблица № 2

Наименование	**Метод проверки**	**Технические требования и параметры**
Техническое состояние крепежей	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления	Произвести чистку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов в условиях переменного температурного режима прилавка.
Состояние холодильного агрегата: - крепление вентилятора; -определение шумовых и вибрационных характеристик; - состояние конденсатора - состояние электрической части	 - визуальный осмотр - внешний осмотр - произвести очистку - протяжка клемных электрических соединений	 - механически надежно закреплены - отсутствие постороннего шума и биений при работе холодильного агрегата; - отсутствие пыли и грязи на конденсаторе - отсутствие ослабления клемных электрических соединений

ВНИМАНИЕ! Обращайте внимание не только на чистоту прилавка, но и на состояние пола вокруг него, т.к. наличие жидкости или жира на полу – путь к травматизму.

8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

До установки прилавка у потребителя, он хранится в заводской упаковке в отапливаемом и вентилируемом помещении.

Упакованное оборудование допускается транспортировать всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Условия транспортирования и хранения оборудования - по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°С.

Штабелирование прилавка не допускается.

Транспортирование должно производиться в заводской упаковке, в положении соответствую ему указанию манипуляционного знака «Вверх».

При транспортировании следует предохранять прилавок от осадков и механических повреждений.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок холодильный, модель _____ признан годным для эксплуатации.

Заводской номер _____ Дата выпуска «___»_____

Номер заказа _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи «___»_____ Штамп магазина _____

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу прилавка в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется на прилавок, вышедший из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Гарантия не распространяется на случаи, когда:

- отсутствует или не заполнен паспорт и гарантийный талон;
- изделие или запчасти имеют механические повреждения (вмятины, трещины и другие внешние повреждения, возникшие в процессе эксплуатации);
- изделие вскрывалось или подвергалось несанкционированному ремонту, в том числе в сервисных центрах, не уполномоченных производить подобные работы;
- была проведена доработка изделия, не предусмотренная изготовителем;
- внутри оборудования обнаружены посторонние предметы;
- внутри оборудования обнаружены продукты жизнедеятельности насекомых, мышей и т.д.
- произошла деформация рабочей поверхности прилавка, появились трещины и сколы, так как причиной возникновения данного дефекта является нарушение правил эксплуатации.

Оплата за вышедшие из строя детали и комплектующие по вине заказчика, а также работа по их замене производится согласно прейскуранту цен завода-изготовителя.

Время нахождения прилавка в ремонте в гарантийный срок не включается.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

ВНИМАНИЕ! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

11. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При достижении изделием назначенного срока службы или назначенного ресурса потребитель должен провести техническую диагностику о пригодности оборудования к дальнейшей эксплуатации в соответствии с требованиями и правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Изделие, непригодное к ремонту и восстановлению, необходимо утилизировать в установленном порядке. При утилизации изделия с целью защиты окружающей среды и персонала необходимо осуществить следующие организационно-технические мероприятия:

Разборку изделия следует проводить в последовательности, обратной последовательности монтажа, с применением грузоподъёмных механизмов, при необходимости, и вспомогательного электромеханического инструмента.

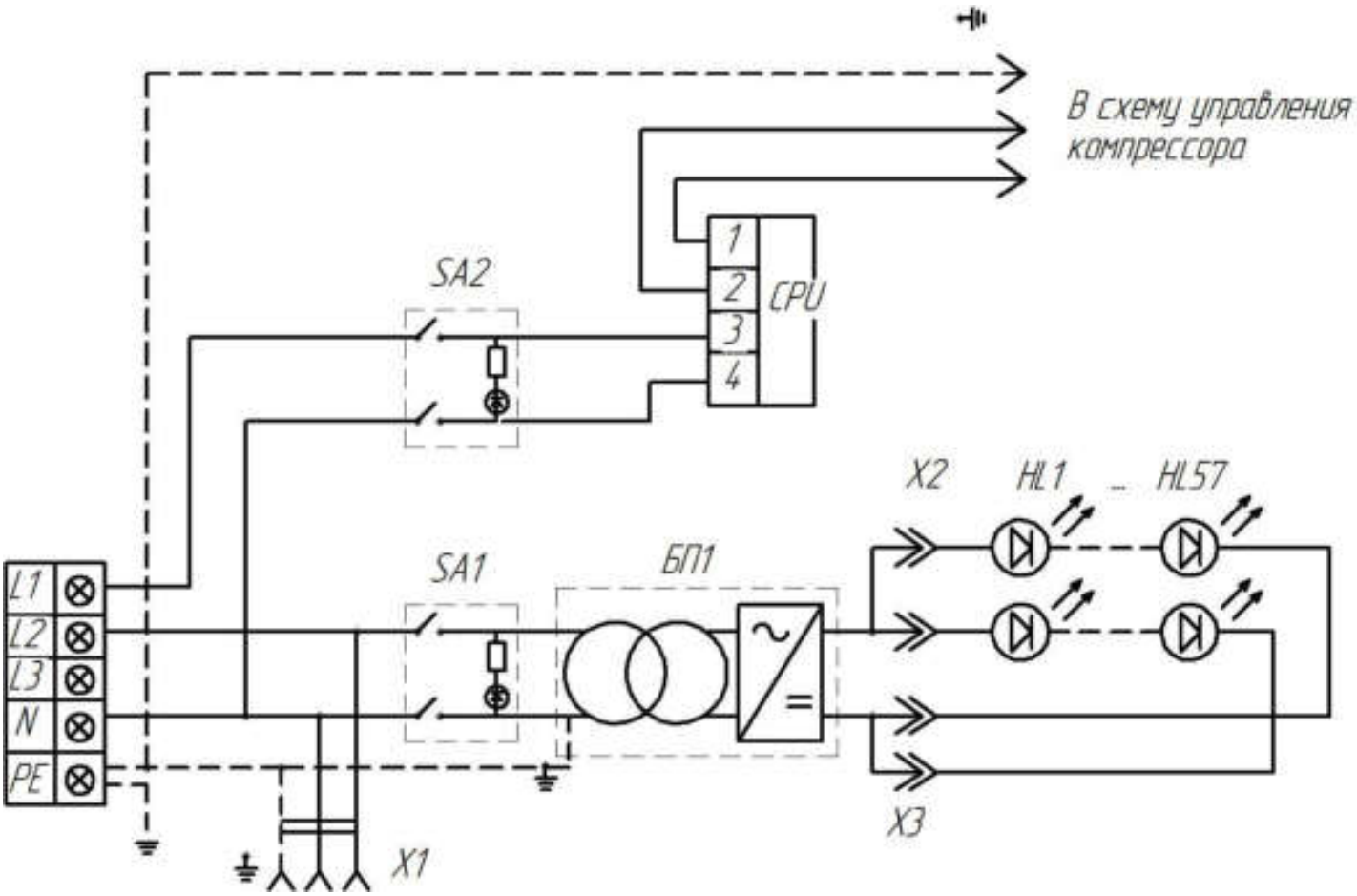
При разборке необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- для выполнения работ по разборке оборудования привлекается только квалифицированный ремонтный и электротехнический персонал;
- на месте проведения демонтажа изделия запрещается присутствие лиц, непосредственно не занятых в данном виде работ.

Детали и узлы изделия по окончании демонтажа должны быть переданы в установленном порядке в специализированные организации: пластмассовые детали – на предприятия по переработке пластмасс, металлические детали после сортировки по группам (цветные и чёрные) – на предприятия вторцветмета и вторчермета.

При проведении работ по утилизации оборудования необходимо строгое соблюдение правил по технике безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности с обязательным применением персоналом средств индивидуальной защиты, установленных нормативной документацией.

Прилавок холодильный. Схема электрическая принципиальная.



обозн.	наименование	кол-во
HL1, HL57	Светодиодная лента	2
SA1	Переключатель B4 MASK	2
X2, X3, X4	Штепсельный разъем	3
X1	Розетка 220 В	1
БП1	Блок питания ARPV-24030 220/24В, 30 Вт	1
CPU	Микропроцессор	1

АКТ
Пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование ООО «Завод «Челябторгтехника»

_____

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация – потребитель

_____

(наименование и адрес)

_____

(должность, Ф.И.О., представителя организации-потребителя)

И представителя специализированной организации

_____

(наименование организации)

_____

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

и удостоверяет, что оборудование

_____

(наименование, марка)

Пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от _____ 20_____г.

Между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

_____

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

АКТ составлен и подписан:

Организация-потребитель оборудования	Представитель специализированной организации
_____	_____
(М.П. подпись)	(М.П. подпись)

«_____» _____ 20_____г.

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!
Ваши отзывы замечания и предложения направляйте по адресу: 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2 «В», ООО «Завод «Челябторгтехника», mail.chtt.ru, service-zavod@chtt.ru.

АКТ – РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен представителем организации-потребителя:

_____

(наименование, адрес, Ф.И.О., должность представителя)

_____

и представителя специализированной организации:

_____

(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя организации)

Наименование и марка изделия

_____

Предприятие – изготовитель

_____

Номер изделия

_____

Дата выпуска _____ Дата пуска в эксплуатацию _____

Комплектность изделия _____

Что отсутствует _____

Данные об отказе изделия:

Дата отказа _____

Перечень дефектов и отклонений

_____

_____

_____

_____

Для устранения причин отказа необходимо:

_____

_____

_____

_____

Представитель организации-потребителя _____ _____

(подпись) (Ф.И.О)

М.П.

Представитель специализированной организации _____ _____

М.П. (подпись) (Ф.И.О)