Автоматический запайщик лотков с функцией газонаполнения серии HL-95

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN MACHINERY RUSSIA
Тел.:8-800-500-1-495
Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

1. Введение 3
2. Основные компоненты машины 3
3. Эксплуатация 4
4. Панель управления 5
5. Эксплуатация 6
6. Технические характеристики 7
7. Список поставляемых запчастей 7
8. Сенсорная панель 8

HUALIAN

1. Введение

Данное оборудование разработано в соответствии со всеми современными технологиями и требованиями безопасной работы. Данная инструкция является неотъемлемой частью оборудования и должна храниться в течение всего срока использования оборудования. Машина подходит для запайки лотков различной формы и размеров, а матрица машины может быть изготовлена под необходимую форму и размер лотка. В зависимости от используемого материала лотка и плёнки оператору необходимо самостоятельно подбирать температуру и время запайки. Корпус машины изготовлен из качественной нержавеющей стали.

Внимание: Полностью прочитайте инструкцию и убедитесь, что правильно поняли все ее положения перед применением.

2. Основные компоненты машины

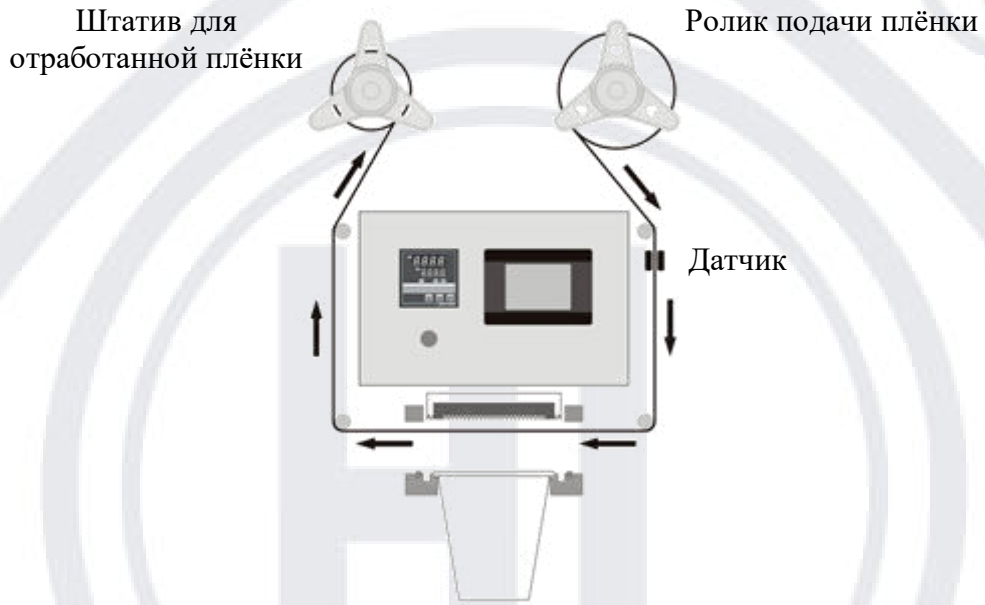


№	Название	№	Название
1	Штатив для отработанной плёнки	7	Выключатель
2	Терморегулятор	8	Панель управления
3	Индикатор работы	9	Фотодатчик
4	Планка подачи лотка	10	Электромагнитный клапан
5	Сопло подачи газа	11	Регулятор давления
6	Рулон плёнки	12	Трубка

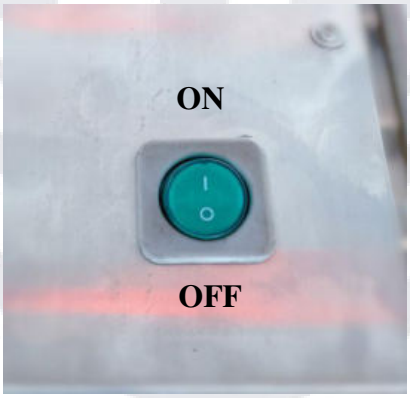
3. Эксплуатация

3.1 Установка плёнки

Плёнка в машине устанавливается в соответствии с приложенной схемой. Убедитесь, что внутренняя сторона плёнки обращена вниз, отрегулируйте положение плёнки, чтобы обеспечить наилучшее соприкосновение плёнки к бортам лотка.



После подключения машины, нажмите зеленую кнопку “ON” (ВКЛ), расположенную вверху машины, машина автоматически начнёт разматывать плёнку.



3.2 Меры предосторожности

1) Если автоматическая подача пленки чрезмерна или недостаточна, проверьте время подачи плёнки или чувствительность датчика фотометки.
2) Если подача питания включена, а планка подачи лотка не выезжает, необходимо извлечь планку самостоятельно. Так как возможно она сместилась в процессе транспортировки или погрузочно-разгрузочных работ.
3) Установите температуру и время запайки, в соответствии с выбранными параметрами плёнки и лотка. Рекомендуется тестировать машину при температуре 80-100 градусов, избегайте чрезмерной температуры, так как она может привести к износу машины.
4) Если во время работы машины слышен какой-либо посторонний шум звук или стук, выключите машину и обратитесь в сервис поставщика машины.

4. Панель управления



№	Название	№	Название
1	Терморегулятор	3	Сенсорная панель
2	Индикатор питания		

Подождите некоторое время с момента включения машины, пока не загорится и прогрузится сенсорный экран. Выставьте температуру и время запайки плёнки.

Регулятор температуры: Установка значения температуры устанавливается эмпирически, в зависимости от полученного результата. Все виды плёнок отличаются по температуре плавления, однако основная рекомендация придерживаться значений в пределах от 130 до 180 градусов. Однако, когда температура запайки одинаковая, но используется различная толщина плёнки рекомендуется изменить время её запайки.

Проверьте исправность работы терморегулятора. С его помощью устанавливается значение температуры запаечного узла. «PV» отображает фактическую температуру нагревательного узла, «SP» отображает установленную температуру нагревательного устройства.



Если на контроллере температуры появляется большая разница между «фактической температурой» и «установленной температурой», необходимо сделать следующее: нажмите кнопку «▲» и удерживайте примерно 15 секунд, затем индикатор «AT» на контроллере температуры начнет мигать, контроллер температуры перейдет в режим самообслуживания.

Время настройки варьируется, обычно от 30 до 60 минут. После настройки разница между «фактической температурой» и «заданной температурой» должна быть положительной или отрицательной от 2 ° C до 3 ° C, что является приемлемо.

5. Эксплуатация

5.1 Индикатор работы

Во время работы машины световой индикатор на панели мигает с интервалом 0,5 секунды. Машина оснащена функцией продувки газом, и для выполнения действия требуется более 10 секунд, во время которых нельзя нажимать какие-либо переключатели и кнопки машины.

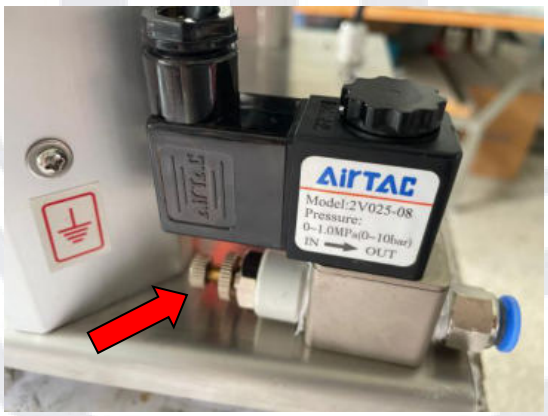
5.2 Регулировка устройства впрыска газа

5.2.1 Регулировка источника воздуха на впуске

Впрыск газ следует отрегулировать в соответствии с характеристиками продукта. Ручку дроссельной заслонки можно отрегулировать для управления объемом газа на выходе.

Примечание:

1) Чрезмерный поток воздуха приведет к разлету материала, таких как порошок или твердые частицы, жидкие материалы и может привести к переливу;
2) Если выход воздуха недостаточен, это означает недостаточный впрыск газа.

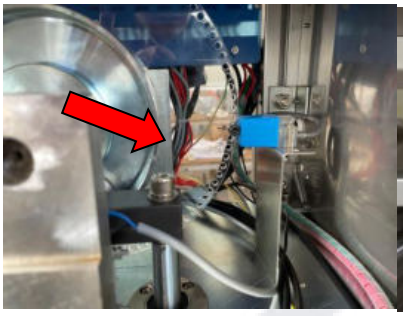
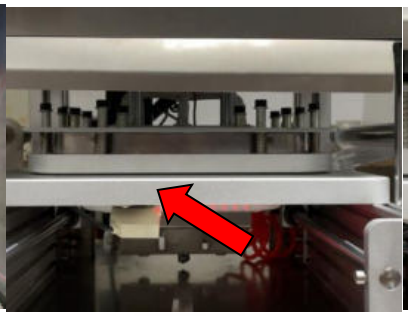
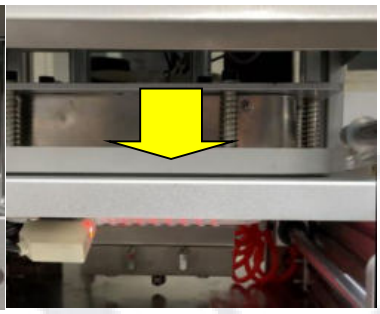


5.3 Регулировка положения впуска газа

Откройте панель машины, на индукционной плите переключателя приближения есть винт после кулачка. Винт должен подавать сигнал на переключатель. Прижимное кольцо пленки совместимо с кольцом чашки, нагреватель остановится примерно на 3 мм выше чашки. (см. рис. 9). После завершения продувки газом нагреватель и резак прижимаются и герметизируют чашу.

Примечание:

1) Если отверстие между нагревателем и горловиной стакана слишком велико при фактической работе пользователя, это указывает на то, что сигнал бесконтактного переключателя слишком ранний, решение состоит в том, чтобы отрегулировать индукционный винт в направлении потока; Если отверстие нагревателя и чашки слишком мало, отрегулируйте положение в противоположном направлении.
2) После регулировки винта он должен находиться на эффективном расстоянии от бесконтактного переключателя.

6. Технические характеристики

Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1200
Толщина используемой плёнки (микрон)	50-60
Внутренний диаметр рулона плёнки (мм)	76
Внешний диаметр рулона плёнки (мм)	200
Плёнка	Композитная, многослойная
Производительность (лотков/час)	200-420
Диапазон регулировки температуры (С)	0-300
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	550x530x800
Вес (кг)	45

7. Список поставляемых запчастей

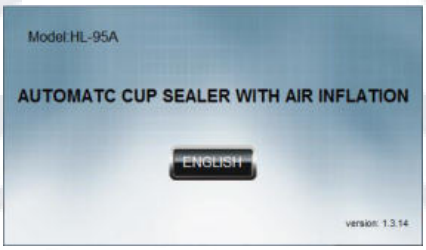
Название	**Кол-во**
Запаивающая плёнка	1 ролик
Образцы поддона	5 шт.
15 А предохранитель	3 шт.
Ключ на 8, 10	1 шт.
М6 шлицевая отвёртка	2 шт.

Название	Кол-во
Крестообразная отвёртка	1 шт.

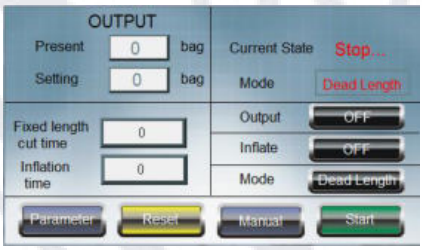
8. Сенсорная панель



Заглавная страница

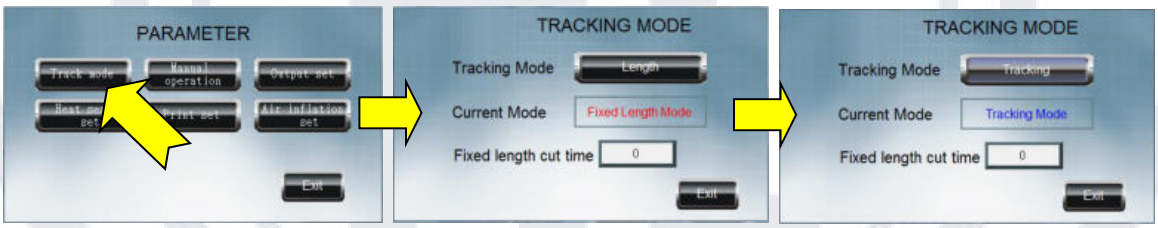


Меню

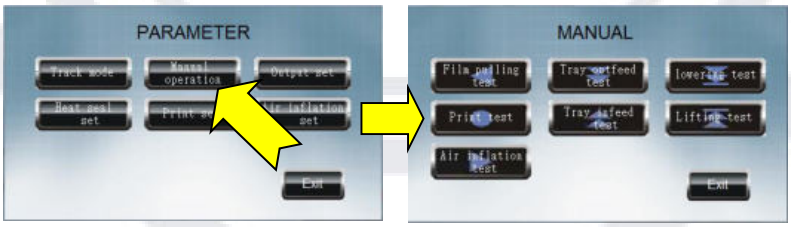


Страница настройки параметров

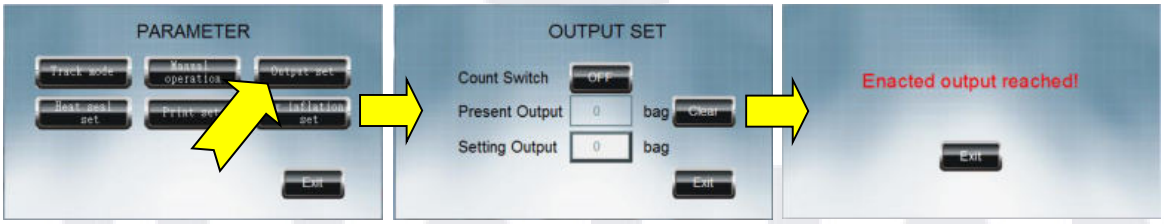
Режим отслеживания фотометки: Фиксированная длина пленки 0-99, примерно 10 единиц за 1 секунду.



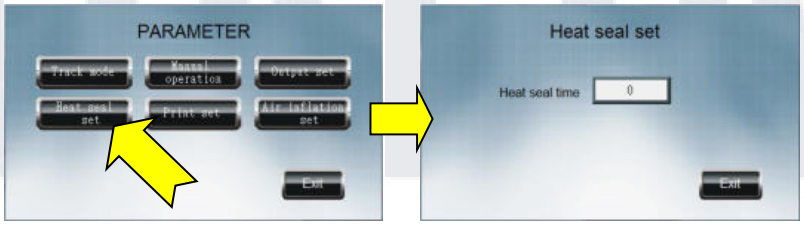
Ручная настройка параметров



Параметры настройки счётчика: После включения счётчика при достижении заданного количества лотков машина перейдет на страницу выключения.



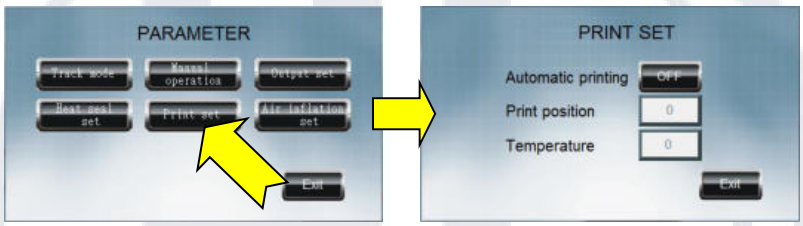
Настройка запайки: Время запайки 0-99, 10 единиц эквивалентны фактической 1 секунде



Параметры настройки печати:

1) Температура печати 0-50 является эталонным значением, а не фактической температурой, обычно устанавливается около 32 при комнатной температуре, в зависимости от температуры рабочего помещения значение параметра может варьироваться.
2) Положение печати регулируется от 0 до 100 в качестве эталонного значения, а положение печати устанавливается на основе переднего и заднего направления движения пленки. Чем меньше значение, тем больше будет напечатано заранее, и соответствующее значение будет скорректировано в соответствии со скоростью движения пленки, и печать будет в идеальном положении пленки.

Примечание: эта функция настраивается. Если аппарат не оборудован принтером, её можно проигнорировать



Функция заполнения газом:

1) Установленное значение продолжительности времени наполнения газом 0-999 эталонное значение, около 10 единиц за 1 секунду
2) Продолжительность времени начала устанавливается от 0 до 99, а предел начальной точки составляет около 10 единиц за 1 секунду.