Refettorio

EAC

ЛИНИЯ РАЗДАЧИ CAPITAL

Прилавок холодильный с охлаждаемой столешницей

RC61A; RC62A; RC63A;
RC61AS; RC62AS; RC63AS



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(совмещённое с паспортом)

Редакция 02

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 3
2. ОПИСАНИЕ 3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 5
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5
5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 6
6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ 7
7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ 8
8. ОБСЛУЖИВАНИЕ 10
9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 12
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 12
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 12
12. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ 13
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 14
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 15
ПРИЛОЖЕНИЕ 3 16

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прилавок холодильный с охлаждаемой столешницей CAPITAL (далее – прилавок, оборудование) предназначен для демонстрации, кратковременного хранения и продажи пищевых продуктов в охлажденном состоянии на предприятиях торговли и общественного питания. Прилавок обеспечивает температуру охлаждаемой столешницы не ниже +1°С и не выше +10°С при температуре окружающей среды от +12°С до +25°С и относительной влажности не выше 60%. Класс прилавка – высокотемпературный.

Прилавок может использоваться как самостоятельный модуль и как модуль в составе других модулей линии раздачи CAPITAL.

Руководство по эксплуатации содержит: общие характеристики, указания по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, условия транспортирования и хранения, сведения об утилизации оборудования, гарантии изготовителя, свидетельство о приемке.

ВНИМАНИЕ!

Компания «Челябторгтехника» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому технические характеристики оборудования могут несколько отличаться от указанных в данном руководстве без ухудшения потребительских свойств.

По дополнительному требованию Клиента возможно изготовление оборудования, отличающегося габаритными размерами или незначительными конструктивными доработками (например: изменение количества полок, изменение конструкции столешницы или декоративных панелей и т.п.) от стандартной позиции.

В этом случае:

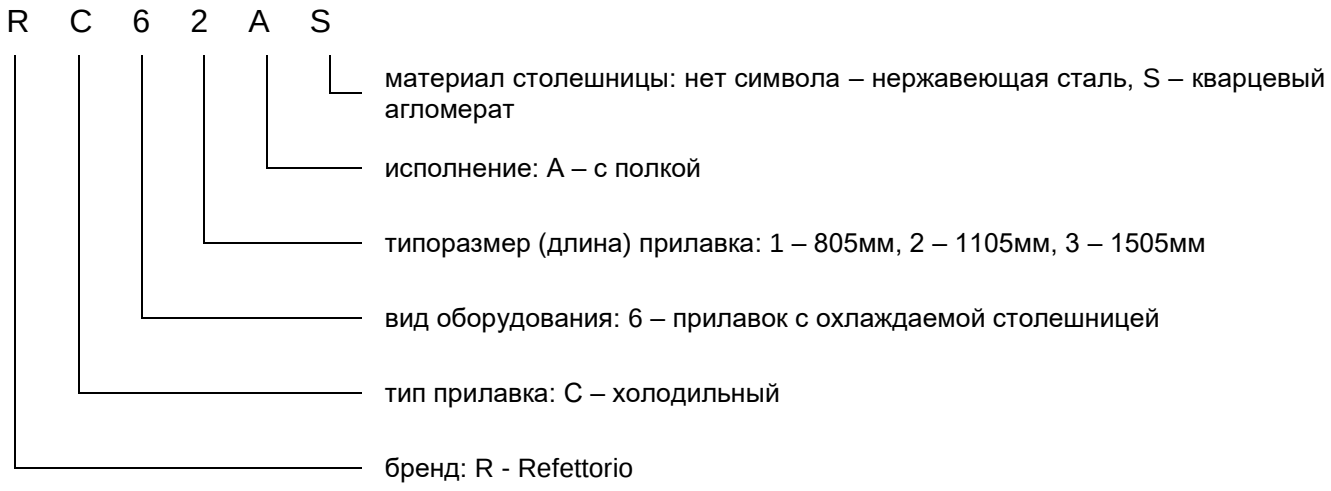
- к условному обозначению оборудования впереди добавляется буква «N»,
- функциональные характеристики оборудования принимаются по ближайшей стандартной позиции, допускается отклонение рабочих параметров в пределах ±10% от указанных значений;
- отдельное руководство по эксплуатации не разрабатывается.

---

2. ОПИСАНИЕ

Прилавки различают по типоразмеру и комплектации.

Пример условного обозначения:



На рисунке 1 представлен вид прилавка со столешницей из кварцевого агломерата со стороны покупателя. На рисунке 2 представлен вид со стороны продавца.

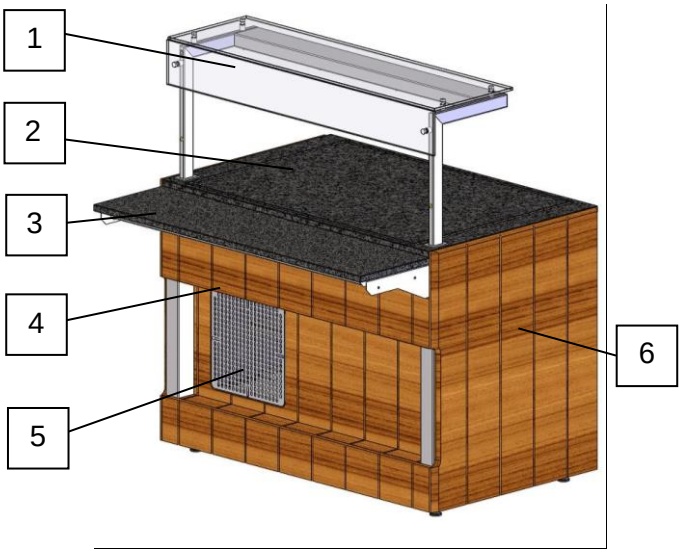


Рисунок 1. Вид прилавка со стороны покупателя.

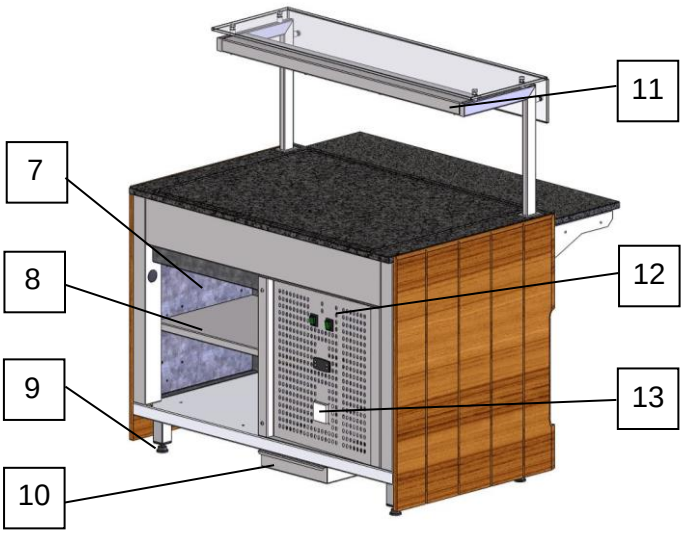


Рисунок 2. Вид прилавка со стороны продавца.

Позиция	Наименование
1	Стеклянная полка
2	Охлаждаемая столешница
3	Направляющая для подносов (дополнительная опция)
4	Фронтальные фасадные панели (дополнительная опция)
5	Вентиляционная решетка
6	Боковые фасадные панели (дополнительная опция)
7	Ниша для хранения инвентаря
8	Полка (дополнительная опция)
9	Регулируемая по высоте опора
10	Лоток для сбора конденсата
11	Плафон со светодиодным освещением
12	Панель управления
13	Штепсельная розетка

Прилавок имеет встроенный агрегат, охлаждение столешницы – статическое.

Столешница прилавка (2) может быть выполнена из нержавеющей стали или кварцевого агломерата. Столешница по периметру имеет специальные канавки для сбора конденсата, закрытые перфорированными металлическими вставками. Охлаждается часть поверхности – зона, ограниченная перфорированными вставками.

В нижней части оборудования (кроме прилавка типоразмером 805 мм) со стороны продавца расположена ниша для хранения инвентаря (7). Проем ниши может быть закрыт распашной дверцей, внутри ниши может быть установлена полка (8). Распашная дверца и полка являются дополнительной опцией. Прилавок может комплектоваться направляющей для подносов (3). Направляющая является дополнительной опцией. Для модулей со столешницей из нержавеющей стали направляющая изготовлена из трубы, для модулей со столешницей из кварцевого агломерата направляющая выполнена из кварцевого агломерата.

Для сбора конденсата, образующейся в результате работы прилавка, в нижней части установлен специальный выдвижной лоток (10).

ВНИМАНИЕ!

Во избежание разлива воды, образующейся в результате работы прилавка, необходимо следить за наполнением лотка для сбора конденсата (10) и своевременно его опорожнять!

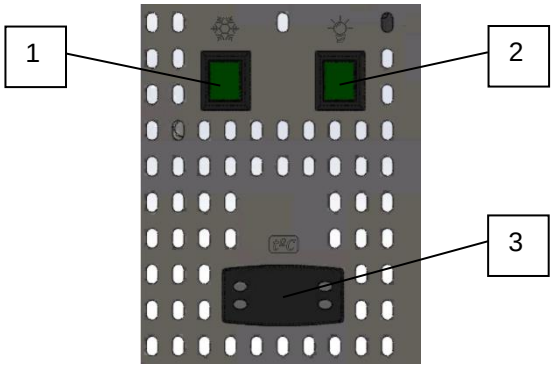
Управление работой прилавка осуществляется с панели управления (12), расположенной в нижней части прилавка со стороны продавца. Работой холодильного

агрегата управляет электронный контроллер, настроенный на поддержание заданной температуры. Настройки контроллера предустановлены производителем.

Прилавок имеет светодиодное освещение рабочей зоны (11) и подсветку фронтальной части фасада. Принципиальная электрическая схема прилавка приведена в Приложении 1.

Все внешние поверхности выполнены из нержавеющей стали марки AISI 430: стойки и кронштейны, столешница (для исполнения со столешницей из нержавеющей стали), панели прилавка со стороны продавца.

Внешний вид панели управления и назначение кнопок приведены на рисунке 3.



1 – включение/отключение прилавка;
2 – включение/отключение подсветки рабочего объема;
3 – электронный контроллер.

Рисунок 3. Внешний вид панели управления и назначение кнопок.

Фасадные панели (4, 6) прилавка являются дополнительной опцией при заказе оборудования. Панели могут быть окрашены в определенный цвет или декорированы пленкой ПВХ, цвет или каталожный номер пленки уточняются при заказе. Материал фасадных панелей – МДФ.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяется заказчиком и может иметь дополнительные опции.

В стандартный комплект поставки прилавка входит:

Наименование комплектующих	Количество, шт.
Прилавок в упаковке	1
Комплект стекол с крепежами в упаковке	1
Руководство по эксплуатации	1

ВНИМАНИЕ!
Фронтальные и боковые фасадные панели, дверца и полка для ниши, направляющая для подносов не входят в стандартную комплектацию прилавка.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры прилавка приведены в таблице №1

Таблица №1

Наименование показателя	Значения для модели		
	RC61A RC61AS	RC62A RC62AS	RC63A RC63AS
Потребляемая мощность, кВт	0,165	0,215	0,245
Номинальное напряжение, В	220/380		
Род тока	переменный		
Частота тока, Гц	50		
Компрессор	GVM44AT	GVM57AT	GVM66AT
Хладагент	R-134a		
Температура рабочей поверхности прилавка, °С	1÷10		

Наименование показателя	Значения для модели		
	RC61A RC61AS	RC62A RC62AS	RC63A RC63AS
Демонстрационная площадь столешницы, м²	0,39	0,58	0,83
Холодообеспечение	встроенное		
Уровень шума на расстоянии 1 м от прилавка, дБ	65		
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина: - без направляющей для подносов - с направляющей для подносов - высота - высота до столешницы: - исполнение со столешницей из нержавеющей стали - исполнение со столешницей из кварцевого агломерата	 805 700 1010 1255 860 830	 1105 700 1010 1255 860 830	 1505 700 1010 1255 860 830
Масса нетто, не более, кг: - исполнение со столешницей из нержавеющей стали - исполнение со столешницей из кварцевого агломерата	 94 110	 123 145	 144 174

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При вводе в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживании оборудования необходимо обязательно соблюдать требования «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», и требования Стандартов безопасности труда.

Все работы, связанные с подключением оборудования к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием, знающим ее конструкцию и изучившим данное Руководство по эксплуатации и Инструкцию по сборке прилавка. Монтаж оборудования проводится в соответствии с Инструкцией по сборке, предоставленной отдельным документом.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и не имеющие противопоказаний к работе, знающие правила применения средств защиты и оказания доврачебной помощи пострадавшим.

Прилавок выполнен с защитой от поражения электрическим током по классу I по ГОСТ 12.2.007.0, степень защиты оборудования, обеспечиваемая оболочками, не ниже IP 21 по ГОСТ 14254.

Требования к электрической безопасности по ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 22789.

ВНИМАНИЕ!

Включать прилавок без заземления и перемещать прилавок, находящуюся под напряжением, категорически запрещается!

Прилавок относится к 4 группе источников индустриальных радиопомех по ГОСТ Р 51320.

Запрещается нагружать стеклянную полку прилавка весом более 15 кг. Нагрузка на полку должна быть распределенной.

Ежедневно перед началом работы проверять исправность заземления. Безопасная работа зависит от квалификации и внимательности работающего персонала, а также от строгого соблюдения инструкций, правил эксплуатации и техники безопасности при работе с оборудованием общепита.

Меры пожарной безопасности:

Конструкция прилавка и схемные решения электрооборудования обеспечивают его пожарную безопасность (в том числе и в аварийных режимах работы).

Мероприятия пожарной безопасности в составе объекта эксплуатации обеспечивает потребитель в соответствии с действующими стандартами.

Меры безопасности при работе с оборудованием, содержащим хладагент:

В системе хладоснабжения прилавка, в качестве хладагента используется озонобезопасный хладон R134A, который является смесью взрывобезопасных нетоксичных химических соединений.

ВНИМАНИЕ!

Не допускать контакта хладагента с огнем и горячими поверхностями, это приводит к его разложению с образованием высокотоксичных продуктов!

При нарушении герметичности системы, в которой циркулирует хладагент, возможна его утечка, а также попадание его в глаза и на кожу. Быстрое испарение жидкого хладагента может вызвать обморожение.

При вдыхании хладагента: вынести пострадавшего из зараженной зоны на свежий воздух, в случае недомогания вызвать врача.

В случае попадания хладагента на кожу: обработать обмороженные участки как ожоги, промыть большим количеством воды, не снимать одежду (риск прилипания к коже), при появлении кожных ожогов незамедлительно вызвать врача.

При попадании в глаза: незамедлительно и в течение длительного времени промыть водой, широко открыв веки (не менее 15 минут), немедленно обратиться к офтальмологу.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прилавок изготовлен в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от 12 до 25°С и относительной влажности не более 60%.

На эксплуатационные характеристики прилавка могут оказывать отрицательное влияние:

- потоки воздуха со скоростью выше 0,2 м/с, поэтому не рекомендуется устанавливать прилавок вблизи кондиционеров, дверей или на чрезмерно проветриваемых участках;
- источники тепла (солнечные лучи, трубопроводы горячего воздуха, неизолированные и прогреваемые солнцем потолки, стены и т.п.);
- размещение на охлаждаемой столешнице прилавка горячих продуктов;
- уровень влажности, превышающий допустимые значения.

Если условия в помещении, в котором будет эксплуатироваться прилавок, отличаются от требуемых, то эксплуатационные характеристики прилавка могут отличаться от оптимальных.

При эксплуатации прилавок необходимо устанавливать на ровном, горизонтальном, твердом полу (кафель, мрамор, керамика т.д.).

Вентиляционная решетка на фронтальной фасадной панели обеспечивает доступ воздуха для охлаждения холодильного агрегата. В случае установки на прилавок нештатных панелей необходимо соблюдать рекомендации производителя прилавка. Установка панели нештатной конструкции может привести к некорректной работе прилавка.

ВНИМАНИЕ!

При работе допускается запотевание и наличие капельной влаги на элементах прилавка. Появившийся конденсат необходимо удалить сухой ветошью.

ВНИМАНИЕ!
При установке фасадных панелей нештатной конструкции необходимо обеспечить наличие свободного забора воздуха напортив конденсатора – перфорация или вентиляционная решётка площадью не менее 0,055 м^2. Несоблюдение данной рекомендации может привести к выходу прилавка из строя!

7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Подготовка оборудования к использованию:

Работы по подключению прилавка к электрической сети должны выполняться в соответствии с действующими нормами безопасности.

Для обеспечения исправной работы электрооборудования прилавка необходимо, чтобы качество электрической энергии в питающей сети соответствовало требованиям ГОСТ 32144. Отклонения напряжения питающей сети от номинального значения не должно превышать ±10%. Подключение оборудования к электрической сети должно осуществляться через отдельный автоматический выключатель с электромагнитным расцепителем (характеристика отключения «В»), который является главным выключателем оборудования, а также обеспечивает защитное автоматическое отключение питания прилавка при сверхтоках и повреждении изоляции.

Ток отключения автоматического выключателя выбирается исходя из значения потребляемой мощности прилавка, указанной в таблице параметров.

Для целей защитного заземления прилавка предусмотрен болт заземления, к которому должен быть подключен заземляющий провод питающего кабеля или отдельный проводник защитного заземления.

Перед началом эксплуатации необходимо провести чистку/санитарную обработку металлических поверхностей оборудования. В процессе производства, транспортировки и монтажа на металлические поверхности прилавка может попасть металлическая стружка (частица), которая, при взаимодействии с влагой и воздухом, может ржаветь и вызывать появление на них пятен ржавчины (на поверхности это выглядит как сыпь в виде маленьких коричневых точек, что НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДЕФЕКТОМ).

Перед чисткой удостовериться, что прилавок обесточен.

Следует избегать применения абразивных средств и растворителей, которые могут испортить поверхность прилавка, также следует избегать попадания воды и моющих средств на части прилавка, находящиеся под электрическим напряжением.

Для мытья прилавка использовать нейтральные моющие средства.

ВНИМАНИЕ!
Для мытья прилавка не использовать абразивные пасты и моющие средства, содержащие кислоты, щелочи, растворители!

Во избежание коррозии металлических поверхностей, после обработки моющим средством, очищенные поверхности обязательно промыть чистой водой и вытереть насухо.

ВНИМАНИЕ!
При использовании воды с повышенным содержанием солей или иных примесей возможно их выпадение на поверхностях оборудования в виде пятен различного оттенка. Эти пятна не являются дефектом оборудования и могут быть удалены слабым раствором уксусной или лимонной кислоты.

Рекомендации по эксплуатации фасадных панелей из МДФ:

- при размещении оборудования следует предотвращать попадание на фасадные панели прямых солнечных лучей, а также воздействие высоких температур от других источников тепла. При продолжительном и систематическом попадании солнечных лучей декоративное покрытие выгорает, возможно растрескивание лакокрасочного покрытия.

- во избежание выгибания и разбухания панелей следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. В помещениях с повышенной влажностью (более 80%) поверхность декоративного покрытия может тускнеть.

- следует избегать длительного контакта декоративного покрытия панелей с жиросодержащими веществами. Для очистки поверхности панелей от бытовых загрязнений следует использовать pH-нейтральное жидкое моющее средство, раствор хозяйственного мыла или специальное средство по уходу за мебелью. Удаление загрязнений следует производить салфеткой из микрофибры.

- во избежание помутнения декоративного покрытия панелей не следует применять спиртосодержащие и силиконосодержащие чистящие средства. Агрессивные чистящие средства (растворители, щёлочи, кислоты), чистящие порошки и абразивные материалы использовать запрещено.

Ввод оборудования в эксплуатацию:

Прилавок должен быть установлен и смонтирован квалифицированными специалистами, имеющими опыт в этой области. Надежная и длительная работа оборудования во многом будет зависеть от качества сборки и его настройки при монтаже.

ВНИМАНИЕ!

Монтаж прилавка, подготовка к эксплуатации, ввод в эксплуатацию должны осуществляться только представителями авторизованных сервисных служб!

Фактическая передача прилавка в эксплуатацию оформляется Актом пуска оборудования в эксплуатацию (форма Акта приведена в Приложении 2 к настоящему руководству).

Включение оборудования:

Прилавок следует включать только после подготовки его к эксплуатации в соответствии с требованиями настоящего Руководства по эксплуатации.

Для включения следует нажать переключатели 1, 2 на панели управления прилавком (см. рис.3), через несколько секунд оборудование включится в работу. При включении загорается подсветка кнопки переключателя.

Для выключения прилавка следует выключить переключатели 1, 2, снять напряжение питания с прилавка выключением автоматического выключателя на распределительном щите.

Автоматический контроль температуры и поддержание ее в заданных пределах в процессе работы прилавка осуществляет электронный контроллер.

Визуальный контроль рабочей температуры осуществляется с помощью цифрового дисплея электронного контроллера 3, установленного на панели управления (см. рис.3).

Выкладку продуктов на столешницу прилавка следует производить только после ее охлаждения до рабочей температуры. На поверхность прилавка выкладывать только те продукты, температура хранения которых соответствует рабочей температуре прилавка.

ВНИМАНИЕ!
На столешницу прилавка должны выкладываться только продукты, предварительно охлажденные до температуры не выше +10°С.

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сервисное обслуживание проводится для поддержания оборудования в исправном состоянии и готовности к работе. Проведение сервисного обслуживания обязательно.

Сервисное обслуживание включает:

- ежедневное техническое обслуживание;
- регламентированное техническое обслуживание.

Ежедневное техническое обслуживание проводится 1 раз в день владельцем оборудования. При ежедневном техническом обслуживании провести следующие работы:

- наблюдение за исправной работой механизмов оборудования (приборы регулировки, переключатели, сигнальные лампы), надежностью крепления элементов оборудования;
- наблюдение за целостностью оборудования – отсутствие видимых повреждений, герметичность емкостей и соединений системы подачи/слива рабочих жидкостей (при наличии);
- наблюдение за исправностью электропроводки и заземляющего устройства;
- санитарную обработку рабочих поверхностей: чистка, мытье удаление жира, и др. загрязнений с поверхности. Санитарную обработку производить с учетом требований раздела «Использование по назначению».

Регламентированное техническое обслуживание проводится не реже 1 раза в месяц специализированной сервисной организацией. При регламентированном техническом обслуживании провести следующие работы:

- проверить внешним осмотром оборудование на соответствие требованиям техники безопасности;
- проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства оборудования;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до клеммной коробки;
- проверить герметичность емкостей и соединений системы подачи/слива рабочих жидкостей (при наличии);
- при необходимости, устранить неисправности соединительной и запорной водяной арматуры, а также светосигнальной арматуры;
- при необходимости, провести дополнительный инструктаж работников при нарушении ими правил эксплуатации.

При эксплуатации прилавка необходимо периодически контролировать ее рабочие параметры в соответствии с таблицей 2.

Таблица №2

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра	Место контроля	Периодичность контроля			Ответственный
				1 раз в день	1 раз в неделю	1 раз в месяц	
1	Температура в охлаждаемом объёме	В соответствии с настоящим руководством	Охлаждаемый объем	x			Владелец оборудования
2	Периодическая очистка прилавка	Отсутствие загрязнений	Рабочие поверхности, рабочий объем	x			Владелец оборудования
3	Очистка конденсатора от загрязнений	Отсутствие загрязнений	Конденсатор			x	Обслуживающая организация
4	Температура воздуха на входе в конденсатор	+18….+25°С	Конденсатор			x	Обслуживающая организация

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра	Место контроля	Периодичность контроля			Ответственный
				1 раз в день	1 раз в неделю	1 раз в месяц	
5	Частота пусков компрессора	Не более семи пусков в час	Компрессор			х	Обслуживающая организация
6	Температура нагнетания	Не выше 110°С	Трубопровод нагнетания компрессора			х	Обслуживающая организация
7	Давление нагнетания	По инструкции (но не более 20 Бар)	Сервисный клапан			х	Обслуживающая организация*
8	Давление всасывания	По инструкции (но не менее 1 бар)	Сервисный клапан			х	Обслуживающая организация*
9	Перегрев на всасывании	Не ниже 7К и не выше 20К	Всасывающий трубопровод компрессора			х	Обслуживающая организация*
10	Контроль и корректировка параметров электронных контролеров и прессостатов	Согласно инструкциям завода изготовителя и по проекту использования	Шкаф управления, холодильный агрегат			х	Обслуживающая организация
11	Контроль утечек хладагента	Допустимо менее 3г в год	Холодильный агрегат, воздухоохладитель			х	Обслуживающая организация
12	Проверка-протяжка электрических клемных соединений	Момент затяжки 3-4 Н*м	Клемные коробки, электрические шкафы управления			х	Обслуживающая организация

Все данные контроля параметров, приведенных в таблице, должны фиксироваться в Рабочий журнал владельца оборудования.

Владелец оборудования своим приказом назначает из числа работников ответственного за контроль параметров по пунктам 1; 2 таблицы и общее ведение Рабочего журнала.

Обслуживающая организация осуществляет контроль параметров по пунктам 3-12, с обязательным занесением данных в Рабочий журнал.

Для обеспечения бесперебойной работы, снижения вероятности образования конденсата на наружных поверхностях прилавка Потребителю при эксплуатации оборудования рекомендуется:

- периодически проверять соответствие значений температуры и относительной влажности воздуха в помещении, где установлен прилавок, рекомендуемым значениям, в случае необходимости следует установить в данном помещении системы кондиционирования, вентиляции и отопления;
- избегать направления сквозняков и диффузоров установок искусственного климата в сторону прилавка;
- избегать прямого попадания солнечных лучей на продукты, находящиеся на охлаждаемой столешнице прилавка;
- ограничить или исключить использование в освещении помещения, где установлен прилавок, ламп накаливания, направленных на прилавок;
- контролировать температуру рабочей поверхности прилавка по цифровому табло электронного контроллера;
- в случаях выпадения конденсата на наружных поверхностях прилавка и отсутствия возможности обеспечения рекомендаций по поддержанию рекомендуемых климатических параметров окружающей среды, допускается на ограниченный период времени изменить настройки контроллера, путем повышения температуры рабочей поверхности при соответствии условиям хранения продукта;
- информировать специалиста сервисной службы, занимающейся сервисным обслуживанием прилавка, об обнаруженных изменениях в работе прилавка (аномальное

образовании льда на рабочей поверхности прилавка, нетипичное образования конденсата и т.д.);

- контролировать надежную фиксацию стеклоизделий на прилавке;

- один раз в месяц проводить контроль функционирования прилавка с привлечением специалиста из сервисной службы, занимающейся сервисным обслуживанием прилавка.

При сервисном облуживании обязательно проверять отток воды, образующейся в результате работы прилавка (своевременно прочищать сливы).

ВНИМАНИЕ!

В случае прекращения функционирования прилавка необходимо незамедлительно:

1. Вызвать представителя сервисной службы, занимающейся сервисным обслуживанием прилавка.

2. Принять меры по предотвращению резкого повышения температуры продуктов, размещенных на охлаждаемой столешнице прилавка.

---

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упакованное оборудование допускается транспортировать всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования не должны допускаться толчки и удары, которые могут сказаться на работоспособности оборудования.

Условия транспортирования и хранения оборудования - по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°С.

Оборудование должно храниться у Потребителя в упакованном виде в складских помещениях или под навесом. Хранение на открытых площадках не допускается. При транспортировании следует предохранять оборудование от осадков. Транспортирование должно производиться в заводской упаковке, в положении соответствующему указанию манипуляционного знака «Вверх».

Штабелирование не допускается.

Оборудование поставляется прикрепленным к деревянному поддону, позволяющему поднимать и перемещать его в распакованном виде вилочным погрузчиком. Для поднятия оборудования использовать ручной и электрический погрузчик, рассчитанный на его вес и габариты.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок холодильный с охлаждаемой столешницей, модель _____ признан годным для эксплуатации.

Заводской номер _____ Дата выпуска «___»_____

Номер заказа _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи «___»_____ Штамп магазина _____

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования в течение 12 месяцев со дня продажи при условии наличия оформленного Акта пуска оборудования в эксплуатацию и соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантии не распространяются на оборудование, вышедшее из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на комплектующие изделия, имеющие ограниченный срок службы и являющиеся расходными, в том числе клипсы крепления фасадных панелей;
- на узлы и детали из стекла;
- на оборудование, поврежденное вследствие механического воздействия, в том числе, но не ограничиваясь, в результате падения, погружения в жидкости, попадания в оборудование посторонних предметов и т.д.;
- на оборудование, которое эксплуатируется с нарушением правил эксплуатации, предписанных настоящим Руководством по эксплуатации;
- на работы по установке, настройке, периодическому обслуживанию оборудования в соответствии с настоящим Руководством по эксплуатации;
- при проведении обслуживания и ремонта оборудования в несертифицированном сервисном центре;
- при внесении конструктивных изменений в оборудование, а также при нарушении целостности конструкции (разборка оборудования) без согласования с производителем.

Время нахождения оборудования в ремонте в гарантийный срок не включается.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

ВНИМАНИЕ!

Гарантия не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

---

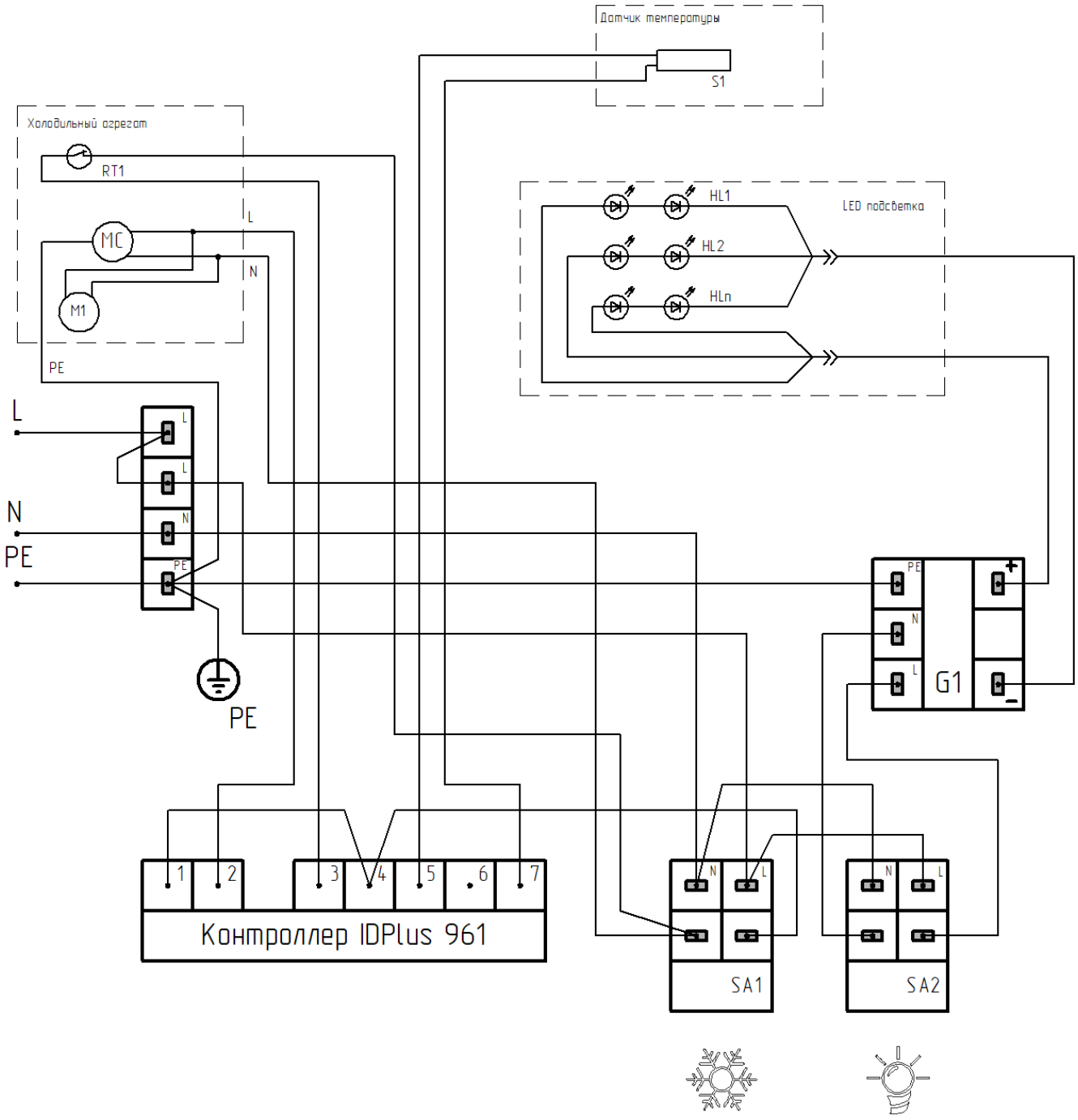
12. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Оборудование, непригодное к ремонту и восстановлению, необходимо утилизировать в установленном порядке. При утилизации оборудования с целью защиты окружающей среды и персонала необходимо осуществить следующие организационно-технические мероприятия:

- разборку оборудования следует проводить в последовательности, обратной последовательности монтажа, с применением грузоподъёмных механизмов, при необходимости, и вспомогательного электромеханического инструмента;
- утилизация оборудования производится отдельно по группам материалов: пластмасса, стекло, металл.

При проведении работ по утилизации оборудования необходимо строгое соблюдение правил по технике безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности с обязательным применением персоналом средств индивидуальной защиты, установленных нормативной документацией.

Схема электрическая монтажная



SA1…SA2	переключатели работы прилавка	S1	датчик температуры
G1	блок питания	MC	компрессор
RT1	термореле	M1	вентилятор конденсатора
HL1…HLn	светодиодная подсветка		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

АКТ
Пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование ООО «Завод «Челябторгтехника»

_____
(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация – потребитель

_____
(наименование и адрес)

_____
(должность, Ф.И.О., представителя организации-потребителя)

и представитель специализированной организации

_____
(наименование организации)

_____
(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

удостоверяют, что оборудование

_____
(наименование, марка)

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором № _____ от _____ 20_____г. между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

_____
(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

АКТ составлен и подписан:

Организация- потребитель оборудования	Представитель специализированной организации
_____ (М.П. подпись)	_____ (М.П. подпись)

«_____» _____ 20_____г.

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!
Ваши отзывы замечания и предложения направляйте по адресу: 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2 «В», ООО «Завод «Челябторгтехника», mail.chtt.ru, service-zavod@chtt.ru.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Организация-заказчик/
покупатель _____
(наименование организации)

Дата составления	Дата выхода оборудования из строя

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ о выявленных дефектах оборудования

Поставленного по договору	№	от
счет	№	от
Товарная накладная	№	от
Введенного в эксплуатацию	Дата	

Местонахождение оборудования _____
(адрес, здание, сооружение, цех)

Организация-
поставщик/исполнитель ООО «Завод «Челябторгтехника»/ «Челябторгтехника-С»
(наименование)

Монтажная организация _____
(наименование)

Сервисная организация _____
(наименование)

В процессе _____ перечисленного ниже оборудования
(приемки, монтажа, наладки, испытания, эксплуатации)

обнаружены следующие дефекты:

Оборудование			Подробное описание обнаруженных дефектов, в т.ч. при каких обстоятельствах были выявлены
Наименование и модель	Серийный номер	Дата выпуска изделия	

Показатели параметров.			
t° С - на месте эксплуатации оборудования	Напряжение в эл. сети.	Частота, Гц	Наличие механических повреждений оборудования, его элементов, агрегатной части. Комплектность.

Представитель сервисной организации, тех. службы Представитель организации-заказчика/покупателя

_____ _____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи) (должность) (подпись) (расшифровка подписи)

М.П. М.П. “____” _____ 20__ г.