АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "___" _____ г.

владельцем оборудования _____
(наименование и адрес организации,

_____
должность, фамилия, имя, отчество)
и представителем специализированной организации

_____
(наименование организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество, № удостоверения)

_____

в том,что изделие _____заводской номер _____

Дата выпуска "___" _____ г.

пущено в эксплуатацию "___" _____ г. электромехаником

_____
(наименование специализированной организации)

_____
фамилия, имя, отчество)
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгово-технологического оборудования
№ ___ ,выданное "___" _____ г.

_____
(наименование организации,выдавшей удостоверение)
Изделие принято на обслуживание механиком

_____
(наименование организации)

_____
(фамилия,имя,отчество)
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгово-технологического оборудования

№ ___, выданное "___" _____ г.

_____
(наименование организации)

Владелец (подпись) Ф.И.О.

Представитель
спецорганизации (подпись) Ф.И.О.

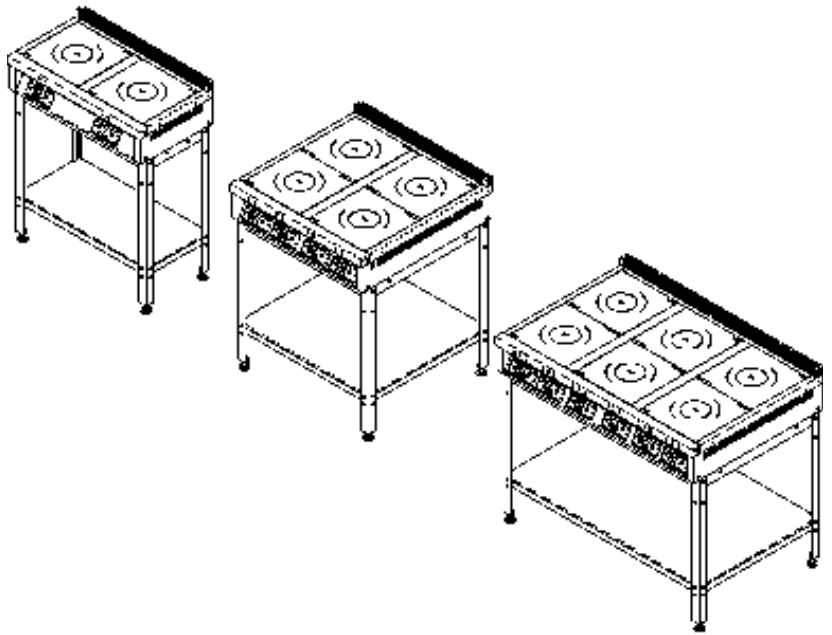
Электромеханик (подпись) Ф.И.О.
М.П.

АО "Тулаторгтехника"
300004, Россия, г. Тула, ул. Марата, 63
тел./факс: (4872) 25-34-10,
25-18-52
тел: (4872) 57-20-02
www.torgtech.com
E-mail: torgtech.com@yandex.ru
sales@torgtech.com

Плиты индукционные для предприятий общественного питания

ПАСПОРТ и руководство по эксплуатации (ПС и РЭ)

EAC



ПС и РЭ является неотъемлемой частью изделия и должен храниться в доступном месте, в течение всего срока эксплуатации. Табличка, со знаком обращения изделия на территории ТС, наименованием изготовителя, наименованием изделия, параметрами подключения к электросети, заводским номером и датой выпуска изделия должна сохраняться в течение всего срока эксплуатации изделия. Табличка находится на панели управления.

Производитель настоятельно рекомендует внимательно изучить и соблюдать указания, требования и рекомендации, изложенные в настоящем руководстве, до установки на место и начала эксплуатации изделия.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции выпускаемых изделий, возможны некоторые расхождения между данным ПС и РЭ и поставляемыми изделиями, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации этих изделий.

1. Назначение и основные сведения об изделии

Плита индукционная, типа ПИ-Х (далее по тексту "плита") предназначена для эксплуатации на кухнях предприятий общественного питания и должна использоваться для тепловой обработки продуктов в специальной наплитной посуде.

Использование плиты не по назначению запрещено. Производитель не несёт ответственности за последствия использования плиты не по назначению.

Декларация о соответствии плиты требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-RU.АН03.В.18224/19, срок действия с 20.11.2019 по 19.11.2024 г.

Плита может быть установлена:

- на подставку из комплекта поставки плиты (производитель АО «Тулаторгтехника»);
- без подставки, на ровную, жёсткую поверхность (на пример стол), при помощи регулируемых по высоте опор.

2. Комплект поставки

№	Наименование	Количество, шт.
1	Плита индукционная ПИ – Х (см. р.13 «Свидетельство о приёмке)	1
2	Опоры регулируемые (находятся за задней панелью, возле клеммного блока)	4
3	Заглушка 300 х 300 мм для гнезда конфорки	1
4	Паспорт и руководство по эксплуатации (ПС и РЭ)	1
5	Транспортная упаковка плиты	1
6	Подставка в отдельной транспортной упаковке.	1

15. Гарантии изготовителя

15.1 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода плиты в эксплуатацию, при условии, что срок хранения плиты на складе покупателя не превысил 6 месяцев со дня отгрузки плиты изготовителем для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания.

15.1.1 Условия транспортирования и хранения, в части воздействия климатических факторов, по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Хранение – на складах, не более, чем в два яруса.

15.1.2 Условия транспортирования, в части воздействия механических факторов – лёгкие (Л) ГОСТ23170.

15.2 В течение гарантийного срока, АО «Тулаторгтехника» гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену, вышедших из строя, частей, в том числе и покупных.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов, АО «Тулаторгтехника» обязуется заменить дефектное изделие новым.

15.3 Гарантийные обязательства не распространяются на случаи выхода плиты из строя, по вине покупателя, в результате несоблюдения требований паспорта и руководства по эксплуатации.

16. Сведения о рекламациях

Рекламации изготовителю предъявляются покупателем в порядке и в сроки, установленные российским законодательством.

Рекламации рассматриваются только в случае предоставления АО «Тулаторгтехника» вышедших из строя комплектующих изделий, узлов или деталей и документов, перечень которых приведён ниже.

Для предъявления рекламации необходимы следующие документы:

1. Копия свидетельства о приёмке (из паспорта плиты).
2. Акт пуска плиты в эксплуатацию.
3. Копия удостоверения механика, производившего монтаж и обслуживание плиты, или копия договора с обслуживающей специализированной организацией.
4. Акт рекламации.

12. Рекомендации по безопасной утилизации

При подготовке к отправке плиты на утилизацию необходимо:

- демонтировать конфорки и пульты управления и отправить на утилизацию
- демонтировать электропроводку и клеммный блок
- разобрать и рассортировать составные части плиты по материалам, из которых она изготовлена.

13. Свидетельство о приёмке

Плита индукционная ПИ-2/_____ №_____

Плита индукционная ПИ-4/_____ №_____

Плита индукционная ПИ-6/_____ №_____

соответствует требованиям ТУ5151-013-01438786-19 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Изделие принял: _____

14. Свидетельство об упаковке

Плита индукционная ПИ-____/_____ №_____

Упакована на АО «Тулаторгтехника», согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Изделие принял: _____

3. Характеристики плиты

№	Наименование параметров	Значения параметров		
		ПИ-2	ПИ-4	ПИ-6
1	Количество индукционных конфорок (зон нагрева), шт.	2	4	6
2	Размеры рабочих поверхностей индукционных конфорок, мм	300х300мм		
3	Максимальная потребляемая мощность, Вт (в зависимости от мощности конфорок 3,0 или 3,5кВт)	6000 … 7000	12000…14000	18000…21000
4	Номинальное напряжение, В *	2N 230 ~		3N 230 ~
5	Напряжение, подаваемое на одну индукционную конфорку (зону нагрева), В	230		
6	Диапазон рабочих частот индукционных модулей, кГц	от 20 до 35		
7	Максимально допустимая нагрузка на одну индукционную конфорку (зону нагрева), кг, не более	25		
8	Диапазон температуры нагрева наплитной посуды, ^{0}C	от 80 до 280		
9	Количество уровней регулирования температуры нагрева посуды, шт.	9		
10	Количество уровней регулирования мощности индукционных конфорок (зон нагрева), шт.	9		
11	Габаритные размеры, мм:			
	длина	700	700	1045
	ширина (глубина)	400	700	700
	высота без подставки (высота опор регулируется)	185	185	185
	высота с подставкой (высота опор регулируется)	860	860	860
12	Масса без подставки, кг, не более	20	30	50
13	Масса с подставкой, кг, не более	35	42	65

* 2N 230 ~ однофазная, трёх проводная система с двумя фазовыми проводниками и нулевым рабочим проводником, ток переменный, частота 50Гц, заземление отдельным проводником

* 3N 230 ~ однофазная, четырёх проводная система с тремя фазовыми проводниками и нулевым рабочим проводником, ток переменный, частота 50Гц, заземление отдельным проводником

Плита, по степени защиты от поражения электрическим током, соответствует классу 1 ГОСТ 12.2.007.0-75 р.2.

Плита, по степени защиты от соприкосновения с токоведущими частями и от проникновения воды внутрь, соответствует коду IP20 ГОСТ 14254.

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150.

4. Устройство плиты

Плита оборудована индукционными конфорками, представляющими из себя нагревательный элемент (индукционный источник нагрева) индуцирующий вихревые токи в дне и стенках посуды, помещённой на стеклокерамическую, рабочую поверхность, расположенную над нагревательным элементом.

Каждая индукционная конфорка оборудована датчиком кастрюли - устройством, встроенным в конфорку и предотвращающим её работу, если в зоне приготовления отсутствует надлежащая посуда.

Индукционные конфорки установлены на жёсткий каркас и обрамлены столешницей из нержавеющей стали. Стеклокерамические рабочие поверхности индукционных конфорок расположены в одной плоскости со столешницей.

На передней части плиты закреплена откидная панель, с установленными на ней пультами управления конфорками.

На задней части плиты расположен вентиляционный короб.

Снизу расположены кассеты, со сменными фильтрующими элементами.

Плита снабжена, регулируемыми по высоте, опорами.

Общий вид плиты ПИ-4 / 3,0 – 300 представлен на рис.1.

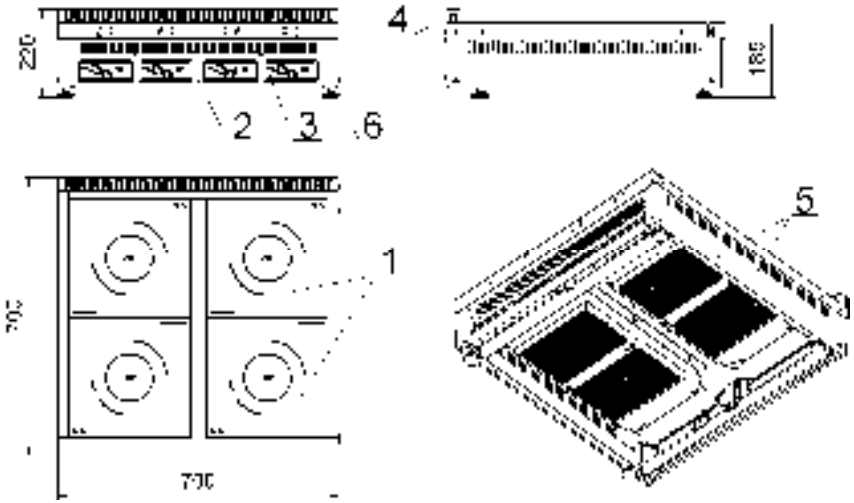
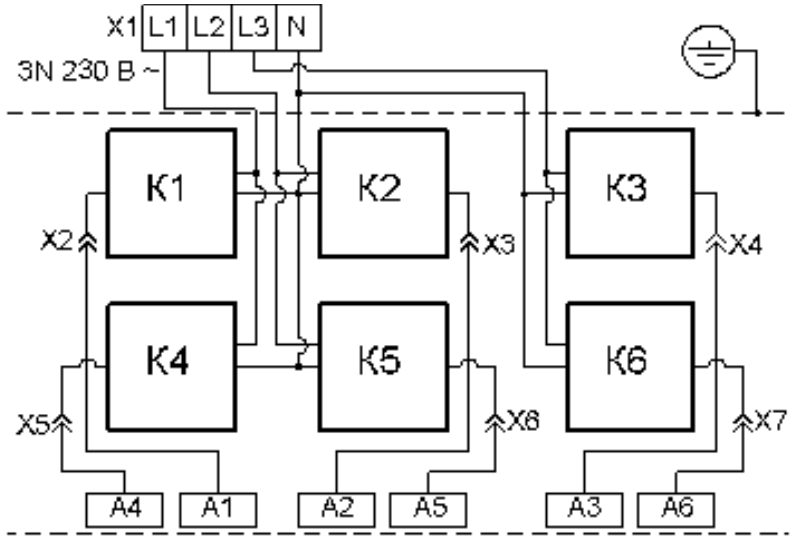


Рис.1

1 – индукционные конфорки
2 – панель с пультами управления конфорок
3 – пульты управления конфорками
4 – задний вентиляционный короб
5 – кассеты с фильтрующими элементами
6 – опора регулируемая

Плиты ПИ - 2 и ПИ – 6 устроены аналогично ПИ – 4.

Схема электрическая, принципиальная ПИ – 6



Обозначение	Наименование	Кол.
A1,A2,A3,A4,A5,A6	Пульт управления конфоркой	6
К1,К2,К3,К4,К5,К6	Конфорка индукционная 3,0кВт (3,5кВт)	6
X1	Блок клеммный	1
X2,X3,X4,X5,X6,X7	Разъем штепсельный	6

11. Назначенные срок службы, ресурсы и срок хранения

11.1. Срок службы плиты – 5 лет, со дня ввода в эксплуатацию, при эксплуатации в 1 смену.

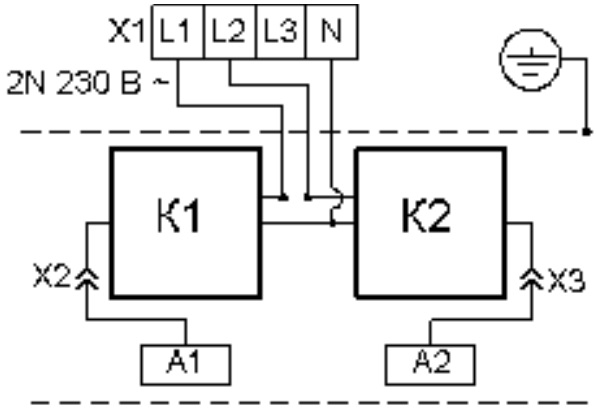
11.2. Ресурс между периодическим техническим обслуживанием (ПТО) не более 1 месяца в течение срока службы.

11.3. Срок хранения на складе покупателя – не более 6 месяцев со дня отгрузки изготовителем для действующих и не более 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий хранения, приведённых в п.п. 15.1.1 и 15.1.2 ПС и РЭ.

11.4 По истечении назначенных сроков службы или хранения, плита выводится из эксплуатации и принимается решение об утилизации, или проверке, или ремонте, с установлением новых назначенных сроках службы, хранения и ресурсов.

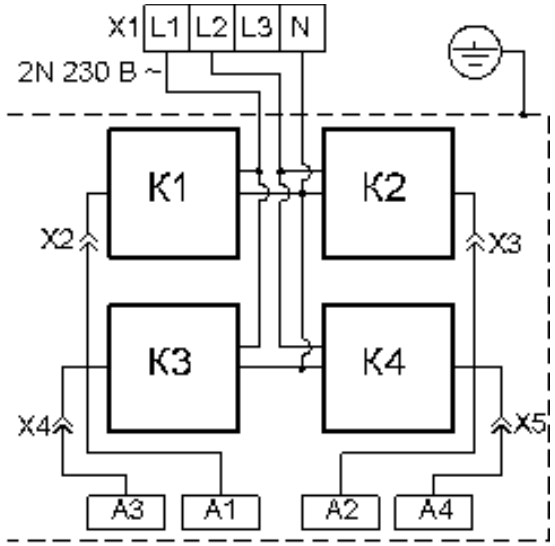
В случае принятия решения об утилизации, необходимо привести плиту в состояние, которое исключит возможность использования плиты как по назначению, так и не по назначению.

Схема электрическая, принципиальная ПИ - 2.



Обозначение	Наименование	Кол.
A1,A2	Пульт управления конфоркой	2
K1,K2	Конфорка индукционная 3,0кВт (3,5кВт)	2
X1	Блок клеммный	1
X2,X3	Разъем штепсельный	2

Схема электрическая, принципиальная ПИ - 4.



Обозначение	Наименование	Кол.
A1,A2,A3,A4	Пульт управления конфоркой	4
K1,K2,K3,K4	Конфорка индукционная 3,0кВт (3,5кВт)	4
X1	Блок клеммный	1
X2,X3,X4,X5	Разъем штепсельный	4

5. Требования безопасности

5.1 Установка, монтаж, подключение, техническое обслуживание и ремонт плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово - технологического оборудования, прошедшими обучение и имеющими группу по электробезопасности не ниже 3, и соответствующее удостоверение.

5.2 Обслуживающий персонал должен пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомиться и выполнять требования руководства по эксплуатации.

Плита не предназначена для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании плиты лицом, ответственным за их безопасность.

5.3 При монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения.

5.4 Присоединение плиты к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

5.6 Не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах.

5.7 Используйте только посуду рекомендованного типа и размера.

5.8 Соблюдайте осторожность при работе плиты, так как кольца, часы и подобные металлические предметы, используемые пользователем, могут стать горячими при приближении к нагревательной поверхности.

При работе с плитой необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

Внимание!

Рабочие поверхности плиты изготовлены из стеклокерамики. Если стеклокерамическая поверхность треснула или имеет трещины, немедленно отключите плиту или соответствующую конфорку от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

Внимание!

Категорически запрещено работать с индукционной плитой людям, пользующимся кардиостимулятором и другими устройствами, на чью работу может повлиять электромагнитной излучение плиты.

Внимание!

После окончания работы стеклокерамическая рабочая поверхность остается горячей некоторое время. Не прикасайтесь к ней. Во избежание сколов и трещин, не допускайте ударов по стеклокерамической поверхности.

1. При обнаружении неисправностей отключите плиту от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

2. Включайте плиту только после устранения неисправностей.

3. Отключайте плиту от сети питания по окончанию работы с плитой.

4. После использования, выключайте конфорку с помощью кнопки 1. Не полагайтесь на датчик кастрюли.

5. Алюминиевая фольга и пластмассовая посуда не должны помещаться на горячие рабочие поверхности. Эти поверхности не должны использоваться для хранения каких-либо предметов.

Запрещается:

- устанавливать плиту рядом с оборудованием, использующим воду (мармиты, кипятильники и т.п.);
- использовать плиту не по назначению;
- включать плиту в электросеть без заземления и защитного отключения;
- эксплуатировать неисправную плиту;
- производить санитарную обработку, ТО и ремонт включенной в электросеть плиты;
- оставлять работающую плиту без надзора;
- эксплуатировать плиту с поврежденными рабочими поверхностями конфорок (с трещинами);
- устанавливать пустую посуду на плиту;
- использовать посуду, с диаметром дна менее 120 мм;
- бросать посуду на стеклокерамические поверхности конфорок;
- располагать металлические предметы, типа кухонных принадлежностей, столовых приборов и т. д. на нагревательной поверхности в пределах зоны приготовления, поскольку они могут стать горячими;
- закрывать вентиляционные отверстия и воздуховоды;
- мыть плиту струёй воды;
- попадание жидкости на электронные компоненты индукционных конфорок, электропроводку и клеммный блок при сан. обработке и во время работы плиты;
- устранять неисправность при работе плиты;

6. Монтаж, сборка и подготовка плиты к эксплуатации

После хранения плиты в холодном помещении или после перевозки, при температуре ниже 5^0С, перед подключением к электросети, необходимо выдержать ее при комнатной температуре в течение не менее 5 часов.

10.5 Для проверки штепсельного разъёма подключения пульта к конфорке или замены пульта необходимо:

- вывернуть винты 1 рис.4 крепления панели с пультами управления и открыть панель сверху вниз;

- снять скобу, крепящую пульт на панели, вынуть пульт из панели, вытянуть штепсельный разъём и заменить пульт.

Установка пульта производится в обратном порядке.

10.6 Для замены конфорки необходимо:

- выполнить работы по п.10.5;

- снять с плиты, соответствующую конфорке, кассету с фильтрующим полотном;

- вывернуть 4 винта 2 рис.3 (2 винта расположены под кассетой);

- ослабить (отвернуть) на 1,5…2 оборота 2 винта 3 рис.3 (головки винтов утоплены в отверстия вентиляционного короба) и 3 винта 4 рис.3 (со стороны снимаемой конфорки);

- отсоединить шнур питания конфорки от клеммного блока и снять (вверх) конфорку с плиты.

Установка конфорки производится в обратном порядке.

В случае, если конфорка снята с плиты (например для ремонта), то необходимо, для дальнейшей эксплуатации плиты вставить на место конфорки заглушку из комплекта поставки плиты.

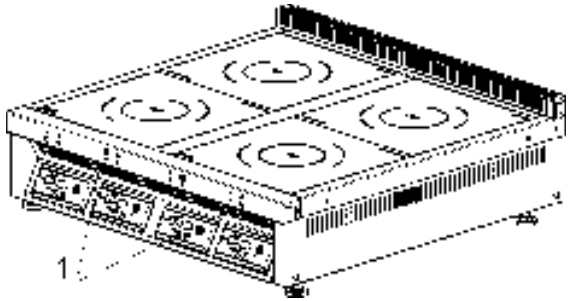


Рис.4

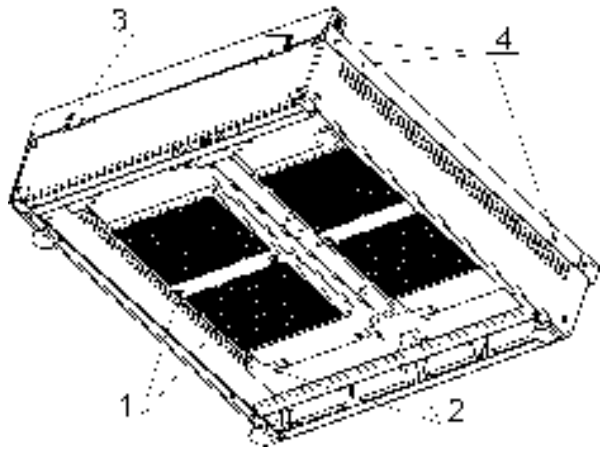


Рис.3

10.4 Указания по устранению возможных отказов и повреждений:

Все отказы и повреждения устраняются только специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Наименование отказов	Возможная причина	Устранение
Индикация на пультах не включается (пульты тёмные)	Отсутствует напряжение в сети. Выключен автоматический выключатель или перегорели плавкие предохранители. Ослабли контакты токоведущих частей.	Подать напряжение. Включить выключатель или заменить предохранители. Подтянуть контакты. Заменить поврежденные провода.
Пульт не включается. Регулировки не доступны	Неисправен штепсельный разъём подключения пульта управления к конфорке или не исправен пульт	Проверить штепсельный разъём. Заменить пульт управления.
Конфорка не нагревает посуду. Пульт работает, регулировки режимов работы конфорки доступны.	Неисправен штепсельный разъём подключения пульта управления к конфорке или не исправна конфорка.	Проверить штепсельный разъём. Заменить конфорку.
Конфорка перестала нагревать посуду в процессе работы. Вентиляторы охлаждения работают.	Перегрев стеклокерамической рабочей поверхности конфорки	Снять посуду с конфорки, когда вентиляторы охладят рабочую поверхность и конфорка включится – поставить посуду на конфорку

6.1 Установка, монтаж, подключение, техническое обслуживание и ремонт плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово - технологического оборудования, прошедшими обучение и имеющими группу по электробезопасности не ниже 3, и соответствующее удостоверение.

- проверить состояние упаковок плиты и подставки (в случае видимых повреждений упаковок рекомендуем сделать фотографии с датой съёмки и оформить соответствующий акт)
- распаковать плиту и подставку
- ознакомиться с ПС и РЭ плиты и инструкцией по сборке подставки
- проверить комплектность (регулируемые опоры находятся за задней панелью плиты, которую необходимо снять для подключения плиты к электросети)
- произвести визуальный осмотр распакованной плиты и подставки (в случае видимых повреждений рекомендуем сделать фотографии с датой съёмки и оформить соответствующий акт)
- собрать подставку
- ввернуть регулируемые опоры
- удалить защитную плёнку с наружных поверхностей плиты и полок подставки
- переместить плиту и подставку к месту эксплуатации и установить плиту на подставку

Рекомендуем устанавливать плиту в хорошо проветриваемом помещении, желательно под воздухоочистительным зонтом.

6.2 Порядок подключения к электросети

Подключение к электросети необходимо производить с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

Подключение плиты к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормам и правилам специалистами по монтажу и ремонту торгово - технологического оборудования, прошедшими обучение и имеющими группу по электробезопасности не ниже 3, и соответствующее удостоверение.

Напряжение электросети должно быть в пределах ±10% от номинального, при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

Если перепады подключаемого напряжения в электросети превышают указанные выше, то рекомендуем плиту подключать через реле напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае, плита может выйти из строя, на этот случай гарантийные обязательства производителя не распространяются.

- подключить плиту к электрической сети (клеммный блок и зажим заземления расположены за задней панелью плиты):

для ПИ - 2 2N 230В~ (однофазная, трёх проводная система с двумя фазовыми

проводниками и нулевым рабочим проводником), номинальный ток 16А

для ПИ - 4 2N 230В~ (однофазная, трёх проводная система с двумя фазовыми проводниками и нулевым рабочим проводником), номинальный ток 32А

для ПИ - 6 3N 230В~ (однофазная, четырёх проводная система с тремя фазовыми проводниками и нулевым рабочим проводником), номинальный ток 32А

подключение произвести через автоматический выключатель с комбинированной защитой, на соответствующий номинальный ток и ток утечки 30 мА

площадь сечения жил шнура питания выбрать в соответствии с величиной номинального тока плиты

- шнур питания пропустить сзади снизу плиты и надёжно закрепить штатным хомутом
- подключить шнур питания согласно маркировке на клеммном блоке и схеме электрической, принципиальной
- надежно заземлить плиту, подсоединив заземляющий проводник шнура питания к зажиму заземления плиты, либо произвести заземление отдельным проводом на контур заземления помещения, в котором установлена плита
- установить заднюю панель

при подключении автоматический выключатель должен быть выключен.

- проверить сопротивление изоляции плиты (должно быть не менее 2 МОм)
- установить плиту на место эксплуатации
- выровнять, при помощи опор, по уровню в горизонтальной плоскости

6.3 Произвести пробное включение плиты, проверить работу конфорок на всех режимах.

6.4 Оформить акт пуска плиты в эксплуатацию.

7. Требования к посуде

Используйте только специальную посуду с плоским дном (диаметр дна не менее 120 мм), обладающую ферромагнитными свойствами (притягивать магнит):

- посуда из нержавеющей стали или алюминия со специальным, ферромагнитным дном;
- чугунная посуда (посуда, к которой притягивается магнит);
- эмалированная стальная посуда;
- на посуде, которая может использоваться на индукционной плите, должна стоять специальная маркировка



- техническое обслуживание при использовании (ТО) - техническое обслуживание при подготовке к использованию по назначению, использовании по назначению, а также непосредственно после его окончания;

- периодическое техническое обслуживание (ПТО) - техническое обслуживание, выполняемое через установленные в эксплуатационной документации значения наработки или интервалы времени;

- текущий ремонт (ТР) - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности изделия и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных частей.

Периодичность обслуживания:

ТО – ежедневно, выполняется обслуживающим персоналом;

ПТО – не реже, чем 1 раз в месяц, выполняется специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования;

ТР – по мере необходимости, выполняется специалистами по монтажу и ремонту технологического оборудования.

10.2 Перечень работ, входящих в ТО:

- эксплуатация плиты в соответствие требованиям руководства по эксплуатации;

- ежедневная санитарная уборка плиты.

10.3 Перечень работ, входящих в ПТО:

- проверка технического состояния плиты (внешний осмотр);

- проверка и, при необходимости, подтяжка креплений панелей плиты, конфорок и заднего вентиляционного короба, проверка и подтяжка крепежа подставки;

- проверка состояния изоляции электропроводов, чистка и затяжка контактных соединений токоведущих цепей и заземления;

- проверка сопротивления изоляции (не менее 2 МОм);

- проверка сопротивления (не более 0,1 Ом) между зажимом заземления и доступными металлическими частями плиты, которые, в результате нарушения электроизоляции, могут оказаться под напряжением.

10.3.1 Проверка состояние фильтров под конфорками и, в случае загрязнения, замена или чистка фильтрующего полотна.

Для этого необходимо, снизу, отвернуть 2 барашковые гайки 1 (как показано на рис.3), снять одну из кассет с фильтрующим полотном, разъединить кассету и извлечь фильтрующее полотно. Производителем установлено фильтрующее полотно ФТ-150-G3 (возможно использовать ФТ-150-G4 или ФТ-200-G3). Остальные кассеты снимаются аналогично.

9.4 По окончании процесса приготовления, снимите с конфорки посуду с продуктом. Нагрев конфорки автоматически прекратится, на дисплее пульта высветится символ «E0» и будет звучать прерывистый звуковой сигнал в течение 1 минуты. Если на конфорку в течение 1 минуты не поставлена посуда, то, по истечении 1 минуты, конфорка перейдёт в режим ожидания (прозвучит одиночный звуковой сигнал и на дисплее будет мигать символ «- - -»).

Если на конфорку, во время мигания «E0», установить надлежащую посуду с продуктом, то конфорка автоматически начнёт нагрев на том же режиме, который был установлен при предыдущем использовании конфорки.

Или выключите конфорку нажатием на кнопку 1 (прозвучит одиночный звуковой сигнал и на дисплее будет мигать символ «- - -»).

9.5 При перегреве стеклокерамической рабочей поверхности в зоне нагрева посуды, конфорка автоматически прекратит работу. Вентиляторы будут продолжать охлаждение конфорки. После снижения температуры до допустимого уровня, конфорка, при наличии на ней посуды, автоматически включится.

9.6 После окончания работы на плите, выключите все конфорки кнопками 1, подождите, пока вентиляторы охлаждения охладят конфорки до нормальной температуры и прекратят работу, затем отключите плиту от электросети, выключив автоматический выключатель.

Внимание!

После окончания работы стеклокерамическая рабочая поверхность конфорок остаётся горячей некоторое время. Не прикасайтесь к ней.

9.7 Ежедневно, после окончания работы, проводите очистку стеклокерамических рабочих поверхностей конфорок. Для очистки, во избежание царапин, не применяйте абразивные или едкие моющие средства, металлические скребки и губки с шероховатой поверхностью.

Не пригоревшие загрязнения удаляйте влажной салфеткой, без применения моющего средства.

Пригоревшие и засохшие загрязнения удалите пластмассовым или деревянным скребком, затем протрите влажной салфеткой.

Внимание! Содержите плиту в чистоте. Для длительной и надежной работы конфорок не допускайте попадание на рабочую поверхность плиты жиров и масел. В случае попадания на рабочую поверхность плиты жира и масла, необходимо без промедления их удалить.

9.8 Периодически, 1 раз в месяц (либо чаще, либо реже, в зависимости от степени загрязнения), необходимо проверять состояние фильтров под конфорками и, в случае загрязнения, производить замену или чистку фильтрующего полотна (см. п.10.3.1 в разделе 10 «Техническое обслуживание»).

10. Техническое обслуживание

Внимание!

Все работы по техническому обслуживанию проводить только на плите, отключенной от электросети, выключив автоматический выключатель.

Техническое обслуживание и ремонт плиты должны производить только специалисты по монтажу и ремонту торгово - технологического оборудования, прошедшие обучение и имеющие группу по электробезопасности не ниже 3, и соответствующее удостоверение.

10.1 В процессе эксплуатации необходимо выполнять следующие виды работ по техническому обслуживанию и ремонту плиты:

Посуда из меди, латуни, алюминия, жаростойкого стекла, керамики или прочих немагнитных материалов не подходит.



8. Управление режимами работы индукционной конфорки

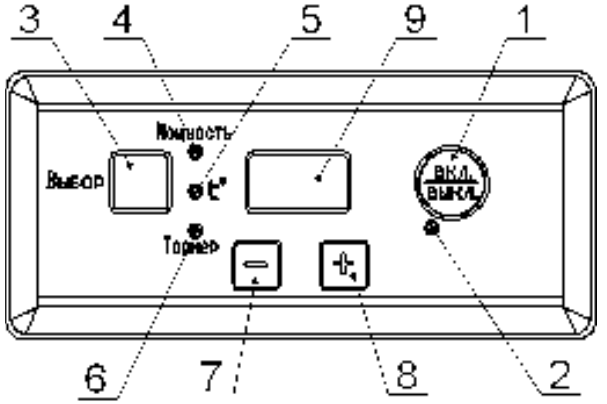


Рис.2

1 – кнопка включения / выключения конфорки
2 – светодиодный индикатор кнопки вкл. / выкл.
3 – кнопка выбора режимов (параметров) регулирования конфоркой (по мощности, по температуре, установка таймера времени)
4 – светодиодный индикатор режима регулирования конфорки по мощности
5 – светодиодный индикатор режима регулирования конфорки по температуре
6 – светодиодный индикатор установки таймера времени работы конфорки
7 – кнопка уменьшения параметра регулируемого режима
8 – кнопка увеличения параметра регулируемого режима
9 – светодиодный информационный дисплей

8.1 После подачи напряжения на конфорку на светодиодном дисплее 9 отображается символ «- - -», горит индикатор 2 кнопки включения 1 и звучит одиночный звуковой сигнал.

8.2 Если надлежащую посуду поставить на конфорку и включить конфорку, нажав на кнопку 1, то на светодиодном дисплее 9 отображаются символы «P-9», означающие максимальный уровень мощности, горит индикатор 2 кнопки включения и индикатор 4 режима мощности. Конфорка производит нагрев дна посуды.

8.2.1 Установка мощности нагрева:

если индикатор 4 горит, это означает, что доступен режим регулирования мощности нагрева. С помощью кнопок 7 «-» и 8 «+» установите на дисплее необходимый уровень мощности (от P-1 до P-9). Предусмотрено 9 уровней мощности конфорки (смотри таблицы ниже). Изменение параметров режима кнопками 7 и 8.

Мощность конфорки 3000 Вт

Символы на дисплее	P-1	P-2	P-3	P-4	P-5	P-6	P-7	P-8	P-9
Мощность нагрева, Вт	500	800	1000	1200	1400	1800	2200	2600	3000

Мощность конфорки 3500 Вт

Символы на дисплее	P-1	P-2	P-3	P-4	P-5	P-6	P-7	P-8	P-9
Мощность нагрева, Вт	500	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	3500

8.2.2 Установка температуры нагрева:

если вам необходимо поддержание постоянной температуры при приготовлении, нажмите кнопку 3 выбора режимов, что бы подсветился индикатор 5 и на дисплее отобразился один из 9 режимов фиксированной температуры (от C-1 до C-9).

Предусмотрено 9 ступеней постоянной температуры (см. таблицу ниже). Изменение параметров режима кнопками 7 и 8.

Температура нагрева посуды конфорками мощностью 3000 Вт и 3500 Вт

Символы на дисплее	C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	C-6	C-7	C-8	C-9
Температура нагрева, ^{0}C	50	80	100	120	140	180	200	240	260

Пример:

Для C-4 мощность составляет около 1200 Вт, а постоянная температура - около 120°C. Нагрев посуды прекратится, когда температура посуды достигнет 120°C, а когда температура посуды упадет ниже установленной, снова включится нагрев.

Если надлежащая посуда не поставлена на конфорку, конфорка не будет работать. На светодиодном дисплее 9 отображаются символы «E0» и звучит звуковой сигнал об отсутствии посуды в течение 1 минуты.

8.2.3 В режиме управления мощностью и в режиме управления температурой предусмотрена возможность использования таймера.

Для настройки нагрева с использованием таймера выберите с помощью кнопки 3 необходимый режим (соответствующие индикаторы будут подсвечены на пульте управления):

- режим управления мощностью + таймер (индикаторы 4 и 6);
- режим управления температурой + таймер (индикаторы 5 и 6).

На светодиодном дисплее отобразятся символы «0.00». С помощью кнопок 7 «-» или 8 «+» задайте необходимую продолжительность работы конфорки. Каждое нажатие увеличивает или уменьшает время работы конфорки до отключения на одну минуту. Максимальная продолжительность работы может быть установлена на «1,80», то есть 180 минут или 3 часа. По истечении заданного времени конфорка выключится.

8.3 После отключения конфорки на дисплее мигают символы «- - -», и светодиод 2. Вентилятор охлаждения продолжает работать, пока температура стеклокерамической поверхности не снизится до безопасной (примерно в течение 1 минуты), затем конфорка выключается.

8.4 При перегреве стеклокерамической рабочей поверхности в зоне нагрева посуды, конфорка автоматически прекратит работу. Вентиляторы будут продолжать охлаждение конфорки. После снижения температуры до допустимого уровня, конфорка, при наличии на ней посуды, автоматически включится.

9. Порядок работы

9.1 Подключите плиту к электросети, включив автоматический выключатель. Конфорки будут находиться в режиме ожидания включения (прозвучит одиночный звуковой сигнал и на дисплее будет мигать символ «- - -»).

Внимание!

Категорически запрещено устанавливать пустую посуду на плиту, подключённую к электросети.

Стеклокерамические рабочие поверхности конфорок и дно посуды должны быть сухими.

Во избежание сколов и трещин, не допускайте ударов по стеклокерамическим рабочим поверхностям конфорок.

9.2 Установите на конфорку надлежащую посуду с продуктом и включите конфорку, нажатием на кнопку 1. При этом конфорка начинает работать на 9-ом уровне мощности «P-9».

9.3 Установите необходимый уровень мощности (P-1…P-9) кнопками 7 «-» и 8 «+», либо, кнопкой 3 выберите необходимый режим приготовления по температуре (C-1…C-9), так же, кнопкой 3 можете включить таймер для любого режима нагрева. Регулируйте величину каждого режима и таймера при помощи кнопок «-» и «+». (при включённом таймере на дисплее попеременно, с интервалом 10 секунд, будут отображаться значения режима нагрева, например «C-4», и установленное значение таймера, например «0.10», что означает 10 минут). С течением времени процесса приготовления, показания таймера будут уменьшаться. Когда время приготовления, заданное таймером, истечёт, конфорка выключится и перейдёт в режим ожидания включения.