

Запайщики пакетов

PFS-300AC, SF-300, SF-400

Руководство по эксплуатации

Правила электробезопасности

1. Перед началом работы с аппаратом необходимо проверять, чтобы внешняя изоляция шнура питания не была повреждена.
2. Воздушное судно должно быть оборудовано розеткой с высокочувствительной защитой от удара электротоком. Также необходимо соблюдать специальные правила электробезопасности.
3. Запрещается использовать аппарат в грозу и в условиях высокой влажности.

I. Назначение

Этот упаковочный аппарат подходит для уплотнения всех типов пластиковых пленок и широко используется в различных отраслях промышленности, таких как пищевая промышленность и производство кондитерских изделий, производство лекарств, производство товаров из натуральных материалов, производство специальных товаров, производство частей электрических аппаратов и т.д. Этим аппаратом легко пользоваться, он экономичен в эксплуатации на производстве, на складе, и в сфере оказания услуг.

II. Эксплуатация

1. В этом аппарате нет выключателя. Вставьте вилку шнура питания в розетку 100 – 200 В в соответствии с толщиной уплотняемого материала, и отрегулируйте длительность нагревания. Установите пластиковый мешок на упаковочную платформу, затем опустите ручку. После этого электронное устройство автоматически включит нагревание. Через некоторое подача электрической энергии автоматически отключится, и

лампочка погаснет. Примерно через 1-2 секунды после этого поднимите ручку, будет виден отлично уплотненный шов.

2. Если на шве видны порывы или повреждения, то причиной этому является слишком большое время нагревания. В этом случае нужно уменьшить время нагревания.
3. Если пластиковый мешок прилипает к резиновой части ручки, то это значит, что время охлаждения недостаточно. После того, как лампочка погаснет, необходимо подождать немного дольше, и после этого поднимать ручку.
4. После первоначальной регулировки времени нагревания больше не нужно изменять эту настройку. При непрерывной работе с одним типом изделия не нужно менять никакие настройки.
5. Вилка шнура электропитания должна надежно и плотно сидеть в розетке, и если аппарат не используется, то он не потребляет электроэнергии.
6. Упаковочные аппараты серии PFS-200 B и 300B могут печатать цифры на шве. Если цифры печатать не нужно, то нужно перевернуть на обратную сторону резиновую часть ручки.

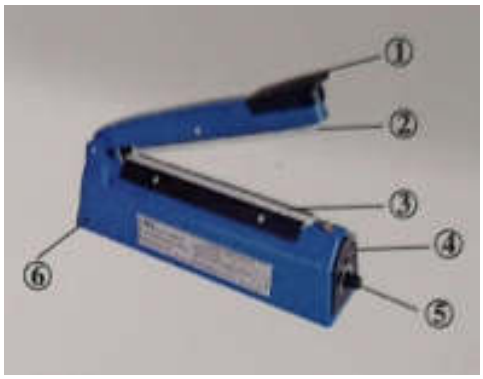
III. Примечания

1. Упаковочную платформу необходимо содержать в чистоте, не допускайте накопления и окисления отходов на платформе, так как это уменьшает срок службы нагревательного элемента и теплостойкой ткани.
2. Не используйте средства влажной уборки для очистки платформы.
3. Если подушка под нагревательным элементом порвалась, то это может стать причиной короткого замыкания в аппарате и повреждения нагревательного элемента. Поврежденную подушку нужно сразу же заменять.

4. При замене нагревательного элемента новый нагревательный элемент должен иметь такие же характеристики, как и сгоревший нагревательный элемент.

После длительной эксплуатации аппарата необходимо проверить резиновую часть ручки. Повреждения на резиновой части ручки влияют на герметичность шва.

5. IV. Описание основных частей



1. Рычаг задержки
2. Резиновая часть ручки
3. Нагревательный элемент
4. Контрольная лампочка
5. Кнопка таймера
6. Наружный корпус

V. Характеристики

Модель	SF-100	SF-150	SF-200	SF-250	SF-300	SF-400	PFS-300AC
Потребляемая мощность	150 Вт	220 Вт	300 Вт	350 Вт	380 Вт	600 Вт	300 Вт
Максимальная длина шва	100 мм	150 мм	200 мм	250 мм	300 мм	400 мм	300 мм
Максимальная толщина шва	0,3 мм	0,2 мм	0,3 мм	0,356 мм	0,4 мм	0,6 мм	0,4 мм

Максимальная ширина шва	2 мм	2 мм	2 мм	2,5 мм	2 мм	2 мм	2 мм
Время нагревания	0,2 – 1,5 с	0,2 – 1,5 с	0,2 – 1,5 с	0,2 – 1,5 с	0,2 – 1,3 с	0,3 – 2,5 с	0,2 – 1,3 с
Вес	1,2 кг	1,2 кг	1,8 кг	1,9 кг	3,3 кг	4,8 кг	4 кг