Запайщик пластиковой тары WY-802

Инструкция по эксплуатации

Назначение

Установка запайки (далее запаиватель пластиковых стаканчиков) предназначена запечатывания пластиковых стаканов крышками из алюминиевой фольги или из пленки типа «валкелид».
Запайщик пластиковых стаканов небольшой и компактный, с множеством функций.
Идеально подходит для использования в зонах торговли и ресторанном бизнесе. Также это оборудование идеально подойдет для малых и средних предприятий в сфере быстрого питания и продуктов быстрого приготовления, упаковки и фасовки пищевых и непищевых продуктов.

Важно! Особенность данной модели - максимально возможная высота запаиваемых стаканчиков- 160 мм!

Основные технические характеристики:

Модель	**WY-802-D**	**WY-802-E**	**WY-802-F**	**WY-802-H**
Напряжение/частота тока, В/Гц	220-240/50-60			
Мощность, Вт	270-320			
Размер, мм	270x270x590		270x270x650	
Вес, кг	15	15	17	19
Производительность, стаканчиков в час	300-500			
Диметр стаканчиков, мм	90			
Высота стаканчиков, мм	от 0 до 160			
Счетчик стаканчиков	нет	есть	нет	есть
Материал стаканчиков	полистирол, полипропилен, ламистер, вспененный полистирол			

Температура запаивания в зависимости от используемого материала крышечки:
1. PE[1*] **(**полиэтиленовая пленка): 170°C-190° C
2. PP[2*] (неориентированная полипропиленовая пленка**)**: 170°C-210° C
3. PS[3*](полистирольная пленка**)** : 180°C-190° C

[1*, 2*, 3*]- смотрите примечание № 1.

Хранение и транспортировка

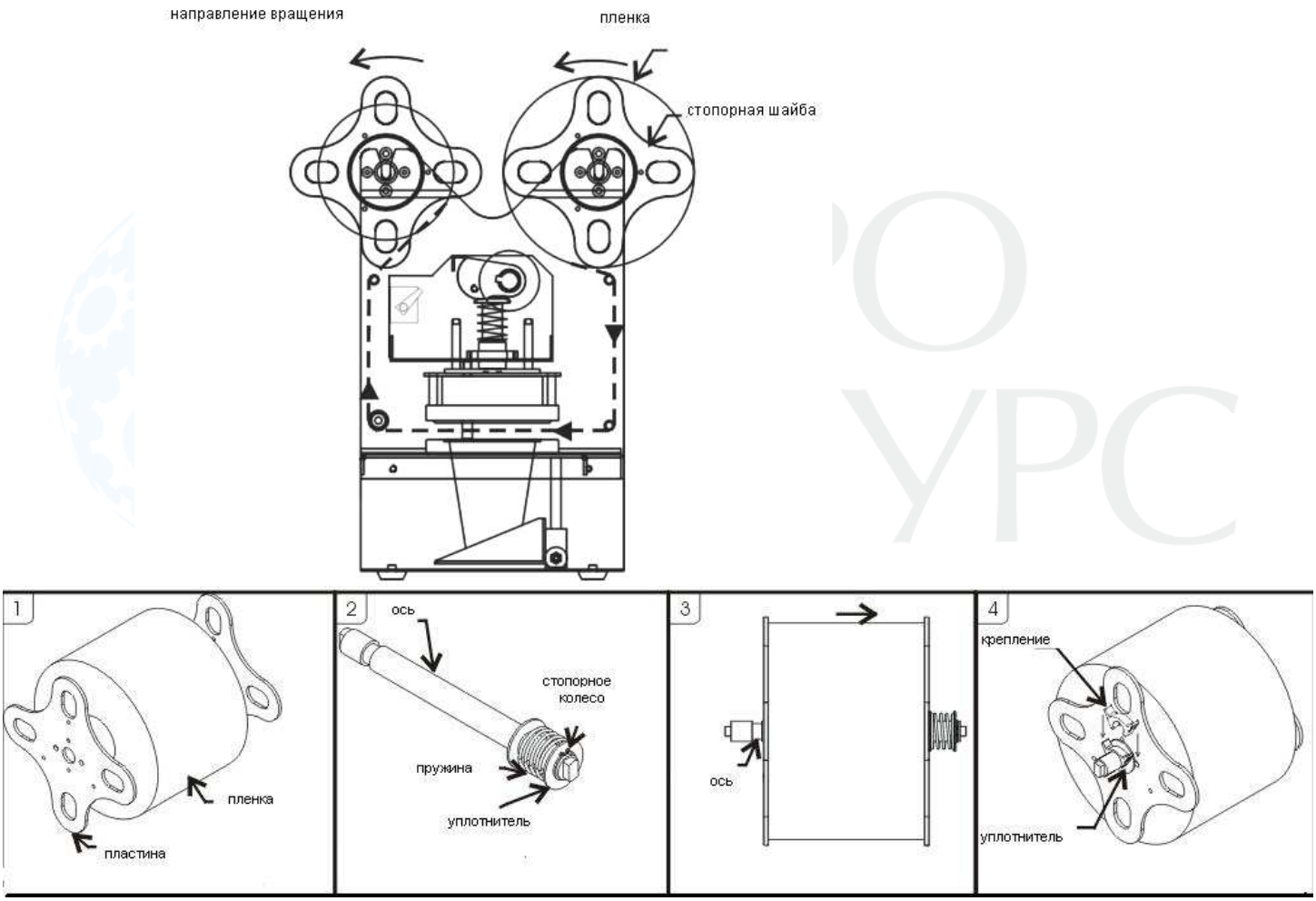
Будьте осторожны при транспортировке аппарата. Не переворачивайте и не трясите аппарат. Нельзя ставить аппарат на улице. Хранить аппарат только в сухом и хорошо проветриваемом помещении. В случае если вы используете аппарат на открытом воздухе, избегайте попадания солнечных лучей и дождя.

Требование безопасности

1. Убедитесь, что аппарат безопасно подключен к заземленной розетке.
2. В случае неполадки, отключите аппарат от электропитания. Дождитесь пока он остынет и устраните неисправность.
3. Мощность должна соответствовать 220 В.
4. Два диска должны быть установлены до начала работы аппарата.
5. Не применяйте большую силу при нажатии ручки.
6. Не помещайте руки между двумя дисками во избежание травм.

Порядок работы

1. Установка пленки



Разместите пленку между пластинами и прижмите их

Пропустите ось через один уплотнитель, затем через пружину и еще один уплотнитель, убедитесь, что на конце закреплено стопорное колесо.

Продерните ось через зафиксированную пленку по направлению как указано на картинке.

Зафиксируйте боковые пластины.

2. Регулировка каретки по высоте стаканчика. Ослабьте два винта крепления направляющей каретки. Вставьте стаканчик в место для приваривания крышки. Отрегулируйте положение направляющей каретки так, чтобы стаканчик дном опирался на нее. Закрепите направляющую каретки с помощь двух винтов.
3. Подключите аппарат к сети, включите переключатель на панели, чтобы загорелась лампочка, установите необходимую температуру, и загорится лампочка температуры. Как только аппарат разогреется до требуемой температуры, цвет лампочки сменится на красный. При перепаде температур во время процесса упаковки, цвет лампочки может меняться.
Регулировка температуры сварочных элементов (ТЭНов) производится электронным блоком. Температура запайки подбирается опытным путем в зависимости от толщины и материала стаканчика и крышки:

1. PE[1*] **(**полиэтиленовая пленка): 170°С-190° С
2. PP[2*] (неориентированная полипропиленовая пленка**)**: 170°С-210° С
3. PS[3*](полистирольная пленка**)** : 180°С-190° С

[1*, 2*, 3*]- смотрите примечание № 1.
4. Оператор помещает готовый к запечатыванию пластиковый стакан в специальную пресс-форму.
5. Оператор перемещает пресс-форму в зону запаивания.
6. Оператор нажимает равномерно на рычаг.
7. Происходит приваривание крышки к стаканчику (время запаивания- в зависимости от толщины материала крышечки и стаканчика).
8. Оператор перемещает рычаг в исходное положение.
9. Оператор перемещает каретку с готовой упаковкой на себя и убирает ее в транспортную тару. Конструкция запайщика стаканчиков такова, что при перемещении каретки на себя стаканчик приподнимается над посадочным местом на 20-30 мм. Это позволяет быстро и удобно извлечь готовый упакованный стаканчик из каретки и поместить на его место новый неупакованный стаканчик. В результате значительно увеличивается производительность работы оператора.
10. Оператор вручную перематывает пленку для следующей крышки стаканчика или накладывает уже готовую крышечку на стаканчик.
Цикл повторяется до окончания упаковки всей партии фасованных стаканчиков.

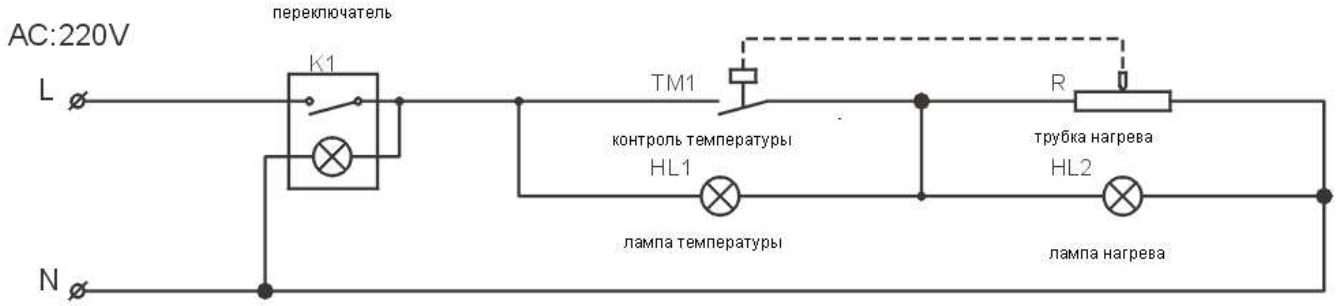
Неисправности и их устранение:

Проблема	**Причина**	**Решение**
Не происходит запаивание тары.	1. Прилипание тары.	1. Отключите аппарат, очистите тару при нормальной атмосферной температуре.
	2. Пленка помята.	2. Разгладьте до нормального состояния или замените пленку.
	3. Верхушка тары повреждена.	3. Очистите верхушку тары до запаивания.
	4. Температура слишком высокая/ слишком низкая.	4. Отрегулируйте температуру.
Горловина тары не отрезается.	1. Прилипание на отрезном ноже.	1. Очистить отрезной нож.
	2. Отрезной нож загнулся или поврежден.	2. Отремонтировать или заменить отрезной нож.

Запасные части:

Номер	Наименование	Размер	Количество
1	Установочный штифт		2
2	Ось	12x200	2
3	Рукоятка	16x300	1
4	Защитное кольцо	30x1	6
5	Бумажный цилиндр	95x133	1
6	Пружина		2
7	Зажим	190	4

Схема электрическая принципиальная:



Примечания:

Примечание 1. Типы используемых для запаивания стаканчиков пленок:

1* **PE - Полиэтиленовая пленка (ПЭВД (LDPE), LLDPE, LDPE/LLDPE, HOPE)**

Защищает от кислорода и влаги. Используется как одноразовая упаковка продуктов короткого срока хранения в пищевом производстве, розничной торговле, сетях "фаст-фуд", а также в сельском хозяйстве и строительстве. Находясь в непосредственном контакте с продуктом, обеспечивает более длительное его хранение, помогает сохранять его свойства, предотвращает быстрое высыхание, защищает от воздействий внешней среды и пропитывания посторонними запахами.

2* **PP - Неориентированная полипропиленовая пленка**

Характеризуется стойкостью к повреждениям и отличной свариваемостью, способностью к нанесению любых видов печати, безопасна при контакте с пищевыми продуктами Прочность при растяжении - до 30 МПа, относительное удлинение при разрыве не менее 400%, паропроницаемость не более 2г/м² /24ч, газопроницаемость по кислороду не более 1х10(-8)м2ПА-1с-1, стойкость к проколу не менее 8МПА. В случае необходимости физико химические свойства пленки могут быть скорректированы путем использования соответствующих модифицирующих добавок. Методом экструзии из полипропилен получают тонкие плёнки, волокна и нити. Полипропиленовая плёнка применяется для термоформования одноразовой посуды и упаковки.

а

3* **PS - Полистирольная пленка**

Высокая стабильность размеров, жесткость и прозрачность. Это один из самых распространённых пластиков, в первую очередь благодаря его низкой цене. Это относительно легковесный полимер и, в то же время, стабильный и легкообрабатываемый материал. Обладает хорошей влагонепроницаемостью, выдерживает низкие температуры, отличается стойкостью к кислотам и щелочам. Полистирол хорошо формуется при высокой температуре. Полистирольная пленка применяется на фасовочных автоматах для упаковки молочных и др. пищевых продуктов, для изготовления коррексов (подложек для конфет), одноразовой посуды, блистерной упаковки и прочей продукции.

АГРО РЕСУРС