

FRAMEC S.p.A

**ПРИЛАВКИ-ВИТРИНЫ ДЛЯ ВЫКЛАДКИ
МОРОЖЕНОГО И ЗАМОРОЖЕННЫХ
ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ**

Модели серии VT / E

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ



Прилавок-витрина соответствует нормативам ЕЭС:

73/23/CEE (Технические условия по низковольтному оборудованию)

Нормативные документы:

EN60335-1, EN60335-2-24 (IEC335-1, IEC335-2-24)

89/336/CEE (Предписания по электромагнитной совместимости)

Нормативные документы: EN55014 – EN55104

89/108/CEE-92/1/CEE (Директива по замороженным продуктам питания - EN 441)

Президент компании Framec S.p.A.
г-н Gianni Francia

(подпись)

Предлагаемая модель прилавка-витрины предназначена для сохранения замороженных продуктов питания при температуре рабочей камеры ниже нуля (-18°C) в условиях окружающей среды, параметры которой указаны на табличке технических данных, и соответствует требованиям нормативных документов ЕЭС - 89/108/CEE (технические условия - EN 441).

Общие положения

- Предлагаемый прилавок-витрина со встроенным штепсельным гнездом (макс. 16 А) для подключения к электросети согласно положениям вышеуказанных нормативных документов изготовлен и/или проверен квалифицированным техническим персоналом.
- Перед выполнением любых регламентных работ обязательно отключить электропитание прилавка.
- Ремонтные работы должны выполняться квалифицированным техническим персоналом.
- Не следует позволять детям устраивать игры с прилавком-витриной.
- Не следует дотрагиваться работающей установки незащищенной ногой или мокрыми руками.
- Прилавок предназначен только для показа и продажи мороженого, выкладываемого в специальные танки хранения. Поэтому изготовитель не отвечает за последствия использования оборудования в иных целях (например, охлаждения прохладительных напитков в бутылках с закрытой пробкой, глубокозамороженных пищевых продуктов и т.п.).
- Если прилавок оборудован замком (по желанию заказчика), не следует оставлять ключ в замке. После использования его следует убирать подальше от детей.
- Компоновка корпуса прилавка-витрины включает смазочное масло, пар холодильного агента, пенополиуретан и узлы из пластика, металла и стекла. Разборка и утилизация материалов составных частей прилавка-витрины должна производиться в соответствии с действующими предписаниями по этому вопросу.
- Не допускается промывка прилавка струями воды или других жидкостей из-за опасности повредить электрические компоненты.
- Прилавок не рассчитан для работы в неблагоприятных условиях производственной среды, где существует возможность возгорания, взрыва или радиации.
- Прилавок не предназначен для эксплуатации на открытом воздухе и не должен подвергаться воздействию атмосферных явлений.

Погрузочно-разгрузочные операции и транспортировка

- Прилавок поставляется в упаковочной обрешетке на деревянном поддоне, удобном для подъема и транспортирования посредством автопогрузчика с вилчатым захватом или транспортных стеллажах (рисунок 2).

<u>Модель</u>	<u>VT 150/E</u>	<u>VT 200/E</u>	<u>VT 250/E</u>
Вес-нетто, кг	97	107	119
Вес-брутто, кг	110	121	135

Установка оборудования

- Распаковать оборудование.
- Элементы упаковки (пластиковые мешки, гвозди, болты, полистирол и т.д.) во избежание нежелательных последствий складировать в местах, недоступных для детей.
- Освободить винты «А» крепления прилавка на поддоне (рисунок 3).
- Прикрутить и отрегулировать по высоте ножки в специальных опорных стойках (рисунок 3).
- Вычистить прилавок-витрину (изнутри/снаружи), используя для этой цели теплую воду с небольшой добавкой нейтральных моющих средств и губки без абразивных включений. С помощью куска мягкой ткани протереть прилавок насухо.
- Если в прилавке предусмотрена установка корзин (по желанию заказчика), привинтить поддержки «Е» (рисунок 5), поместить на них перекладины «F» и затем корзины «G».
- Убедиться в том, что:
 - электрическая розетка соответствует штепсельной вилке и подключена к эффективной системе заземления, защищена дифференциальным реле, срабатывающим при изменении магнитного потока и температуры, и удобна для доступа (16 А макс);
 - напряжение и частота сети электропитания соответствуют параметрам, указанным на заводской табличке технических данных, которая находится в нижней части прилавка (рисунок 8).
- Согласно действующему законодательству заземление прилавка производится в обязательном порядке. Изготовитель отказывается нести какую-либо ответственность за последствия в случае невыполнения этого установления.
- Для обеспечения эффективной работы выставить прилавок горизонтально по уровню и поместить подальше от источников тепла (нагревательных устройств, печей, солнечных лучей) (рисунок 4).
- Убедиться, что расположенные в основании прилавка вентиляционные решетки не засорены посторонними предметами.

Каждые две недели

- Проверять аэрацию холодильного агрегата: не допускайте засорение предохранительных решеток ниши двигателя компрессора, расположенных в основании прилавка-витрины (например, коробками, бумагой).
- Прилавок оборудован автоматической системой размораживания: когда толщина обледенения стенок превышает 1 см, необходимо проводить размораживание прилавка с тем, чтобы не допустить ухудшения его термопроизводительности.

Каждый месяц

- Производить чистку прилавка-витрины (порядок действия изложен в параграфе «Установка оборудования»), предварительно отключив электропитание.

- Направляющие раздвижных стекол смазывать силиконовым маслом или распылять силикон, предназначенный для поверхностей из поливинилхлорида (рисунок 7)
- Проверять, чтобы конденсаторы из оребренных труб (видны через предохранительные решетки ниши двигателя компрессора) не были засорены или загрязнены (например, взбитой массой, пылью).

В целях обеспечения эффективной работы прилавка-витрины и экономии электроэнергии, крайне важно, чтобы конденсаторы из оребренных труб содержались в чистоте. Чистка выполняется подготовленным техническим персоналом следующим образом:

Чистка конденсатора (рисунок 6):

1. Отключить электропитание прилавка и вынуть вилку сетевого шнура из электрической розетки.
2. Снять предохранительные решетки с ниши компрессора.
3. Вычистить конденсатор с помощью щетки, воздушной струи или пылесоса так, чтобы не повредить прилавок-витрину.
4. Установить предохранительные решетки на место и затянуть специальные крепежные винты.
5. Вставить вилку сетевого шнура прилавка в электрическую розетку.

Каждые два года

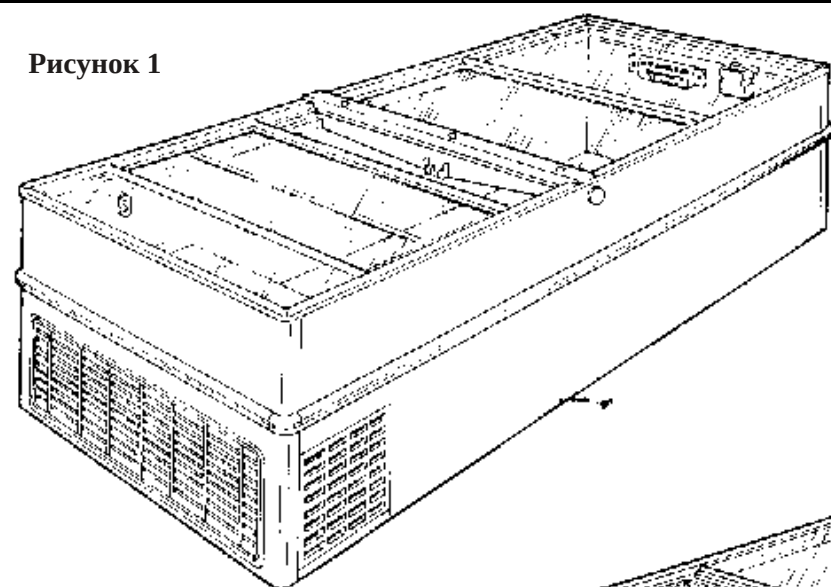
- Прилавок должен проверяться подготовленным техническим персоналом с целью выявления:
 - состояния внутренних компонентов;
 - исправности электропроводки;
 - соответствия эксплуатационных характеристик прилавка номинальным параметрам (тепло производительность).

По результатам проверки рекомендуется получить письменное подтверждение состояния прилавка.

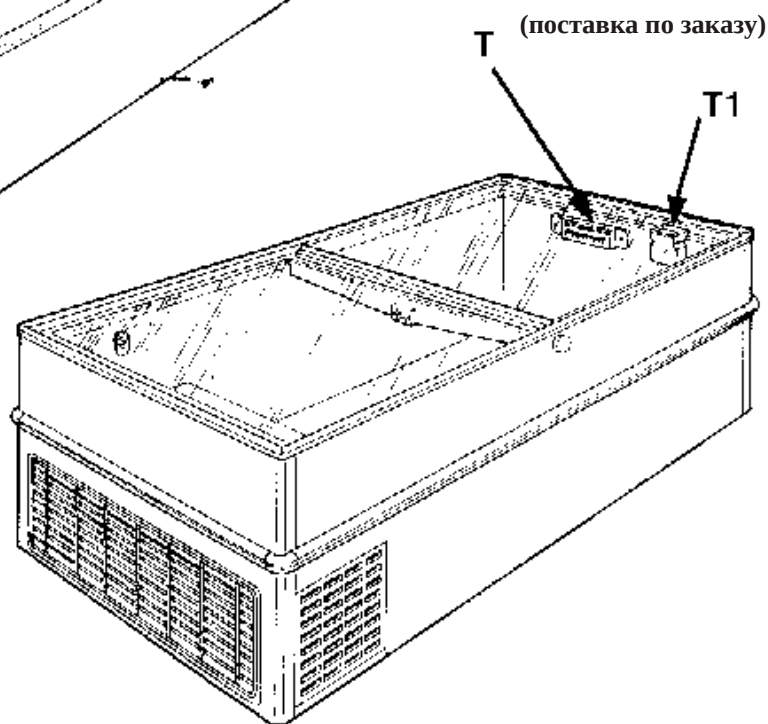
- Замена кабеля электропитания должна производиться подготовленным техническим персоналом. Для этого используется кабель с минимальным поперечным сечением провода - 3 x 1,5 мм².
- Схема электрических соединений находится с тыльной стороны прилавка.
- В случае каких-либо сбоев в работе прилавка-витрины, рекомендуется убедиться, что:
 - штепсельная вилка надлежащим образом вставлена в электрическую розетку, и на установку подается напряжение;
 - ручка термостата не установлена в положение «STOP - выключено» или на минимум.

Если в результате этих проверок проблема не решается, следует обратиться за помощью в центр технического обслуживания.

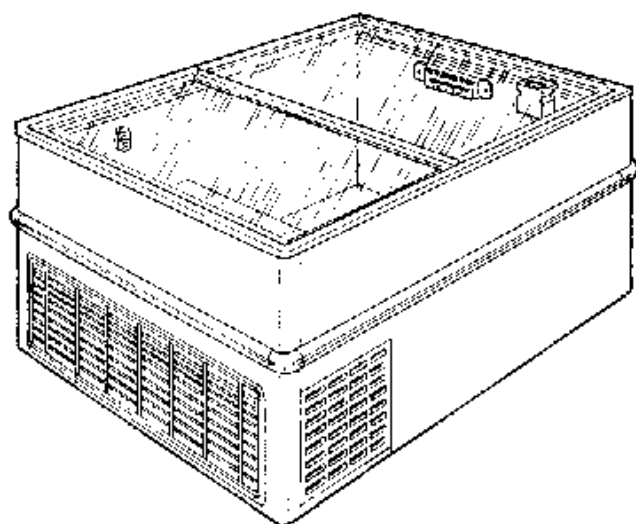
Рисунок 1



VT 250



VT 200



VT 150

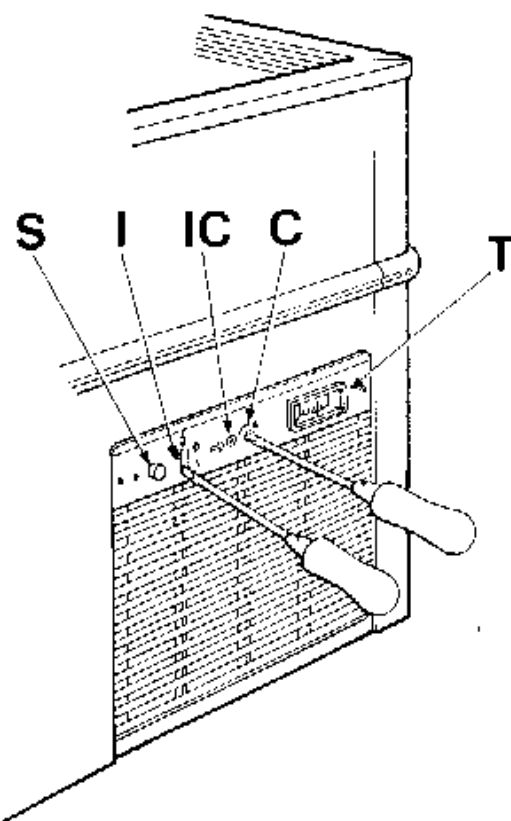


Рисунок 2

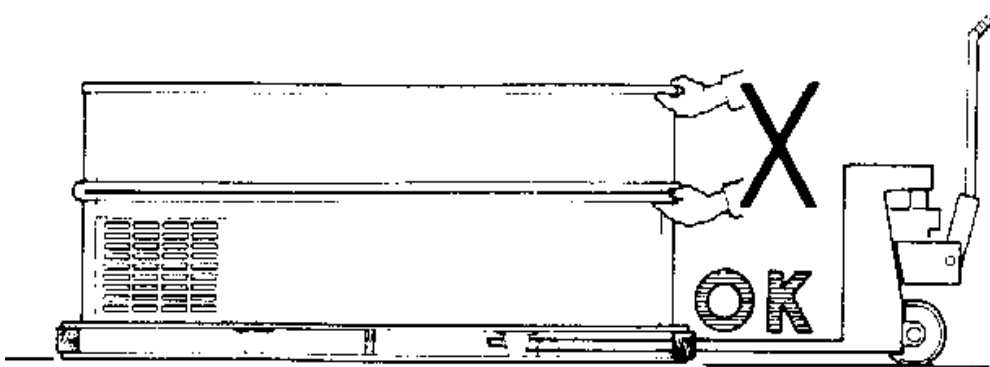


Рисунок 3

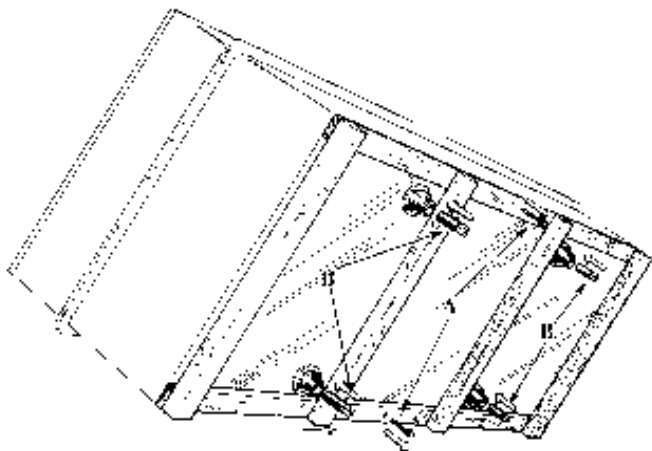


Рисунок 4

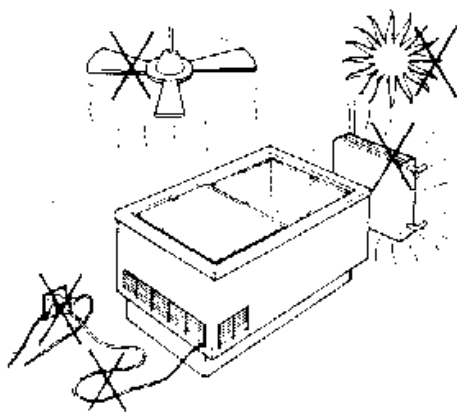


Рисунок 5

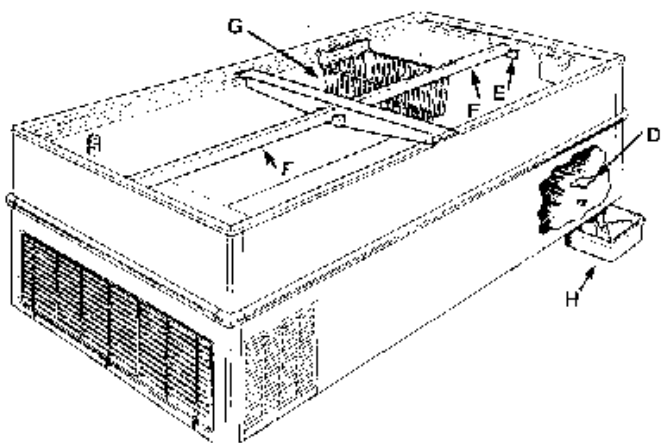


Рисунок 6

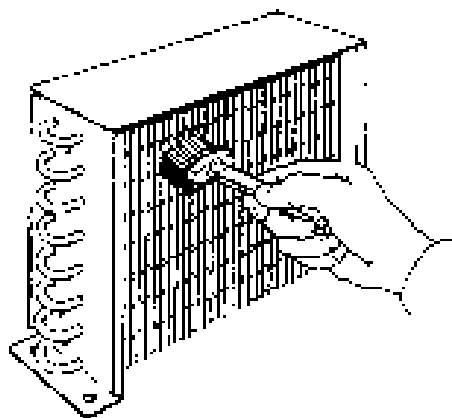


Рисунок 7

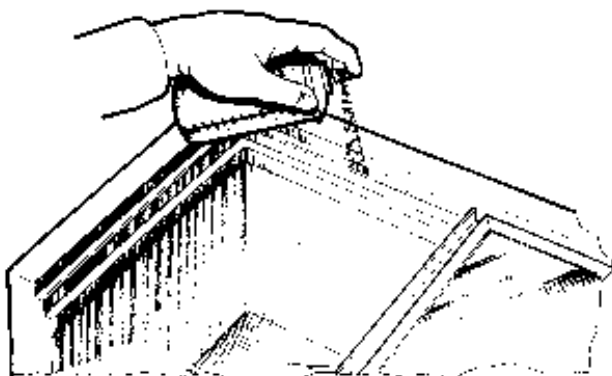


Рисунок 8

Модель	№ Серии	Изделие		
Электропитание	Вольт	Гц	А	
Номинальная мощность			Вт	
Мощность устройства размораживания			Вт	
Мощность ламп освещения			Вт	
Холодильный агент (Y)			кг	
Холодильный агент (X)			кг	
Вместимость			дм ³	
Климатический пояс	°C		% отн. влаж.	
Испытано при давлении 31 бар				
Сделано в Италии				