# ПАСПОРТ

## Подставки под пароконвектоматы и конвекционные печи
## Стенды и подставки под оборудование
## ТУ 31.09.11 – 001 – 33413496 - 2019



**г. Красноярск**

**Подставки под пароконвектоматы и конвекционные печи**
**Стенды и подставки под оборудование**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Компанией «KRONER» выпускаются подставки под конвекционные печи и пароконвектоматы и стенды и подставки под оборудование

**Подставка для пароконвектоматов ППС и конвекционных печей ПКС** предназначена для установки печей и пароконвектоматов. Каркас сварной полностью выполнен из профильной нержавеющей трубы и оснащен регулируемыми по высоте полиамидными опорами.

Столешница - нержавеющая сталь. Ребро жесткости (усиление столешницы) – нержавеющая сталь. Направляющие под гастроемкости и противни - нержавеющая сталь.

**Стенды и подставки под оборудование** предназначены для установки различного кухонного оборудования. Каркас сварной полностью выполнен из профильной нержавеющей трубы и оснащен регулируемыми по высоте полиамидными опорами.

Производитель «KRONER» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, вследствие этого, производитель оставляет за собой право внести изменения в комплектацию, внешний, вид, технические характеристики изделия без ухудшения потребительских свойств.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики подставки под пароконвектоматы и конвекционные печи, стенды и подставки под оборудование представлены в таблице 1, 2, 3.

Таблица 1 – Технические характеристики подставки под пароконвектоматы

| Наименование | Длина, мм | Глубина, мм | Высота, мм |
|---|---|---|---|
| Подставка под пароконвектомат ППС - 6 (6 уровней GN 1/1, сварная) | 840 | 700 | 800 |
| Подставка под пароконвектомат ППС - 6 (6 уровней GN 1/1, сварная) | 840 | 700 | 670 |
| Подставка под пароконвектомат ППС - 10 (10 уровней GN 1/1, сварная) | 840 | 700 | 670 |

Вместимость ППС-6 - 6 GN 1/1. Вместимость ППС-10 - 10 GN 1/1."

Таблица 2 – Технические характеристики подставки под конвекционные печи

| Наименование | Длина, мм | Глубина, мм | Высота, мм |
|---|---|---|---|
| Подставка под конвекционную печь ПКС - 6 (6 уровней 600х400, сварная) | 840 | 700 | 800 |
| Подставка под конвекционную печь ПКС - 8 (8 уровней 600х400, сварная) | 840 | 700 | 800 |
| Подставка под конвекционную печь ПКС - 10 (5 уровней 600х400, сварная) | 840 | 700 | 670 |

Вместимость ПКС - 6 - 6 противней 600х400 мм. Вместимость ПКС - 8 - 8 противней 600х400 мм. Вместимость ПКС - 10 - 5 противней 600х400 мм.

Таблица 3 – Технические характеристики стенды и подставки под оборудование

| Наименование | Длина, мм | Глубина, мм | Высота, мм |
|---|---|---|---|
| Стенд открытый СО 800/691/540 | 800 | 691 | 540 |
| Подставка под оборудование 500/500/500 | 500 | 500 | 500 |

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1) Подставка или стенд – 1 шт.

2) Опора регулируемая – 4 шт.

3) Паспорт – 1 шт.

## 4. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Подставки и стенды поставляются в собранном виде.

Перед началом работы рекомендуется обработать поверхность полки обычным моющим средством для посуды. Следует отрегулировать опоры таким образом, чтобы достигалось горизонтальное положение.

Вкрутить опорные ножки, отрегулировать горизонтальность установки стеллажа с помощью вкручивания-выкручивания опорных ножек.

## 5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ

Обслуживание подставок заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. При

эксплуатации следует учитывать максимально допустимую, равномерно распределенную нагрузку на поверхность. Максимальная равномерно распределенная нагрузка на полку - до 150 кг.

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью.

Рекомендуется периодически обрабатывать все поверхности изделия специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют существенно сократить время возобновления защитной оксидной пленки. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя

**ВАЖНО!** При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие средства

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился не санкционированный ремонт или изменения в конструкции изделия.