АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПАЙЩИК ЛОТКОВ

серии HL-95

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN MACHINERY RUSSIA
Тел.:8-800-500-1-495
Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования 1

1. Введение 3
2. Основные компоненты машины 3
3. Эксплуатация 4
4. Технические характеристики 6
5. Меры предосторожности 6
6. Список поставляемых запчастей 7

HUALIAN

1. Введение

Данное оборудование разработано в соответствии со всеми современными технологиями и требованиями безопасной работы. Данная инструкция является неотъемлемой частью оборудования и должна храниться в течение всего срока использования оборудования.

Внимание: Полностью прочитайте инструкцию и убедитесь, что правильно поняли все ее положения перед применением.

2. Основные компоненты машины

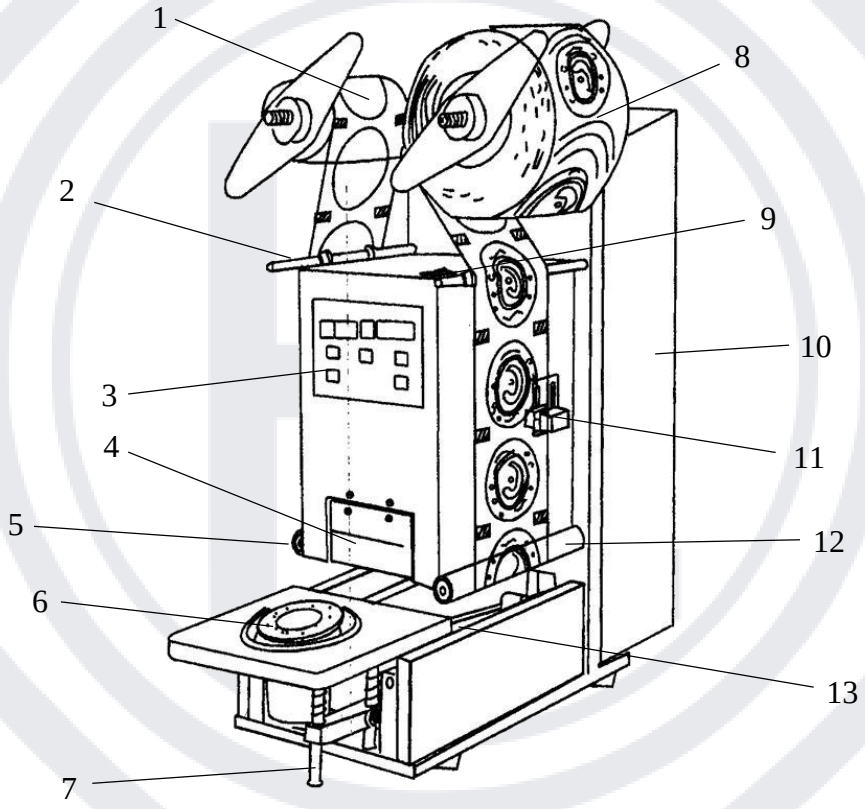


Рис. 1

№	Название	№	Название
1	Штатив для отработанной плёнки	8	Переключатель подачи плёнки
2	Вал подачи плёнки	9	Переключатель питания
3	Контрольная панель	10	Задняя часть корпуса
4	Немедленная остановка	11	Датчик
5	Вал фиксации направляющей	12	Ролик подачи плёнки
6	Планка подачи лотка	13	Направляющая
7	Штатив		

3. Эксплуатация

3.1 Установка плёнки

Плёнка в машине устанавливается в соответствии со схемой

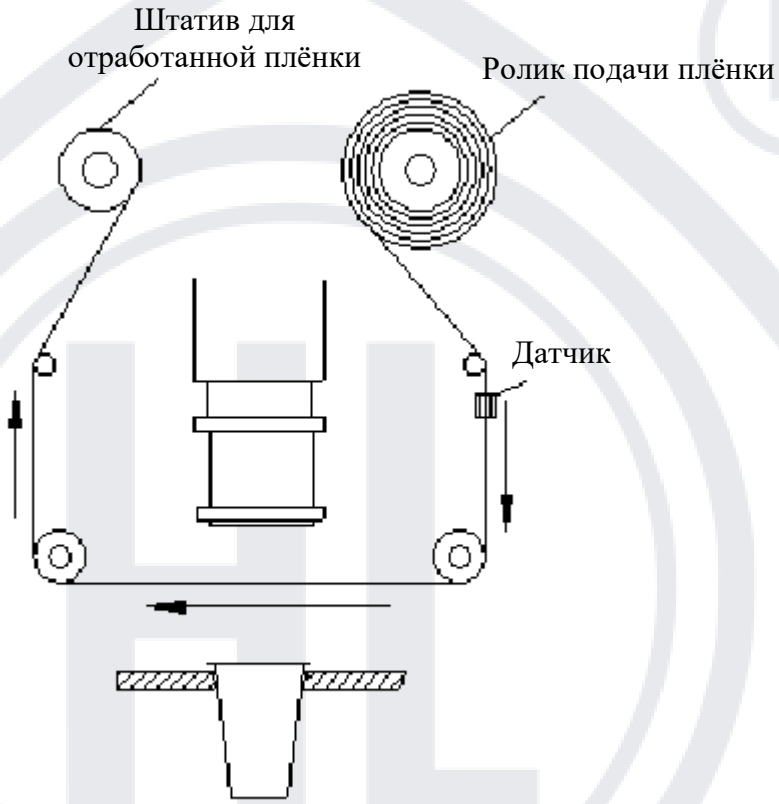


Рис. 2

После электрического соединения, нажмите зеленую кнопку “ON” (ВКЛ), расположенную вверху машины, пленка автоматически начнет вращаться.

3.2 Панель управления

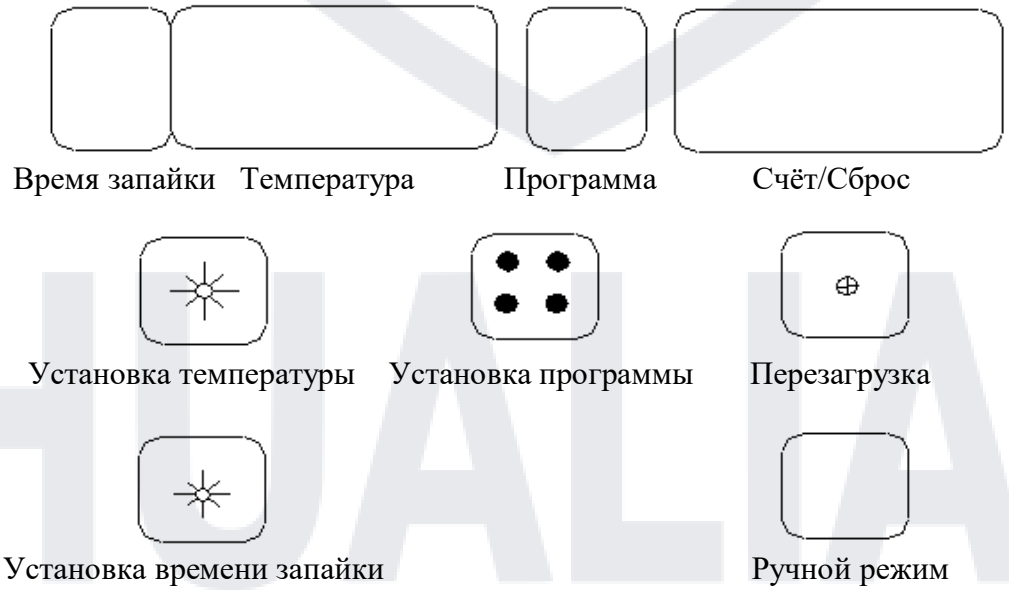


Рис. 3

Название кнопки	Функции
Установка температуры	Нажмите на кнопку, красное окошечко с левой стороны показывает температуру начиная с 1℃-225℃,затем в обратном порядке от 225℃-1℃,обычная рабочая температура составляет 180℃-185℃.
Установка программы (4 уровня A,B,C,D)	A: если после включения в сеть на зеленом экране загорается буква «A», что означает что машина находится в полуавтоматическом режиме работы. Полуавтоматический режим подразумевает, что необходимо только поставить лоток и нажать кнопку ручного режима, чтобы произвести запаивание. B: означает автоматический режим (нажать кнопку два раза), то есть необходимо только поставить лоток, весь остальной процесс завершится автоматически. C: При неоднократном нажатии кнопки (три раза) экран отображает букву «C», это означает что машина работаем в режиме вращения пленки, нажмите кнопку ручного режима управления для завершения этого процесса. D: При неоднократном нажатии кнопки (четыре раза) экран отображает букву «D», что означает движение панели для лотка, нажмите кнопку ручного режима управления для задвигания или выдвигания панели.
Обнуление счетчика	Нажмите на кнопку в течение 3 секунд для обнуления счетчика
Установка времени запайки	Время запайки может отрегулировано от 2 до 9 секунд, время регулируется в зависимости от толщины пленки.

3.3 Полуавтоматический режим работы

После электрического соединения, зеленый экран отображает букву «A», это означает, машина работает в полуавтоматическом режиме. Температурный экранчик показывает установленный параметр температуры. Для прогрева необходимо 3-10 минут. При нагревании индикатор температуры начинает мигать. По достижении необходимого значения индикатор перестает мигать. Теперь можно приступать непосредственно к работе.

3.4 Работа в ручном режиме

Вставьте лоток в отверстие держателя лотка, нажмите кнопку ручного режима управления. Далее происходит запайка. При возникновении проблем с запаиванием, регулируйте температуру на 1-2 градуса выше пока не получите удовлетворительный результат. Обычная температура запайки должна находится в пределах 180 градусов, поскольку слишком высокая температура может привести к деформированию пленки и самого лотка и в результате – к некачественному запаиванию.

3.5 Автоматический режим работы

Нажмите кнопку выбора программ. Когда на зеленом экране загорится буква «B», машина готова к работе в автоматическом режиме. Автоматическая работа подразумевает под собой, что нужно положить лоток в отверстие держателя лотка, более никаких действий предпринимать не нужно.

3.6 Движение запаивающей пленки

Нажмите кнопку выбора программ, когда на зеленом экране загорится буква «C», нажмите кнопку ручного режима управления, пленка начнет двигаться.

3.7 Движение подающей планки лотка

Нажмите кнопку выбора программ, когда на зеленом экране загорится буква «D», затем нажмите кнопку режима ручного управления, подающая планка лотка начнет движение.

Внимание:

Используйте панель управления для движения планки лотка, не толкайте ее вручную.

4. Технические характеристики

Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	650
Толщина используемой плёнки (микрон)	50-60
Внутренний диаметр рулона плёнки (мм)	76
Внешний диаметр рулона плёнки (мм)	200
Плёнка	Любой термосвариваемый материал
Скорость запайки (лотков/час)	480
Диапазон регулировки температуры (С)	0-300
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	270x370x670
Вес (кг)	45

5. Меры предосторожности

1) Перед запайкой убедитесь, что верхняя поверхность лотка чистая.
2) Не допускайте превышения температуры и времени запайки.

3) Для обеспечения высокого качества запайки, регулярно проверяйте и очищайте запаивающую поверхность.
4) Регулярно очищайте планку лотка.
5) Все движущие части и соединительные узлы должны содержаться в чистоте и регулярно смазываться.
6) При поломке машины, немедленно отключите ее от сети.

Внимание: перед очисткой или смазкой отключайте оборудование от сети.

6. Список поставляемых запчастей

Название	**Кол-во**
Запаивающая плёнка	1 ролик
Образцы поддона	5 шт.
15 А предохранитель	3 шт.
Ключ на 8, 10	1 шт.
М6 шлицевая отвёртка	2 шт.
Крестообразная отвёртка	1 шт.