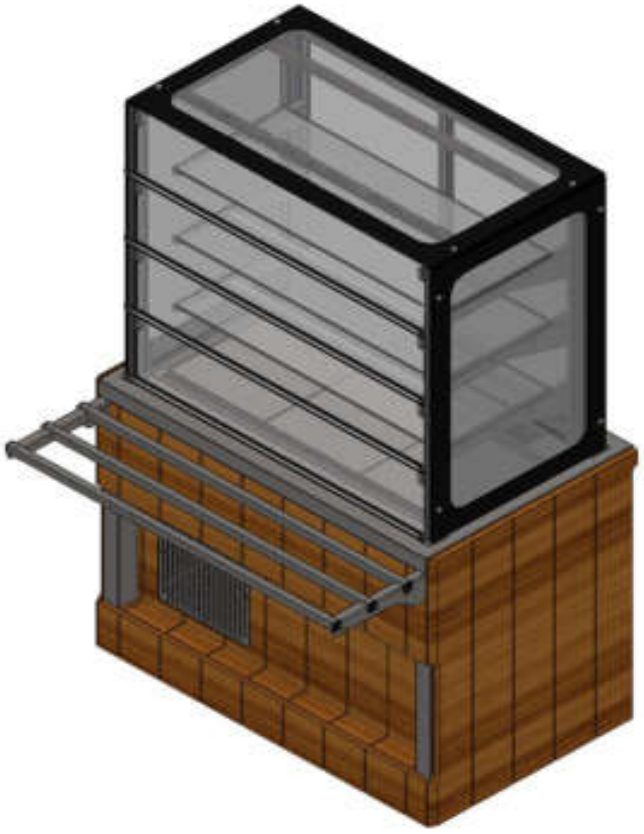
Refettorio

EAC

Линия раздачи Capital

«Витрина холодильная (стеклопакет) с дверками раздачи»

модель RC71A Capital; RC72A Capital; RC73A Capital; RC71AS Capital; RC72AS Capital; RC73AS Capital



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(совмещённое с паспортом)

Челябинск 2022

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 3
2 ОПИСАНИЕ 3
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 4
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 5
6 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ 5
7 ОБСЛУЖИВАНИЕ 6
8 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 7
9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 7
10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 7
11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ 8
АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ 13

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Линия раздачи питания «Refettorio» предназначена для кратковременного хранения и раздачи первых и вторых блюд, горячих и холодных закусок и напитков, кондитерских изделий, обеспечения клиентов столовыми приборами в системе общественного питания.

Многофункциональность линии раздачи и комплектация модулями по индивидуальному заказу позволяет организовать питание практически неограниченного числа людей на предприятиях торговли и общественного питания.

Каждый модуль линии раздачи является автономным, поэтому необязательно приобретать полный комплект линии. Вы можете выбрать необходимые Вам модули по собственному усмотрению.

ВНИМАНИЕ! Компания «Челябторгтехника» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому технические характеристики витрины могут несколько отличаться от указанных в данном руководстве без ухудшения потребительских свойств.

Руководство по эксплуатации содержит важную информацию по установке, подключению, вводу в эксплуатацию, правильному обслуживанию и использованию холодильной витрины.

2 ОПИСАНИЕ

На рисунке 1 представлен вид витрины Capital со стороны потребителя. На рисунке 2 представлен вид витрины Capital со стороны рабочего персонала.

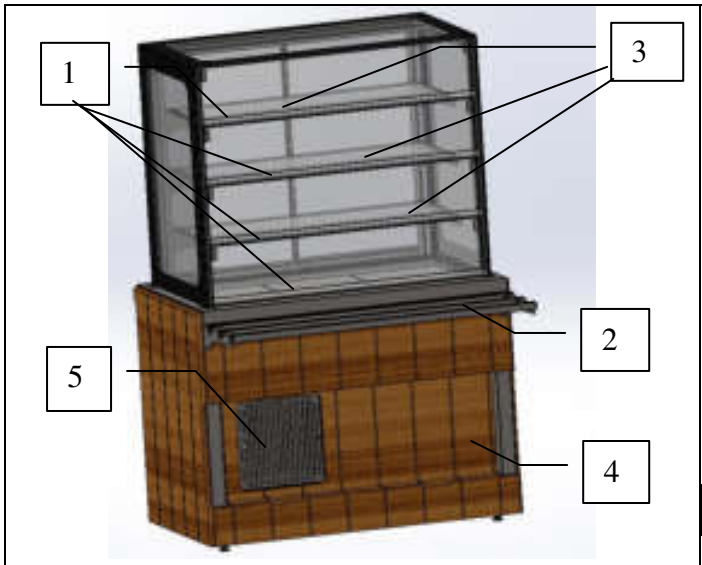


Рисунок 1 – вид витрины со стороны потребителя.

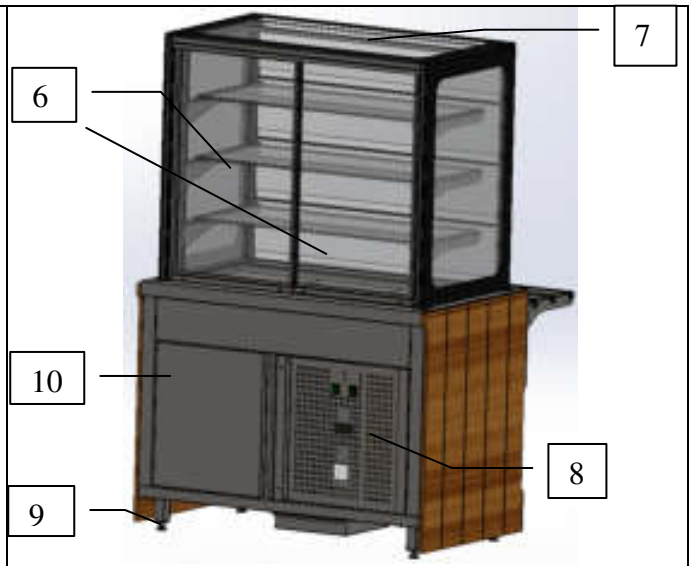


Рисунок 2 – вид витрины со стороны рабочего персонала.

Рисунок 1 и 2 – Вид витрины со стороны потребителя и персонала (1 – дверка раздачи продукта; 2 – направляющая для разносов; 3 – полка стеклянная; 4 – фасадные панели; 5 – вентиляционная решетка; 6 – раздвижные створки; 7 – плафон подсветки; 8 – панель управления; 9 – регулируемая опора; 10 – дверка на нишу)

Витрина холодильная со стеклопакетами линейки Capital– это витрина с охлаждаемой столешницей и внутренним охлаждаемым объемом закрытого доступа к продуктам. Столешница может быть выполнена из нержавеющей стали либо из искусственного камня.

Индекс «А» в модельном обозначении изделия подразумевает столешницу, изготовленную из нержавеющей стали, а индекс «S» из искусственного камня: кварцевый агломерат.

Размещение пищевых продуктов полочное четырёхъярусное (3), включая дно полезного объёма. Доступ к продуктам со стороны рабочего персонала осуществляется с помощью раздвижных створок витрины (6), со стороны потребителя с помощью опрокидывающихся крышек (дверки раздачи продукта (1)).

Витрина имеет встроенное холодообеспечение контролируемое микропроцессорным блоком управления. Расположение холодильного агрегата в корпусе внизу витрины сбоку за панелью управления (8). Запуск и отключение компрессора агрегата осуществляется с помощью нажатия на переключатель на панели управления.

Витрина имеет светодиодную подсветку в нише фасадной части и подсветку рабочей зоны. Включение и отключение подсветки происходит путём нажатия на переключатель на панели управления.

Для удобства подключения дополнительных приборов, на панели витрины вмонтирована розетка с защитной крышкой.

Витрина со стороны рабочего персонала имеет нишу, которую можно использовать для хранения кухонной утвари (подогрева тарелок).

Дополнительные опции витрины:

- ниша может иметь створчатую дверку (10) и полку;
- со стороны потребителя витрина может быть оснащена направляющей для разносов;
- можно оснастить прилавок фасадными панелями. Фасадные панели разнообразных цветов и текстур можно заказать по образцам изготовителя. Материал фасадных панелей – МДФ.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки витрины определяется заказчиком. В стандартный комплект поставки витрины входят:

1. Витрина холодильная (стеклопакет) с дверками раздачи – 1 шт.
2. Стеклоизделия с крепежами в комплекте – 1 шт.
3. Поддон для слива конденсата – 1 шт.
4. Руководство по эксплуатаии – 1 шт.
5. Упаковка – 1 шт.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры прилавка приведены в таблице №1.

Таблица №1

Наименование показателя	**Значения прилавка-витрины холодильного**		
	RC71A/ RC71AS	**RC72A/ RC72AS**	**RC73A/ RC71AS**
1 Номинальная мощность, кВт:			
- суммарная мощность всех энергопотребителей	0,49	0,71	0,81
- светодиодная подсветка витрины прилавка	0,02	0,03	0,04
- вентиляторов	0,04	0,06	0,06
- холодильного агрегата (компрессора)	0,43	0,62	0,71
2 Розетка с защитной крышкой 16А, шт.	1		
3 Номинальное напряжение, В	220/380		
4 Род тока	Переменный		
5 Частота тока, Гц	50		
6 Компрессор	AEZ 4440 Z	AE 4460 Z	AE 4470 Z
7 Хладагент	R 404a	R 507a	
8 Температура охлаждаемой части столешницы, °С	1÷10		
9 Демонстрационная площадь, м²:			
- столешницы	0,4	0,56	0,8
- стеклянной полки	0,3	0,42	0,60
10 Внутренний объём ниши прилавка, м³	-	0,125	0,225
11 Внутренний объём витрины, м³	0,3	0,43	0,59
12 Охлаждаемая площадь полок, м²	1,8	2,52	3,6
13 Холодообеспечение	встроенное		
14 Расположение агрегата (компрессора)	в корпусе прилавка, сбоку		
15 Тип оттаивания	автоматический		
16 Уровень шума на расстоянии 1 м от витрины, дБ	65		

Продолжение таблицы №1

17 Габаритные размеры:			
Длина, мм	805	1105	1505
Ширина с направляющей для разносов, мм	1010	1010	1010
Ширина без направляющей для разносов, мм	700	700	700
Высота, мм: - столешница нерж.	(860)/1700	(860)/1700	(860)/1700
- столешница камень:	(830)/1670	(830)/1670	(830)/1670
18 Масса, кг, не более			
- столешница нержавеющая, модель индекс «А»	188±5	238±5	295±5
- столешница нержавеющая, модель индекс «S»	196±5	245±5	320±5

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Все работы, связанные с подключением витрины к электросети, должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием. Требования к электрической безопасности по ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 22789. Витрина выполнена с защитой от поражения электрическим током по классу I по ГОСТ 12.2.007.0, степень защиты оборудования, обеспечиваемая оболочками, не ниже IP 21 по ГОСТ 14254.

Ежедневно перед началом работы проверять исправность заземления. БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ВИТРИНУ НЕ ВКЛЮЧАТЬ!

Витрина относится к 4 группе источников индустриальных радиопомех по ГОСТ Р 51320.

Запрещается нагружать столешницу витрины весом более 150 кг. Стеклянные полки витрины не нагружать весом более 15 кг.

Для обеспечения безопасной эксплуатации витрины следует контролировать состояние и ровность напольного покрытия.

6 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оборудование изготовлено в климатическом исполнении - У, ТУ согласно ГОСТ 15150-69; категория изделия - 3.

Рабочее значение влажности воздуха (сочетания относительной влажности и температуры), для указанной категории оборудования согласно ГОСТ 15150 составляет:

- среднегодовое значение относительной влажности – 75% при 15 °С,
- верхнее значение относительной влажности – 98% при 25 °С.

Оборудование следует эксплуатировать при температурах окружающего воздуха от +12°С до +40°С.

При эксплуатации витрину необходимо устанавливать на ровном, горизонтальном, твердом полу (кафель, мрамор, керамика т.д.).

ВНИМАНИЕ! При работе допускается запотевание и наличие капельной влаги на элементах прилавка. После отключения прилавка появившийся конденсат необходимо стереть сухой ветошью.

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации необходимо провести чистку/санитарную обработку металлических поверхностей изделия/емкости (ванны), так как в процессе производства, транспортировки и монтажа на поверхность и в емкость попадает металлическая стружка (частица), которая при взаимодействии с влагой и воздухом может ржаветь и вызывать ржавчину поверхности, на которой она лежит (на поверхности это выглядит как сыпь в виде маленьких коричневых точек, что НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДЕФЕКТОМ).

Также запрещается для мытья изделия использование воды с большим количеством окисленных ферро соединений (ржавой воды), т.к. возможно их выпадение на металлических поверхностях и образование ржавых пятен, что не является дефектом изделия. Такие пятна могут быть удалены слабым раствором уксусной кислоты. Далее необходимо вымыть поверхности изделия теплой водой с мыльным раствором, смыть раствор и вытереть насухо.

В процессе эксплуатации изделие следует мыть с применением моющих средств, не содержащих крупнозернового абразива.

По окончании работы витрину прилавка необходимо промыть чистой водой и насухо вытереть.

ВНИМАНИЕ! При монтаже изделия с фасадами не завода-изготовителя необходимо обеспечить забор воздуха из вне (перфорация, вентиляционная решётка с площадью сечения не менее 0,055 м^2) напортив конденсатора. Так как из-за отсутствия доступа/забора холодного воздуха из вне произойдёт перегрев конденсатора, что приведёт к выходу из строя агрегата.

Дополнительные рекомендации по эксплуатации:

- Не помещать в оборудование горячие продукты. Следует предварительно охладить их до комнатной температуры;
- Соблюдать сроки хранения продуктов.

7 ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации холодильной витрины необходимо периодически контролировать ее рабочие параметры в соответствии с таблицей №2.

Таблица №2

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра	Место контроля	Периодичность контроля			Ответственный
				1 раз в день	1 раз в неделю	1 раз в месяц	
1	Температура в охлаждаемом объёме	В соответствии с проектом	Охлаждаемый объем	x			Владелец оборудования
2	Температура воздуха на входе в конденсатор	+18….+28°С	конденсатор			x	Обслуживающая организация
3	Проток воздуха через испаритель	Отсутствие наледи	Испаритель			x	Обслуживающая организация
4	Контроль расхода и влажности хладагента	Отсутствие пузырей и зеленый цвет	Смотровое стекло на жидкостной магистрали			x	Обслуживающая организация
5	Частота пусков компрессора	Не более семи пусков в час	Компрессор			x	Обслуживающая организация
6	Уровень масла в картере компрессора	Не ниже J и не выше s смотрового стекла	Смотровое стекло на компрессоре		x		Владелец оборудования
7	Прозрачность и чистота масла	Прозрачное, светлое без механических включений	Смотровое стекло на компрессоре			x	Обслуживающая организация
8	Температура нагнетания	Не выше 110°С	Трубопровод нагнетания компрессора			x	Обслуживающая организация*[1]
9	Давление нагнетания	По инструкции (но не более 20 Бар)	Запорный вентиль компрессора			x	Обслуживающая организация*
10	Давление всасывания	По инструкции (но не менее 1 бар)	Запорный вентиль компрессора			x	Обслуживающая организация*
11	Перегрев на всасывании	Не ниже 7К и не выше 20К	Всасывающий трубопровод компрессора			x	Обслуживающая организация*
12	Контроль и корректировка параметров электронных контролеров и прессостатов	Согласно инструкциям завода изготовителя и по проекту использования	Шкаф управления, холодильный агрегат			x	Обслуживающая организация
13	Контроль утечек хладагента	Допустимо менее 3г в год	Холодильный агрегат, воздухоохладитель			x	Обслуживающая организация
14	Проверка-протяжка электрических клемных соединений	Момент затяжки 3-4 Н*м	Клемные коробки, электрические шкафы управления			x	Обслуживающая организация

Все данные контроля параметров, приведенных в таблице, должны фиксироваться в «рабочую тетрадь» владельца оборудования.

[1] * - при заключении договора на обслуживание.

Владелец оборудования своим приказом назначает из числа работников ответственного за контроль параметров по пунктам 1; 6 таблицы и общее ведение рабочей тетради (обучение «Ответственного…» производит монтаж или обслуживающая оборудование организация).

Обслуживающая организация осуществляет контроль параметров по пунктам 2,3,6,7,8-14, с обязательным занесением данных в рабочую тетрадь.

8 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упакованное оборудование допускается транспортировать всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Условия транспортировки и хранения оборудования – по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°С. Штабелирование витрины не допускается!!!

Транспортирование должно производиться в заводской упаковке, в положении соответствующему указанию манипуляционного знака «Вверх». Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться с помощью грузоподъёмного средства (например, рохли).

При транспортировании следует предохранять витрину от осадков и механических повреждений.

Допускается транспортировать витрину на открытом транспорте в черте города, условия транспортирования – группа 8 по ГОСТ 15150.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Витрина холодильная (стеклопакет) с дверками раздачи, модель _____ соответствует ТУ 5151-011-37882236-2016 и признана годной для эксплуатации.

Заводской номер	_____	Дата выпуска	«___»_____
Номер заказа	_____	Штамп ОТК	_____
Дата продажи	«___»_____	Штамп магазина	_____

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу витрины в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантии не распространяются на витрину, вышедшую из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Гарантия не распространяется на случаи, когда:

- отсутствует или не заполнен паспорт и гарантийный талон;
- изделие или запчасти имеют механические повреждения (вмятины, трещины и другие внешние повреждения, возникшие в процессе эксплуатации);
- изделие вскрывалось или подвергалось ремонту в сервисных центрах, не уполномоченных производить подобные работы;
- была проведена доработка изделия, не предусмотренная изготовителем;
- внутри оборудования обнаружены посторонние предметы;
- внутри оборудования обнаружены продукты жизнедеятельности насекомых, мышей и т.д.;
- произошла деформация рабочей поверхности витрины, появились трещины и сколы, т.к. причиной возникновения данного дефекта является нарушение правил эксплуатации. В таких случаях замена рабочей поверхности осуществляется за счёт заказчика!

Оплата за вышедшие из строя детали и комплектующие по вине заказчика, а также работа по их замене производится согласно прейскуранту цен завода-изготовителя.

Время нахождения прилавка в ремонте в гарантийный срок не включается.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

ВНИМАНИЕ! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При достижении изделием назначенного срока службы или назначенного ресурса потребитель должен провести техническую диагностику о пригодности оборудования к дальнейшей эксплуатации в соответствии с требованиями и правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Изделие, непригодное к ремонту и восстановлению, необходимо утилизировать в установленном порядке. При утилизации изделия с целью защиты окружающей среды и персонала необходимо осуществить следующие организационно-технические мероприятия:

Разборку изделия следует проводить в последовательности, обратной последовательности монтажа, с применением грузоподъёмных механизмов, при необходимости, и вспомогательного электромеханического инструмента.

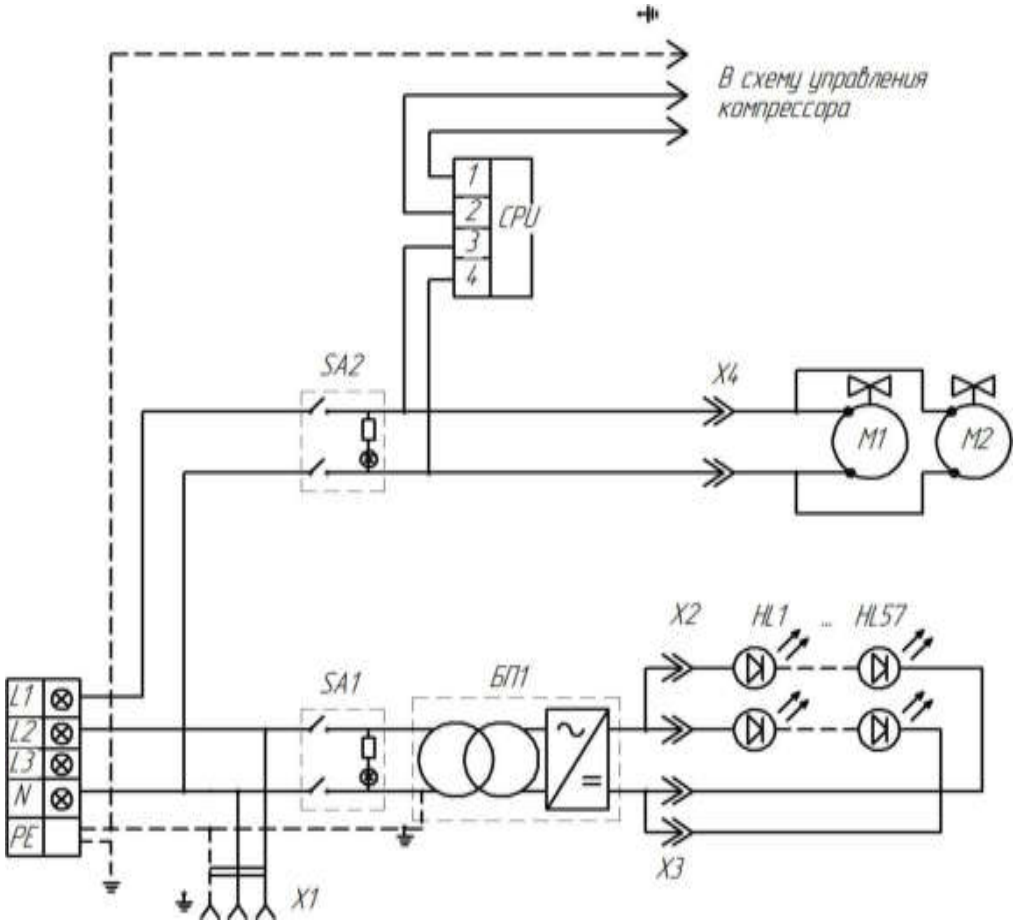
При разборке необходимо соблюдение следующих мер:

- для выполнения работ по разборке оборудования привлекается только квалифицированный ремонтный и электротехнический персонал;
- на месте проведения демонтажа изделия запрещается присутствие лиц, непосредственно не занятых в данном виде работ.

Детали и узлы изделия по окончании демонтажа должны быть переданы в установленном порядке в специализированные организации: пластмассовые детали – на предприятия по переработке пластмасс, металлические детали после сортировки по группам (цветные и чёрные) – на предприятия вторцветмета и вторчермета.

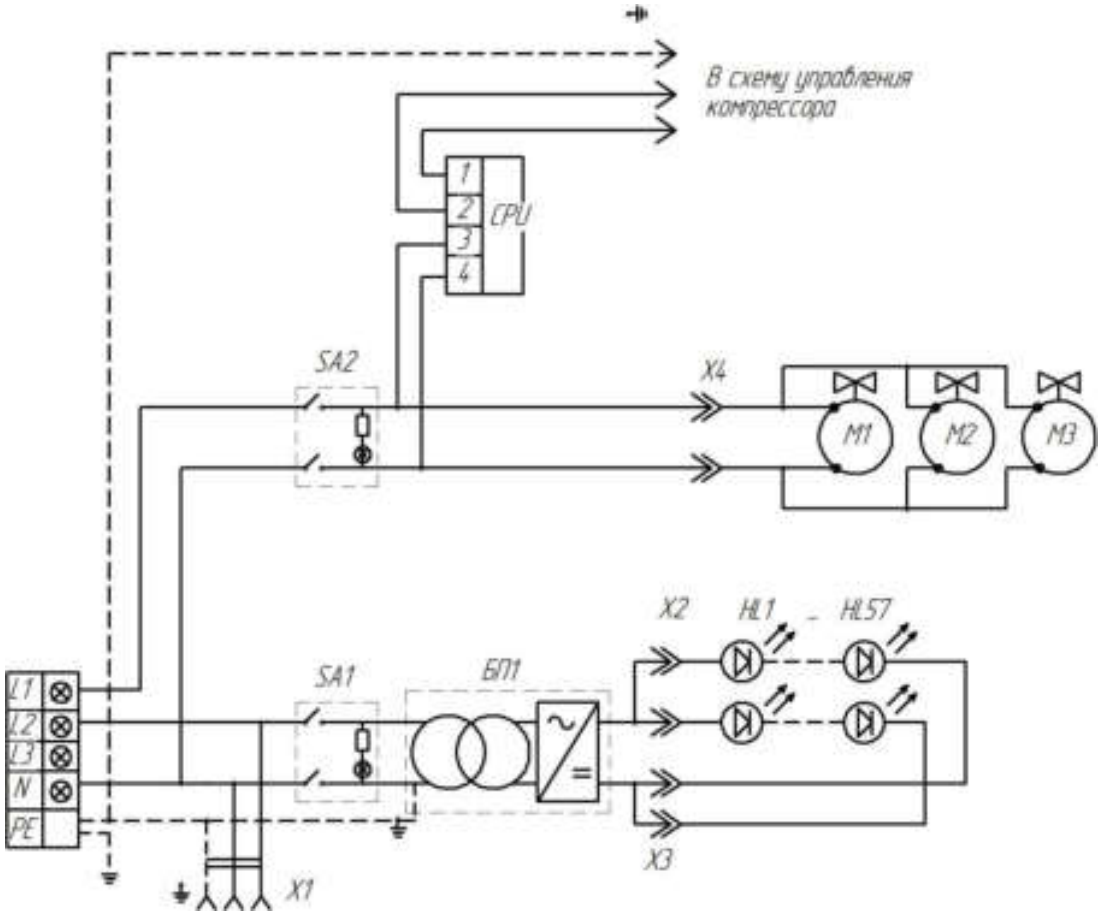
При проведении работ по утилизации оборудования необходимо строгое соблюдение правил по технике безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности с обязательным применением персоналом средств индивидуальной защиты, установленных нормативной документацией.

Прилавок-витрина холодильный, RC71A/ RC71AS.
Схема электрическая принципиальная.



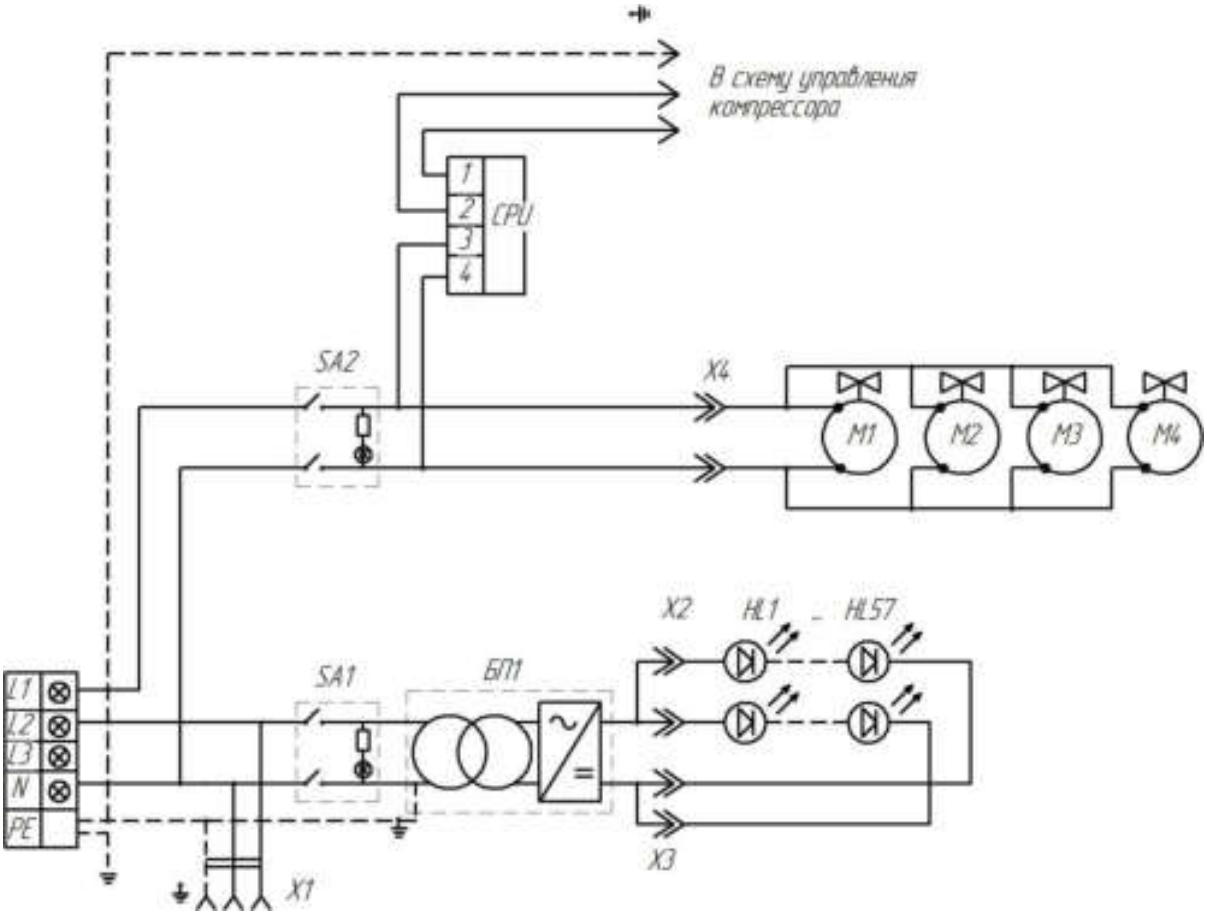
обозн.	наименование	кол-во
HL1, HL57	Светодиодная лента	2
SA1, SA2	Переключатель B4 MASK	2
X2, X3, X4	Штепсельный разъем	3
X1	Розетка 220 В	1
БП1	Блок питания ARPV-24030 220/24В, 30 Вт	1
M1, M2	Эл. двигатель вентилятора EBM 4650 N	2
CPU	Микропроцессор	1

Прилавок-витрина холодильный, RC72A/ RC72AS.
Схема электрическая принципиальная.



обозн.	наименование	кол-во
HL1, HL57	Светодиодная лента	2
SA1, SA2	Переключатель B4 MASK	2
X2, X3, X4	Штепсельный разъем	3
X1	Розетка 220 В	1
БП1	Блок питания ARPV-24030 220/24В, 30 Вт	1
M1, M2, M3	Эл. двигатель вентилятора EBM 4650 N	3
CPU	Микропроцессор	1

Прилавок-витрина холодильный, RC73A/ RC73AS.
Схема электрическая принципиальная.



обозн.	наименование	кол-во
HL1, HL57	Светодиодная лента	2
SA1, SA2	Переключатель B4 MASK	2
X2, X3, X4	Штепсельный разъем	3
X1	Розетка 220 В	1
БП1	Блок питания ARPV-24030 220/24В, 30 Вт	1
M1, ..., M4	Эл. двигатель вентилятора EBM 4650 N	4
CPU	Микропроцессор	1

АКТ
Пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование ООО «Завод «Челябторгтехника»

_____

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация – потребитель

_____

(наименование и адрес)

_____

(должность, Ф.И.О., представителя организации-потребителя)

И представителя специализированной организации

_____

(наименование организации)

_____

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

и удостоверяет, что оборудование

_____

(наименование, марка)

Пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от _____ 20_____г.

Между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

_____

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

АКТ составлен и подписан:

Организация-потребитель оборудования

Представитель специализированной организации

_____ (М.П. подпись)

_____ (М.П. подпись)

«_____» _____ 20_____г.

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!
Ваши отзывы замечания и предложения направляйте по адресу: 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2 «В», ООО «Завод «Челябторгтехника», mail.chtt.ru, service-zavod@chtt.ru.

Организация-заказчик/ покупатель _____
(наименование организации)

Дата составления

Дата выхода из строя оборудования

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

о выявленных дефектах оборудования

Поставленного по договору	№	от
счет	№	от
Товарная накладная	№	от
Введенного в эксплуатацию	Дата	

Местонахождение оборудования _____
(адрес, здание, сооружение, цех)

Организация-поставщик/исполнитель ООО «Завод «Челябторгтехника»/ «Челябторгтехника-С»
(наименование)

Монтажная организация _____
(наименование)

Сервисная организация _____
(наименование)

В процессе эксплуатации перечисленного ниже оборудования обнаружены
(приема, монтажа, наладки, испытания, эксплуатации)
следующие дефекты:

Оборудование			**Подробное описание обнаруженных дефектов, в т.ч. при каких обстоятельствах были выявлены**
Наименование и модель	**Серийный номер**	**Дата выпуска изделия**	

Показатели параметров.			
t° С - на месте эксплуатации оборудования	**Напряжение в эл. сети.**	**Частота, Гц**	**Наличие механических повреждений оборудования, его элементов, агрегатной части. Комплектность.**

Представитель сервисной организации, тех. службы

_____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

Представитель организации-заказчика/покупателя

_____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

М.П. “____” _____ 20___ г.