РОССИЯ

Стол холодильный среднетемпературный для приготовления пиццы ПищТех СХСП

(столешница нерж.)

Типа СХСП



П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2026 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством стола холодильного среднетемпературного для приготовления пиццы , правилами его эксплуатации, технического обслуживания, монтажа и регулирования.

К монтажу, обслуживанию и эксплуатации стола холодильного должен допускаться только специально обученный персонал.

В конструкции изделия могут быть изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации и не влияющие на его работу и эксплуатацию.

Перед началом работы необходимо внимательно изучить данное руководство.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Стол холодильный среднетемпературный для приготовления пиццы для пиццы СХСП используется на предприятиях общественного питания и торговли для раскатки теста и обработки ингредиентов, используемых для приготовления пиццы, салатов и других блюд, а также для охлаждения и кратковременного хранения скоропортящихся продуктов и напитков. Модель совмещает в себе рабочую поверхность и охлаждаемый объем, что значительно упрощает работу повара, так как все необходимые компоненты всегда находятся под рукой. Исполняется с двумя видами столешницы: из нержавеющей стали и гранитная.

Эксплуатация стол холодильного допускается при температуре окружающего воздуха от +12 до +37 °С, относительной влажности от 40 до 70%.

Стол холодильный устанавливается на предприятиях общественного питания отдельно или в составе технологических линий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица 1

№	Наименование параметра	Величина		
		СХСП-10/7	**СХСП-14/7**	**СХСП-18/7**
1.	Потребление электроэнергии за сутки, кВт•ч, не более	4,0	4,5	4.8
2.	Род тока.	Переменный, однофазный		
3.	Напряжение, В	230		
4.	Частота тока, Гц	50		
5.	Площадь столешницы, м²	0.48	0.67	0,86
6.	Площадь полки, м²	0.18	0.18	0.18
7.	Объем холодильной камеры, м³	0.16	0.35	0.5
8.	Температура полезного объема, °С	+2…+10		
9.	Номер хладагента	R290		
10	Общая масса хладагента, кг, не более	0.09		
11.	Габаритные размеры, мм длина глубина высота	 960 700 995	 1400 700 995	 1850 700 995
12.	Высота столешницы	840	840	840
13.	Масса, кг не более	100	125	160

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-70 %. Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10мм .

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	**Количество**		
	СХСП-10/7	**СХСП-14/7**	**СХСП-18/7**
Стол холодильный, шт.	1	1	1
Полка, шт.	1	2	3
Направляющие для полок, шт.	2	4	6
Руководство по эксплуатации, шт.	1	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид стола холодильного среднетемпературного для приготовления пиццы представлен на рис. 1. Корпус холодильного стола изготовлен из нержавеющей стали и имеет форму короба, на котором закреплен охлаждаемый короб для гастроемкосетй GN 1/6 (глубина не более 150мм). Пространство между внутренними и наружными стенками корпуса заполнено теплоизоляционным материалом. холодильный стол имеет двери для доступа во внутреннее пространство. В дверях используется уплотнитель с магнитной вставкой для более плотного прилегания. Холодильный агрегат расположен в отдельном отсеке со съемной передней панелью, на которой располагается панель управления. Внутри стола холодильного расположен воздухоохладитель с вентилятором, что обеспечивает равномерное распределение холодного воздуха. В столе холодильном предусмотрены полки-решетки с возможностью регулирования их по высоте для укладки продуктов в герметичной упаковке. Высота стола холодильного регулируется опорами. В зависимости от конкретной модели холодильный стол может быть оборудован одной, двумя либо тремя дверями.

На панели управления расположены:
- клавишный выключатель питания,
- контроллер.

Холодильная установка представляет собой заполненную хладагентом замкнутую герметичную систему, состоящую из:
- холодильного агрегата,
- воздухоохладителя,
- капиллярной трубки.

Контроллер предназначен для поддержания заданной температуры в холодильном объеме. При достижении заданной температуры в холодильном объеме контроллер отключает электродвигатель компрессора, при повышении температуры выше заданного значения – включает его.

При включении кнопки «Работа» на цифровом индикаторе контроллера выводится текущее значение температуры внутри стола холодильного. Компрессор начинает

работать только после истечения времени, указанного в таблице 3. Одновременно с включением компрессора на цифровом индикаторе загорается знак «▬» (охлаждение).

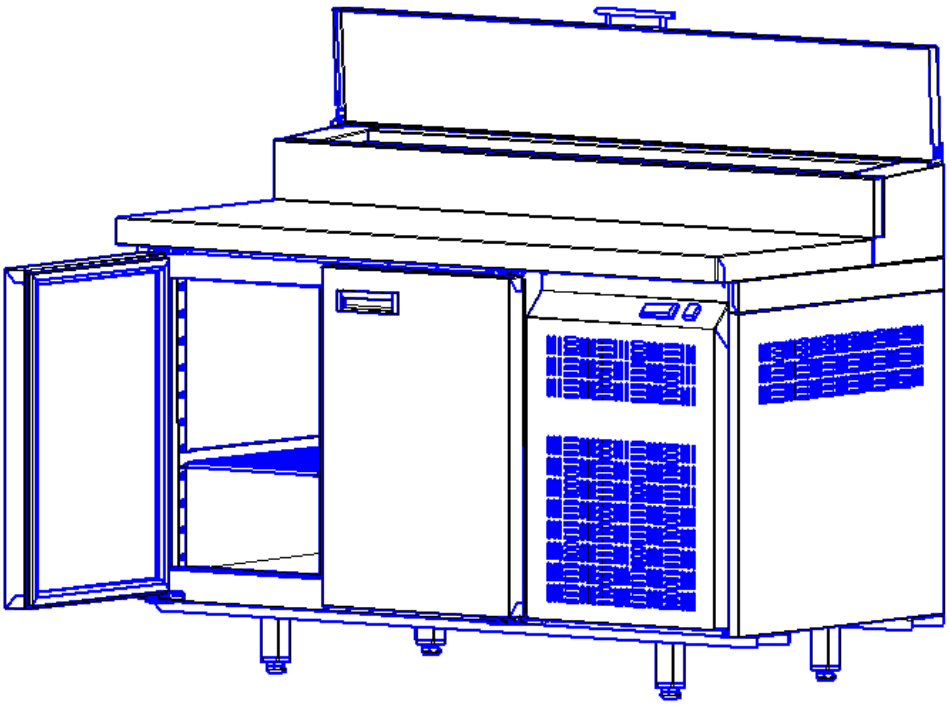


Рис.1 Общий вид СХСП-14/7

Для изменения параметра значения температуры в холодильном объеме витрины, нажать кнопку «**SET**». Изменить значение температуры кнопками «**v**» (уменьшение) или «**Λ**» (увеличение). Записать измененное значение температуры в память нажатием кнопки «**SET**». Если в течение 5 сек. после изменения значения кнопка «**SET**» не нажата, то контроллер переходит в режим измерения по предыдущим настройкам, заданным ранее.

Примечание. На индикаторе можно изменять значение температуры.

Внимание! Настройки контроллера должен менять квалифицированный персонал. Для входа в режим настройки контроллера необходимо ввести пароль, заданный заводом-изготовителем!

Таблица 3

Настраиваемые и выводимые на экран параметры	**Код параметра**	**Min. значение**	**Max. значение**	**Заводская настройка**

Продолжение таблицы №3

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током стол холодильный относится к 1 классу по ГОСТ .2.007.0-75.

К обслуживанию стола холодильного допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

Монтаж, наладка и обслуживание стола холодильного должны осуществляться в соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

Для выполнения требований безопасности и обеспечения электробезопасности стол холодильный должен быть заземлен в соответствии с правилами устройства электроустановок напряжением до 1000 В.

При работе со столом холодильным необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- не включать стол холодильный без заземления;
- не оставлять включенный стол холодильный без присмотра;
- регулировку, санитарную обработку и ремонт стола холодильного производить только после его отключения от электрической сети;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства стола холодильного. Запрещается эксплуатация стола холодильного с открытыми токоведущими частями электрических приборов, а также с неисправным заземляющим устройством;
- при обнаружении неисправности вызвать электромеханика;
- включать стол холодильный только после устранения неисправностей;
- при монтаже стола холодильного должна быть установлена защита от токов короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения.

Внимание!

Категорически запрещается:

- производить санитарную обработку и устранение неисправностей на работающем столе холодильном;

- эксплуатация стола холодильного без заземления;

- применять для санитарной обработки стола холодильного водяную струю или высоконапорное чистящее устройство;

- применение для очистки стола холодильного проволочных губок, проволочных щеток и других жестких абразивных средств во избежание образования царапин на поверхности;
- обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты и щелочные соединения, а также хлоркой.
ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!
Распаковка, сборка, монтаж, подключение и техническое обслуживание стола холодильного должны производить специалисты завода или специалисты по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования и имеющие группу допуска по электробезопасности не ниже III.
Пуско-наладочные работы и обучение в стоимость оборудования не входят.

Перед распаковкой стола холодильного необходимо выдержать его в помещении при температуре +12...+ 37°С не менее 7 часов.

После распаковки стола холодильного произвести технический осмотр:
- проверить комплектность в соответствии с таблицей 2;
- убедиться в отсутствии механических повреждений.

Снять защитную пленку со всех деталей стола холодильного.

Установить стол холодильный на предусмотренное место в помещении (не ближе 50мм до стены).

С помощью регулируемых опор установить стол холодильный в горизонтальном положении на необходимую высоту. Проверить уровнем горизонтальное положение.

Установить кронштейны для полок на необходимую высоту и разместить полки-решетки.

Удалить антикоррозионную смазку, жировые пятна с помощью сухой ветоши, затем вымыть столешницу, полки горячей водой с жидким моющим средством (без хлора!) и протереть сухой тканью без ворса.

Надежно заземлить стол холодильный в соответствии с действующими правилами устройства электроустановок. Подсоединить заземляющий проводник к заземляющему зажиму. Заземляющий проводник должен быть в шнуре питания.

Провести ревизию контактных соединений электрических цепей. При выявлении ослабления подтянуть.

Проверить сопротивление между заземляющим зажимом и любыми нетоковедущими металлическими частями, которое должно быть не более 0,1 Ом.

Произвести подключение питающего кабеля к клеммному блоку, расположенному за панелью управления, согласно схеме подключения (рис.2) через автоматический выключатель типа ВАК2 с номинальным током 6,3А/10мА в распределительном щите (в комплект поставки не входит). Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания стола холодильного.

Сечение проводов для подключения к электросети для медных проводов должно быть не менее 2,5 мм², для алюминиевых проводов не менее 4 мм².

Внимание!

Монтаж и подключение должны быть произведены таким образом, чтобы после завершения работ по монтажу и подключению доступ к токоведущим частям без специального инструмента был невозможен!

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо проверить ток утечки.

Во время первого пуска в эксплуатацию уполномоченный специалист должен проверить следующее:

- работу компрессора,
- работу контроллера,
- работу индикаторных ламп.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом по установленной форме, который подписывается представителями ремонтно-монтажной организации и администрацией предприятия общественного питания (бланк акта представлен в разделе 14).

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы убедитесь, что на панели управления горит лампочка «Сеть», которая находится в кнопке включения питания.

Установите на контроллере необходимую температуру от +1°С до +10°С.

После достижения заданной температуры загрузить стол холодильный продуктами.

Стол холодильный работает в режиме частого открывания дверок. Теплый воздух из окружающей среды постоянно проникает в открываемый объем, поэтому возможна неравномерность температуры по объему охлаждаемой камеры. Температура в помещении, где установлен стол холодильный, не должна превышать +37°С. В противном случае холодильный агрегат будет работать с перегрузкой и ему понадобится больше времени для выхода на установленный режим охлаждения.

Горизонтальная несущая поверхность столов выдерживает распределенную нагрузку 100 кг на 1 м^2 площади.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание!

Перед проведением технического обслуживания и ремонта стол холодильный следует отключить от сети!

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации стола холодильного необходимо выполнять следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для

обеспечения или восстановления работоспособности стола холодильного и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При техническом обслуживании изделия должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не менее 0,1 Ом.

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить при необходимости провода электропитания изделия и изолировать их.

Рекомендуется производить очистку нержавеющих поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Возможные причины	Способ устранения
При установке выключателя в положение «Вкл» электродвигатель агрегата не включается, индикаторные лампы не горят	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение
Электродвигатель агрегата не включается, индикаторные лампы горят	Неисправность агрегата	Устранить неисправность.
Электродвигатель агрегата включается, индикаторные лампы не горят.	Перегорели индикаторные лампы.	Заменить кнопку
Кнопка Вкл. работает, не работает контроллер.	Высокая температура компрессора, сработал термопредохранитель.	Вызвать мастера.

10. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Для транспортировки стол холодильный установлен на деревянный поддон, обтянута пленкой-стрейч и упакована в картонный короб. Полки и эксплуатационная документация уложены в камере.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Упакованный стол холодильный следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению

Погрузка и разгрузка стола холодильного из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 ºС.

ВНИМАНИЕ! Не допускается складирование и транспортирование упакованных столов холодильных по высоте более одного яруса.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу стола холодильного среднетемпературного для приготовления пиццы в течение 12 месяцев со дня продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения и требований руководства по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов и замену вышедших из строя составных частей стола холодильного, произошедших не по вине потребителя.

В течение гарантийного срока при выходе стола холодильного из строя предприятие-изготовитель или организация, имеющая договор с ООО «Пищтех» на гарантийное и сервисное обслуживание, безвозмездно производит ремонт по предъявлению потребителем письменной рекламации и заполненного гарантийного талона со штампом продавца и датой продажи.

Претензии не принимаются:

- при отсутствии гарантийного талона;
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
-при нарушении сроков технического обслуживания стола холодильного, установленных настоящим руководством. Заполнение раздела «Учет технического обслуживания в период гарантийного срока» (раздел 15, таблица 6) для работ, выполняемых согласно п.8, обязательно;
- в случае отсутствия акта сдачи в эксплуатацию, подписанного представителями специализированной организации по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования;
- при внесении изменений в конструкцию изделия и коммутацию электросоединений;
- при механических повреждениях стола холодильного.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол холодильный среднетемпературного для приготовления пиццы ПищТех типа «СХСП-_____» соответствует техническим условиям ТУ 28.25.13-089-64046643-2023 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Стол холодильный среднетемпературного для приготовления пиццы ПищТех «СХСП-_____» упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

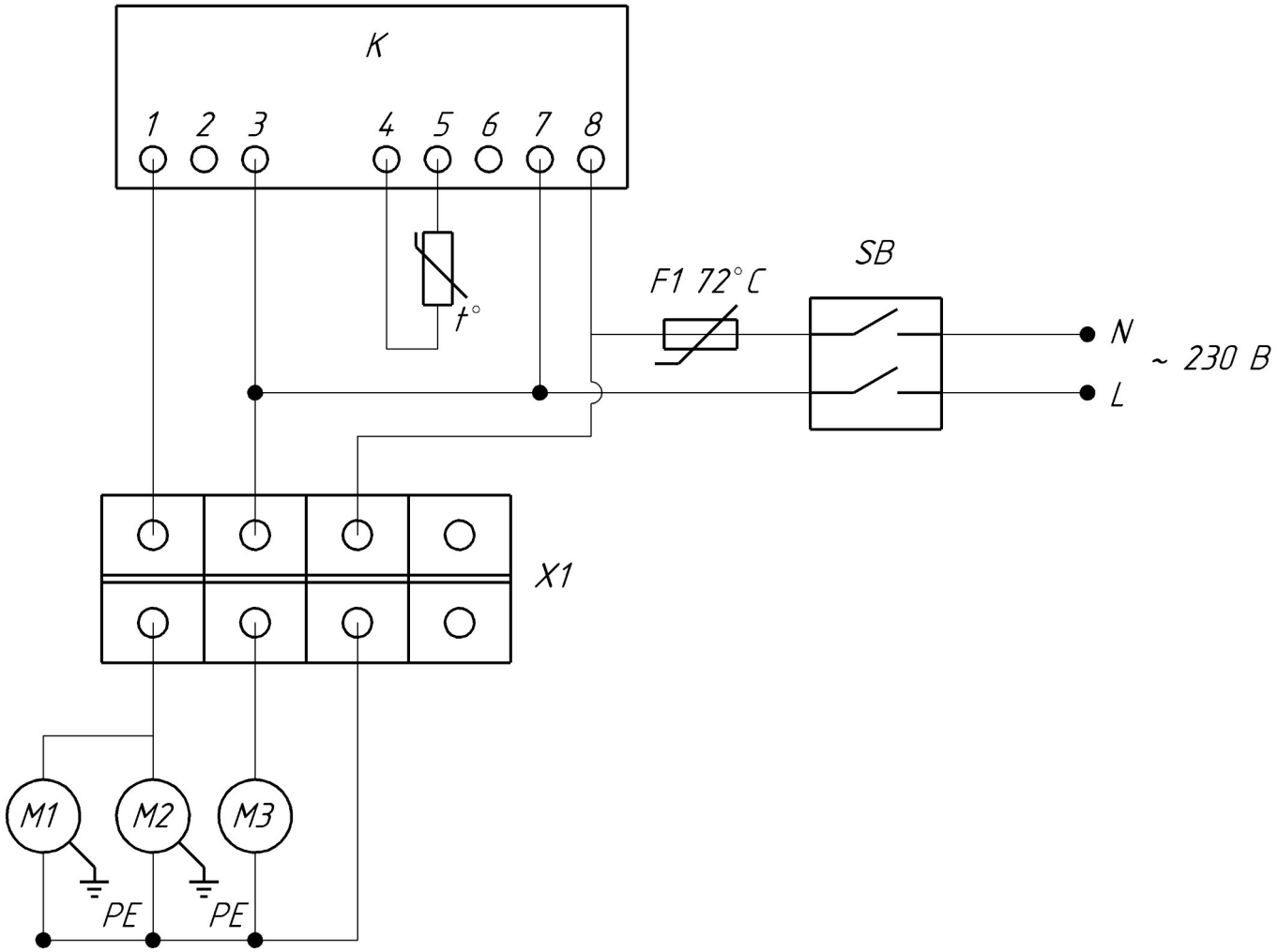
Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Заводской номер компрессора _____

Схема электрическая принципиальная для столов охлаждаемых среднетемпературных для приготовления пиццы ПищТех типа СХСП



Обозначение	Наименование	Количество
К	Контролер	1
t	Датчик температуры	1
SB	Выключатель KCD4	1
F1	Термопредохранитель 72 ºС	1
X1	Блок зажимов винтовой 2504	1
M1	Компрессор	1
M2	Вентилятор конденсаторной батареи	1
M3	Вентилятор испарителя	1

14. АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен _____
(дата)

на изделие _____
(наименование изделия)

владельцем_____
(должность, ФИО владельца)

заводской № изделия _____

в том, что _____
(наименование изделия)

дата выпуска _____

пущен в эксплуатацию _____
(дата)

в _____
(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

механиком _____
(ФИО механика, наименование монтажной организации)

и передано на обслуживание механику _____
(ФИО механика)

_____
(наименование, почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ТР)

Владелец _____
(подпись)

Механик, выполнивший монтаж _____
(подпись)

Механик, принявший на обслуживание _____
(подпись)

Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.55983/23 от 11.10.2023

2. Изготовитель: ООО «ПищТех»
юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7
факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

3. Конечному пользователю гарантия предоставляется продавцом. По вопросам гарантии обращайтесь в организацию, осуществившую продажу.

По вопросам ввода в эксплуатацию, текущего ремонта и постгарантийного обслуживания вы можете обратиться к нашим представителям по адресам:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта	
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12	ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Взлетная, д. 55 А	+7 (391) 231-65-00	kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	ул. Автогенная 128 / ул. Крамского, 40	+7 (383) 239-50-87	nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25	rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94	saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79	stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13	volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54, оф.11	+7 (843) 226-87-84	kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50	moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74	orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17	samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, д.1Б к4, оф.7	+7 (3812) 20-90-77	omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06	vobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26	tz@zavod-pt.ru tr@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15	nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-37-49	ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская д.60 лит. АЯ , оф. 304	+7 (812) 921-31-17	spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25	sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 257-32-98	ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул. Муратбаева. д.63	+7 (771) 753-34-35	kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (312) 97-35-70	kg6@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.З	+7 (978) 972-42-99	krim2@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Учтепинский район, ул. Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-72	uz@zavod-pt.ru
г. Минск	ул. Старовиленская, д. 100, к.2, пом.2	+375 (29) 110-20-01	by@zavod-pt.ru

Учет технического обслуживания в период гарантийного срока

Таблица 6

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое описание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего ТО	Должность, фамилия и подпись	
				Выполнившего работу	Проверившего работу

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЩТЕХ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 350033, Россия, край Краснодарский, г. Краснодар, ул. Ставропольская, Д. 14, Литер Б , Офис 7
Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.
Телефон: 7 (861) 241-17-00 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru
в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича
заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания и пищевой промышленности: Столы холодильные среднетемпературные для приготовления пиццы типа СХСП, модели: СХСП-14/7, СХСП-14/7-Г.
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЩТЕХ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, край Краснодарский, г. Краснодар, ул. Ставропольская, Д. 14, Литер Б , Офис 7
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станица Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.13-089-64046643-2023 "Столы холодильные среднетемпературные для приготовления пиццы типа СХСП. Технические условия".
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8418501900
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)
Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 52/ИЦ-09.10/23 от 09.10.2023 г.., выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «CERTIFICATION GROUP»
(регистрационный номер аттестата аккредитации MSMQ.01.A.011505)
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.10.2028 включительно

М.П. _____ Чистяков Евгений Владимирович
подпись (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.55983/23
Дата регистрации декларации о соответствии: 11.10.2023